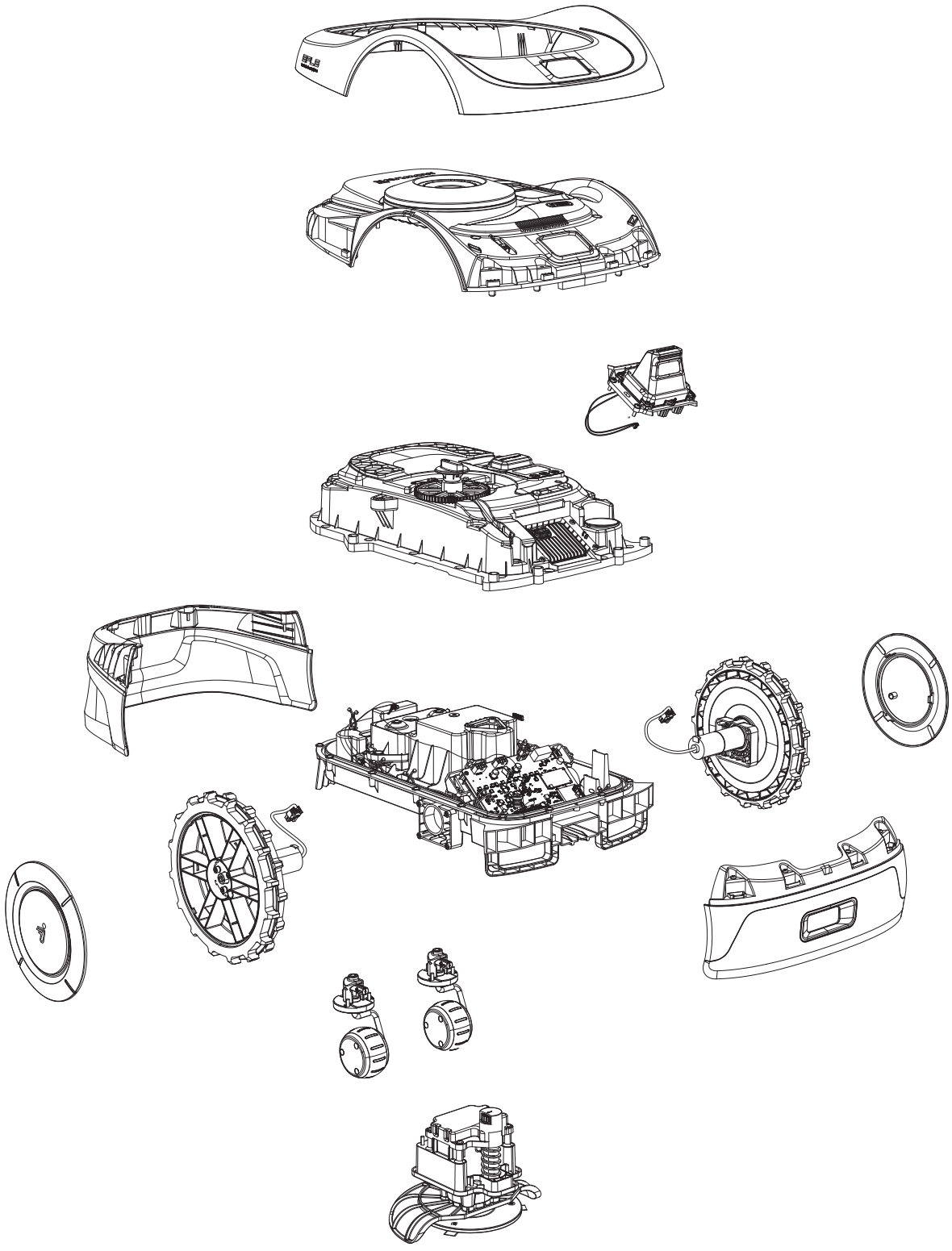
Reparaturanleitung

SEGWAY

Segway Navimow i-Serie



Reparaturanleitung

SEGWAY

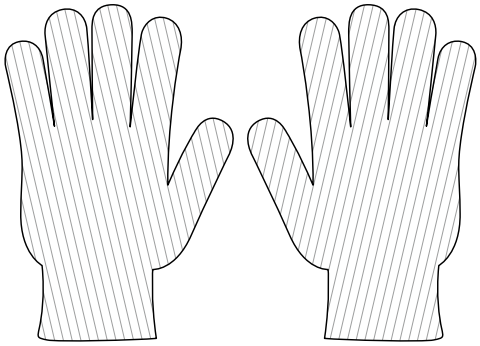
Notizen

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

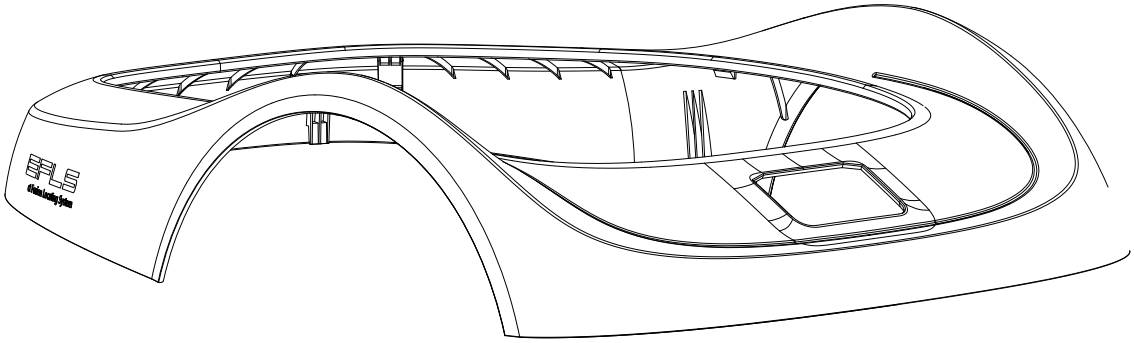
1.6.1 REPARATURANLEITUNG OBERE ZIERBLENDE

1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

2. Ersatzteile

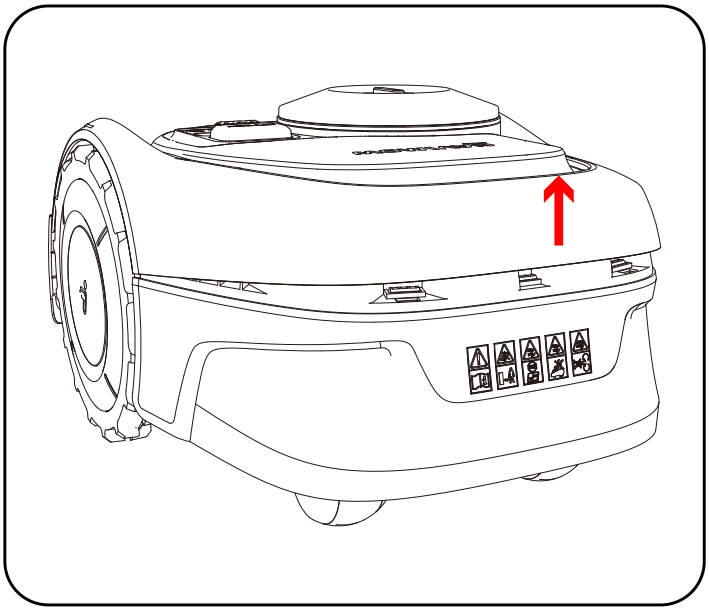


Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Obere Zierblende dunkelgrau	AB.12.02.00.0136

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Ermitteln Sie die Abstufung zwischen der oberen Zierblende und der hinteren Zierblende (siehe markierten Abschnitt unten).

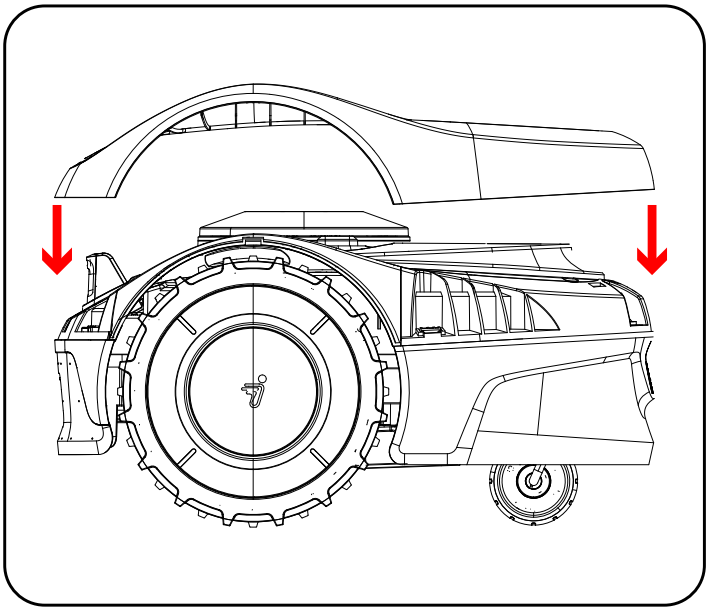
Greifen Sie in die Abstufung und ziehen Sie sie schnell nach oben, um die obere Zierblende abzunehmen und zu entfernen.



Schritt 2: Nehmen Sie eine neue obere Zierblende aus der Verpackung.

Schritt 3: Richten Sie die Klemmen der neuen Abdeckung an den entsprechenden Schlitzen am Maschinengehäuse aus.

Drücken Sie die obere Zierblende vorsichtig nach unten, um sie in Position zu sichern. Stellen Sie sicher, dass alle 6 Klemmen vollständig eingerastet sind und dass keine Spalten erkennbar sind.

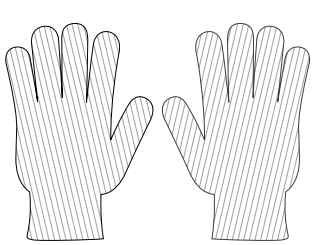


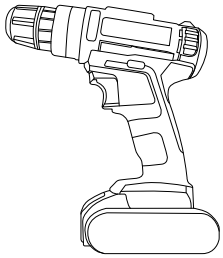
Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.2 REPARATURANLEITUNG VORDERE ZIERBLENDE

1. Vorbereitung



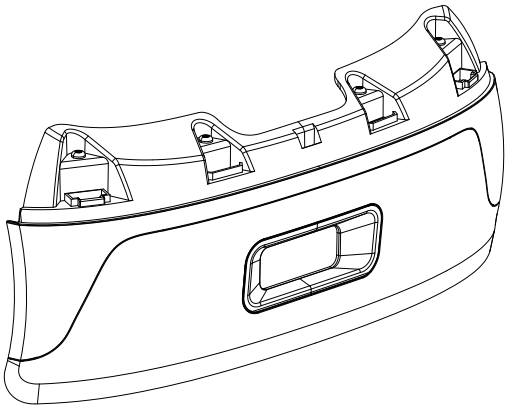




Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1

2. Ersatzteile

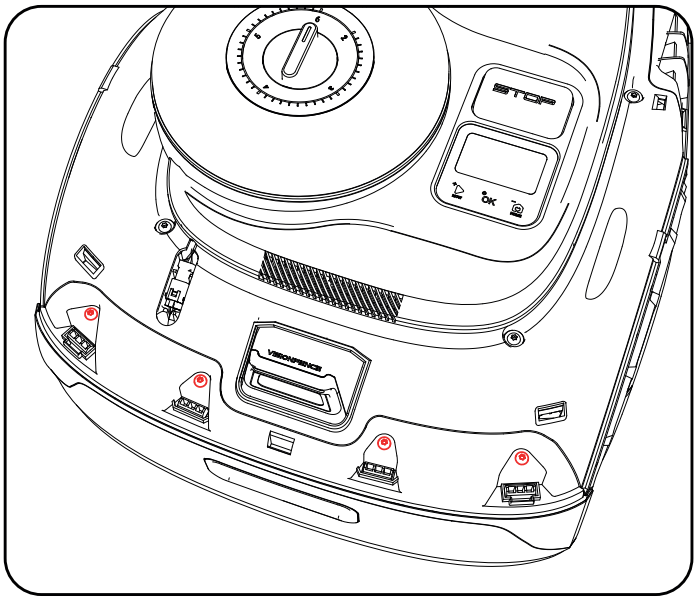


Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Vordere Zierblende dunkelgrau	AB.12.02.00.0139

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung obere Zierblende“ für Anweisungen zum Entfernen der oberen Zierblende.

Schritt 2: Entfernen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K40H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0154), Drehmoment 1,5 ± 0,1 Nm, wie in der untenstehenden Abbildung gezeigt. Halten Sie die vordere Zierblende vorsichtig fest und heben Sie sie leicht an, um sie abzunehmen.



Schritt 3: Nehmen Sie eine neue vordere Zierblende aus der Verpackung.

Schritt 4: Befolgen Sie die Anweisungen in den Schritten 1 und 2 in umgekehrter Reihenfolge, um die neue vordere Zierblende anzubringen.

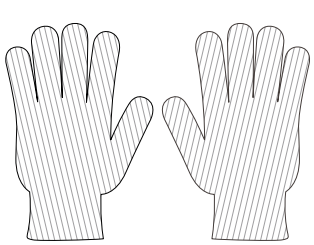
Schritt 5: Verpacken Sie die Maschine gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie sie für die Rücksendung an den Kunden vor.

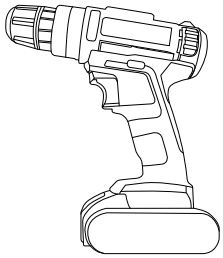
Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.3 REPARATURANLEITUNG HINTERE ZIERBLENDE

1. Vorbereitung

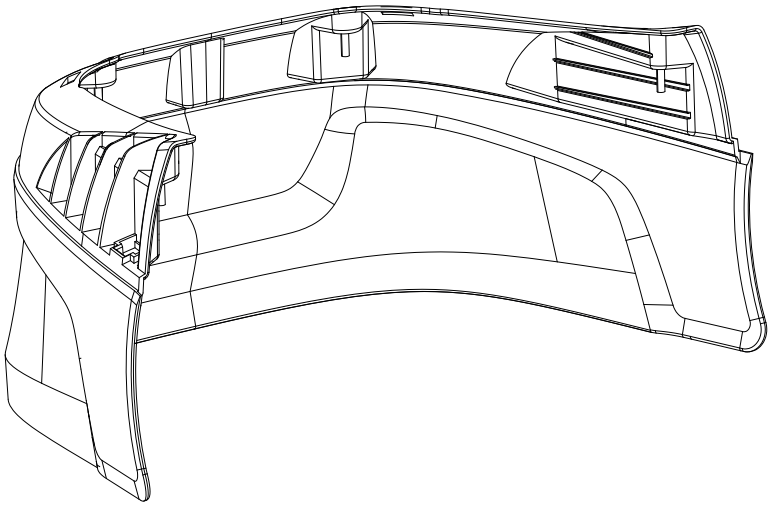




Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1

2. Ersatzteile

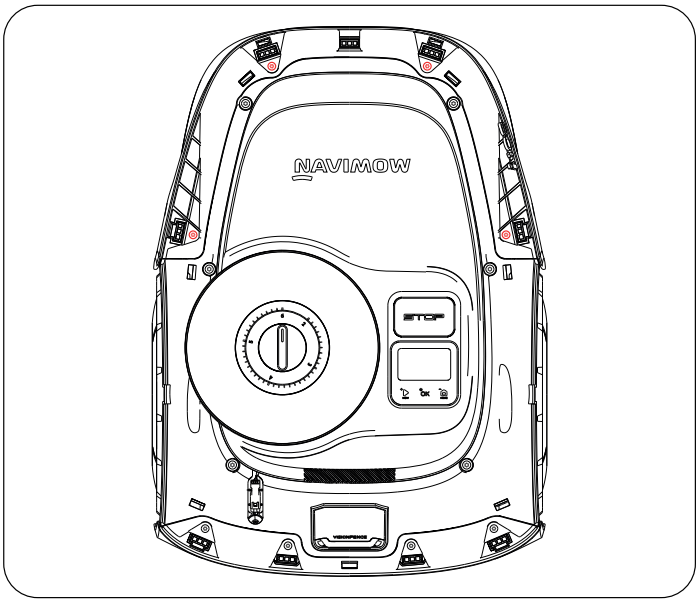


Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Hintere Zierblende dunkelgrau	AB.12.02.00.0123

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung obere Zierblende“ für Anweisungen zum Entfernen der oberen Zierblende.

Schritt 2: Lösen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K40H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0154), Drehmoment 1,5 ± 0,1 Nm, wie in der Abbildung unten dargestellt. Halten Sie dann die hintere Zierblende vorsichtig fest und heben Sie sie zum Abnehmen leicht an.



Schritt 3: Nehmen Sie eine neue hintere Zierblende aus der Verpackung.

Schritt 4: Befolgen Sie die Anweisungen in den Schritten 1 und 2 in umgekehrter Reihenfolge, um die neue hintere Zierblende anzubringen.

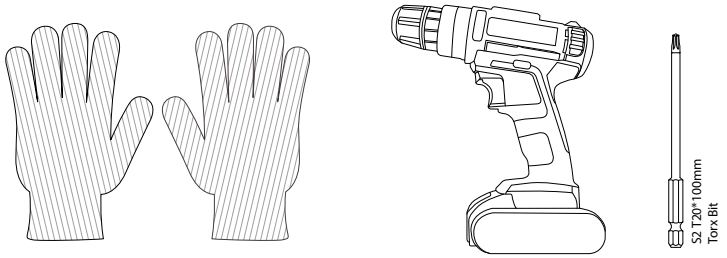
Schritt 5: Verpacken Sie die Maschine gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie sie für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.4 REPARATURANLEITUNG OBERE VERKLEIDUNG

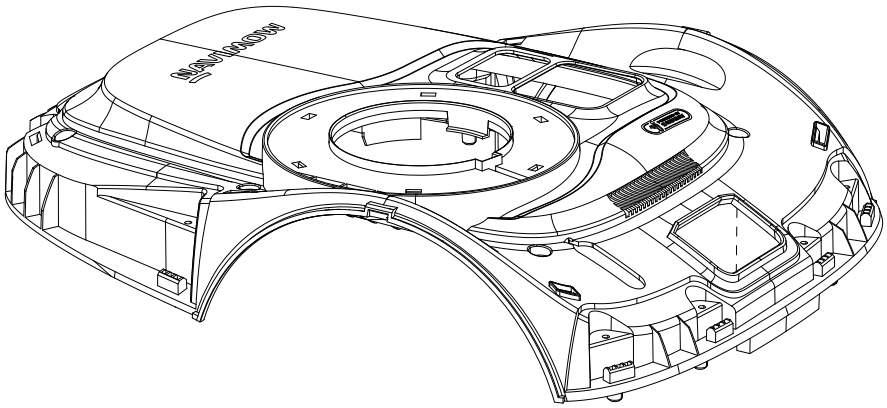
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1

2. Ersatzteile



Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Obere Verkleidung dunkelgrau	AB.12.02.00.0137

3. Reparaturvorgang

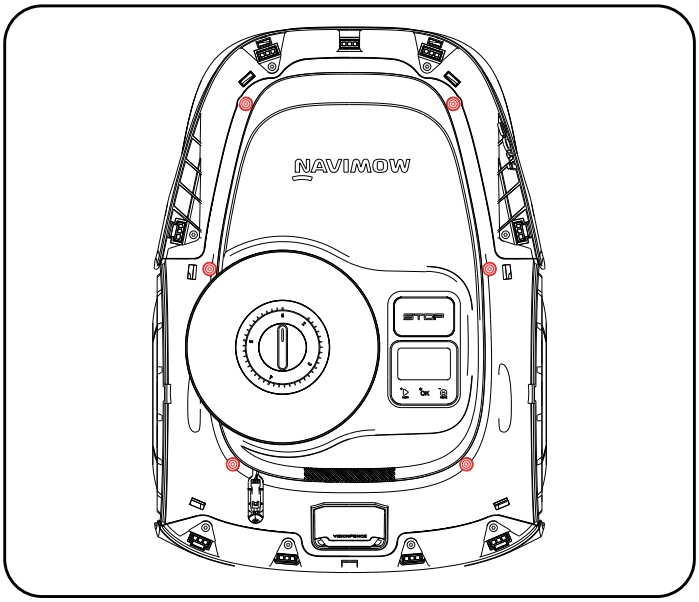
Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung obere Zierblende“ für Anweisungen zum Entfernen der oberen Zierblende.

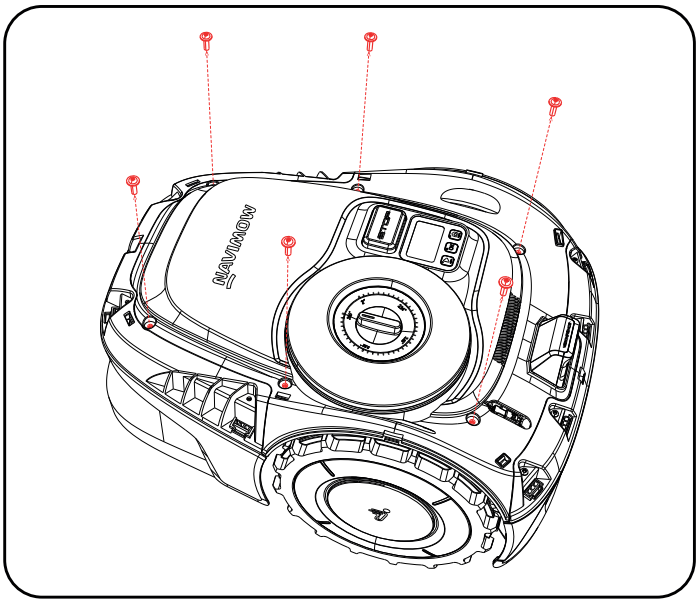
Schritt 2: Siehe „Reparaturanleitung vordere Zierblende“ für Anweisungen zum Entfernen der vorderen Zierblende.

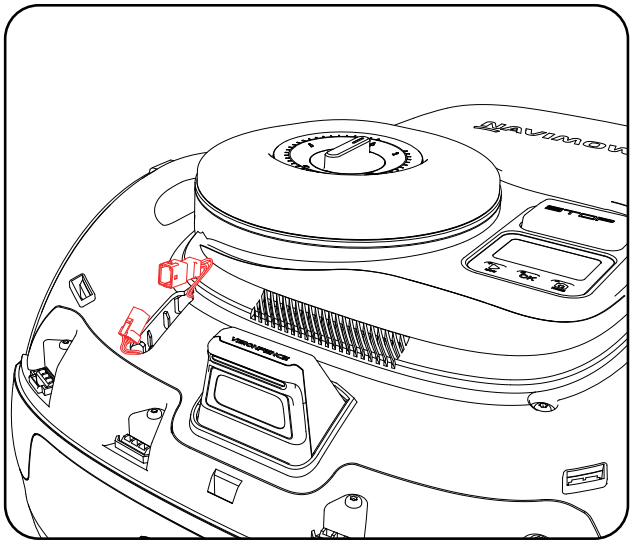
Schritt 2: Siehe „Reparaturanleitung hintere Zierblende“ für Anweisungen zum Entfernen der hinteren Zierblende.

Schritt 4: Lösen Sie die sechs selbstschneidenden Schrauben K50H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0153), Drehmoment 1,5 ± 0,1 Nm, wie in der Abbildung dargestellt.

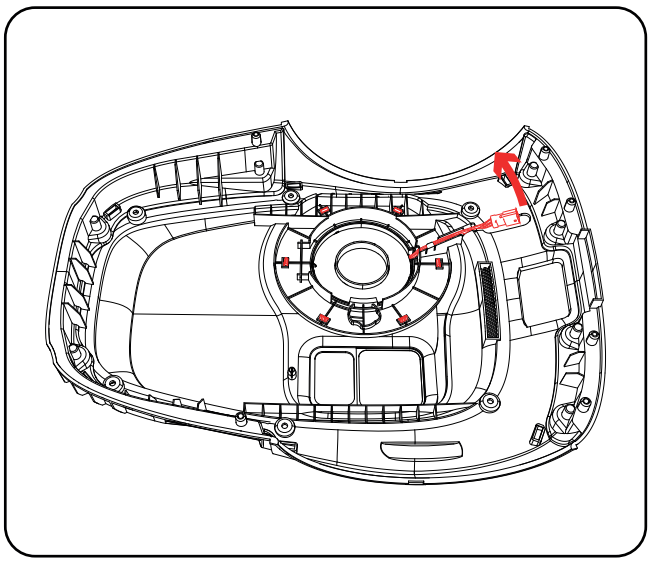
Trennen Sie den Stecker des Umgebungslichtkabels, wie in der Abbildung unten hervorgehoben. Heben Sie die obere Zierabdeckung vorsichtig an, indem Sie sie an der Vorder- und Rückseite festhalten, um sie zu entfernen.

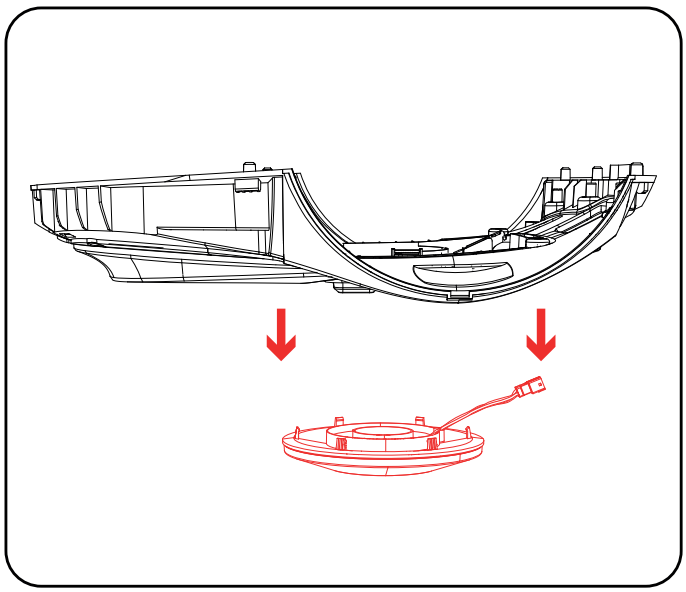






Schritt 5: Ziehen Sie das Kabel aus dem Führungskanal heraus, wie in der Abbildung unten dargestellt. Drücken Sie mit dem gummierten Griffende eines Handschraubendrehers fest auf jede der sechs Klemmen und arbeiten Sie sich dabei von innen nach außen vor. Sobald alle Klemmen gelöst sind, entfernen Sie die Umgebungslichtbaugruppe.

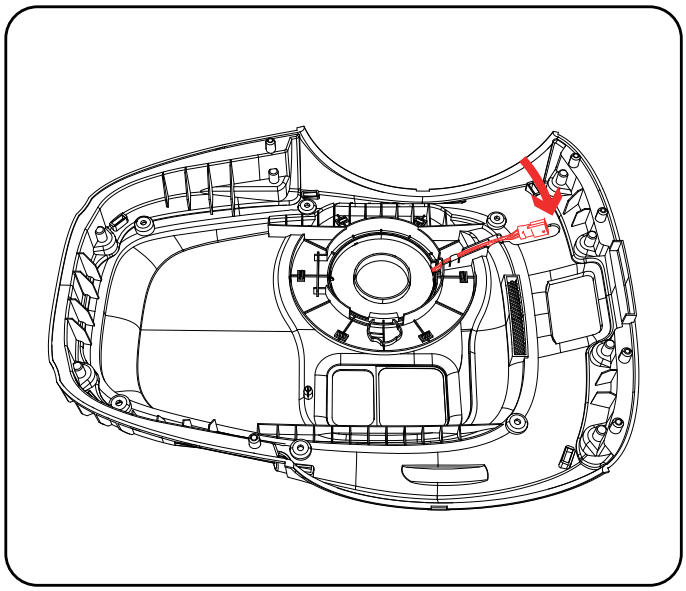




Schritt 6: Nehmen Sie eine neue obere Verkleidung aus der Verpackung.

Schritt 7: Setzen Sie die neue obere Verkleidung zusammen, indem Sie die Schritte 1 bis 5 in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

Vergewissern Sie sich, dass das Umgebungslichtkabel vollständig durch den Führungskanal verlegt ist, und überprüfen Sie es auf mögliche Kabelschäden, bevor Sie die obere Verkleidung montieren



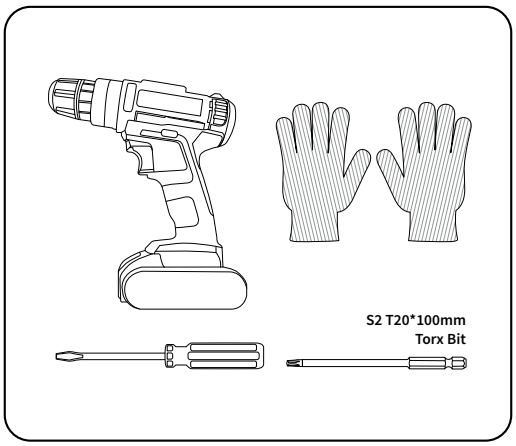
Schritt 8: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.5 REPARATURANLEITUNG UMGEBUNGSLICHT

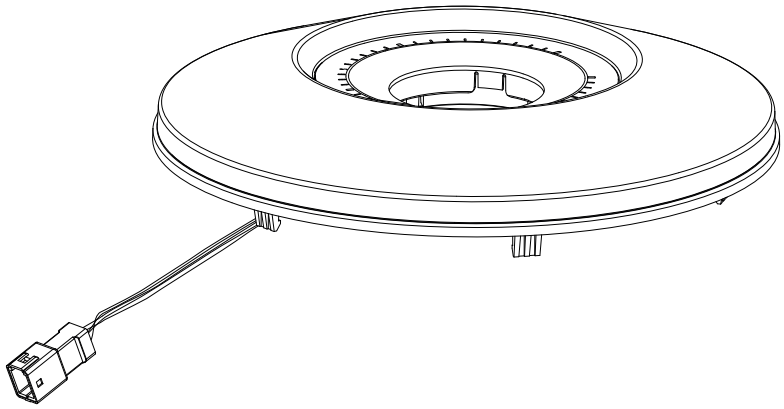
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Handschraubendreher	Mit Gummigriff	
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1

2. Ersatzteile



Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Baugruppe für Umgebungslicht	AB.12.02.00.0101

3. Reparaturvorgang

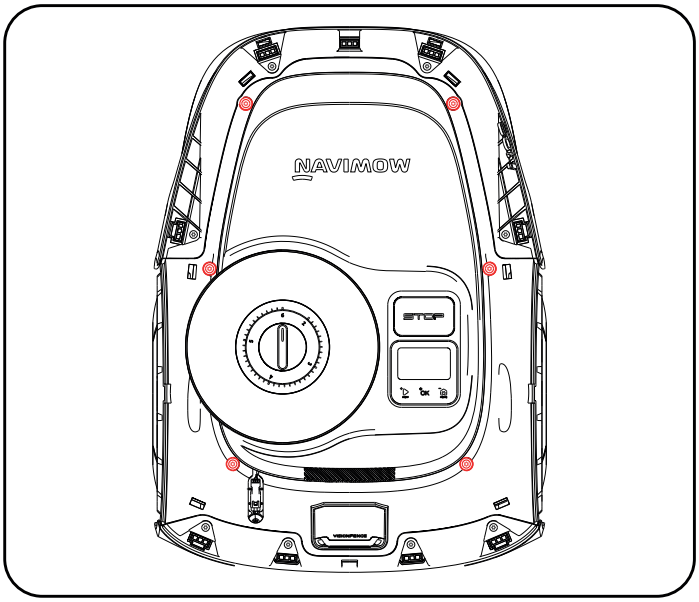
Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung obere Zierblende“ für Anweisungen zum Entfernen der oberen Zierblende.

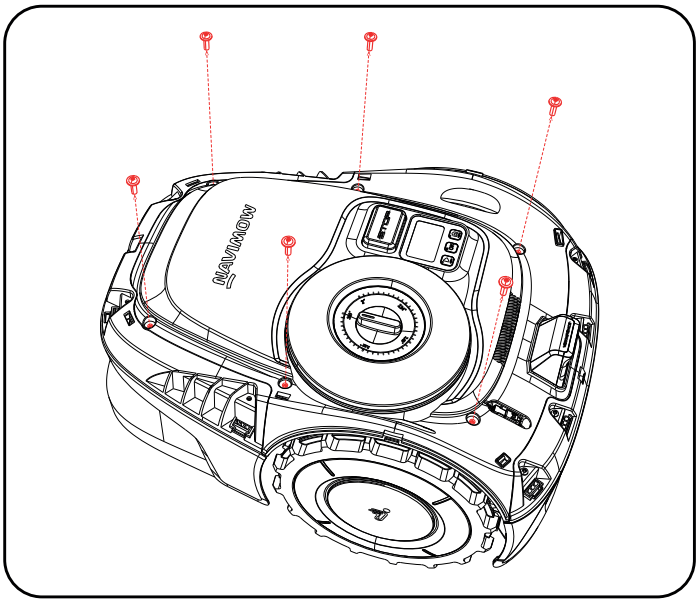
Schritt 2: Lösen Sie die sechs selbstschneidenden Schrauben (Art. Nr. AB.12.02.00.0153), 1,5 ± 0,1 Nm, wie unten Abgebildet.

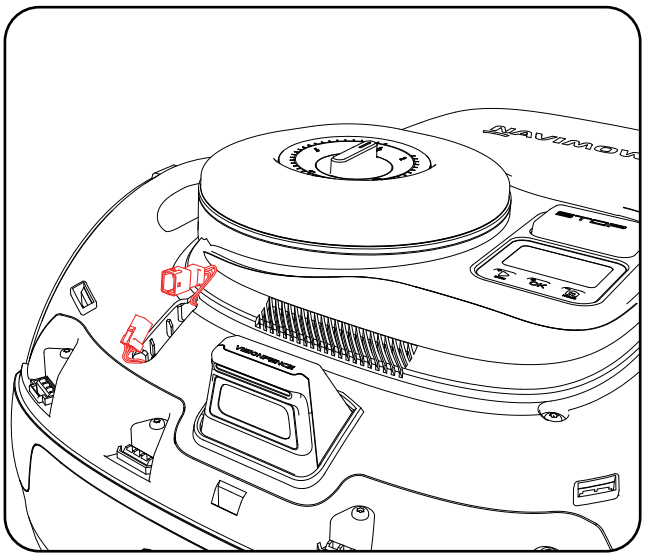
Trennen Sie den Stecker der Umgebungslichtbaugruppe wie hervorgehoben.

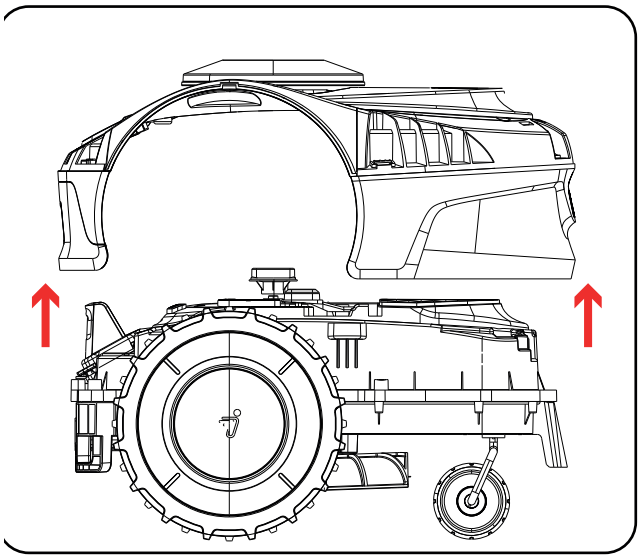
Heben Sie die gesamte Zierblende an, indem Sie sowohl die vordere als auch die hintere Abdeckung festhalten, und entfernen Sie dann die gesamte Zierblendenbaugruppe.

Hinweis: Es ist nicht erforderlich, die vordere und hintere Zierblende zu entfernen.

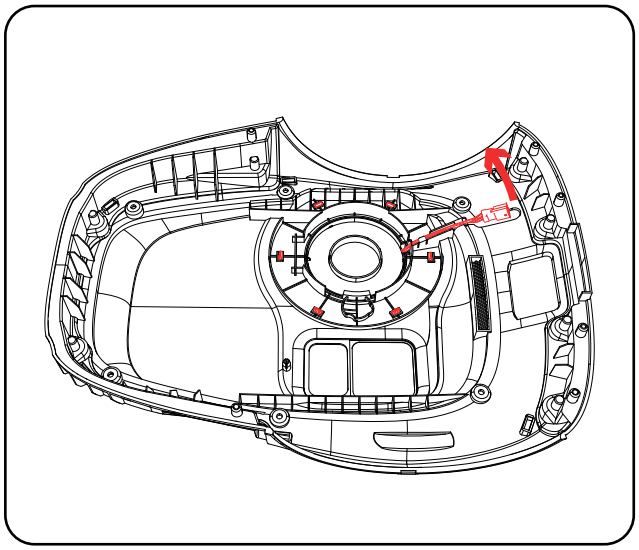


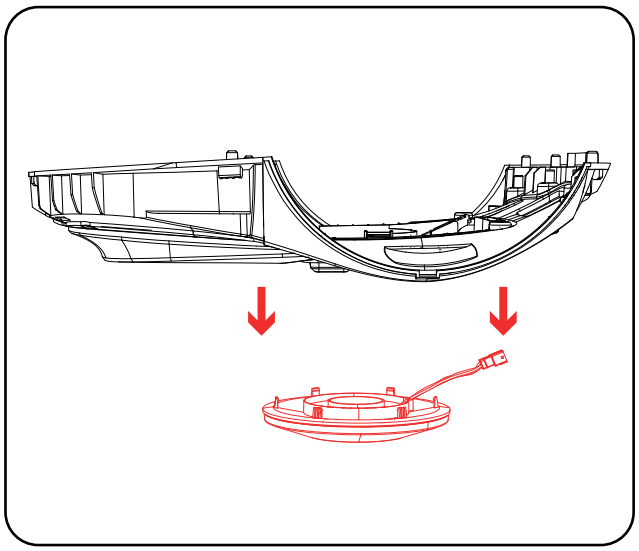






Schritt 3: Ziehen Sie das Kabel aus dem Führungskanal heraus, wie in der Abbildung unten dargestellt.
Drücken Sie nacheinander fest auf jede der sechs Klemmen, von innen nach außen, und verwenden Sie dazu das gummierte Griffende eines Handschraubenziehers.
Sobald alle sechs Klemmen gelöst sind, kann die Umgebungslichtbaugruppe entfernt werden.

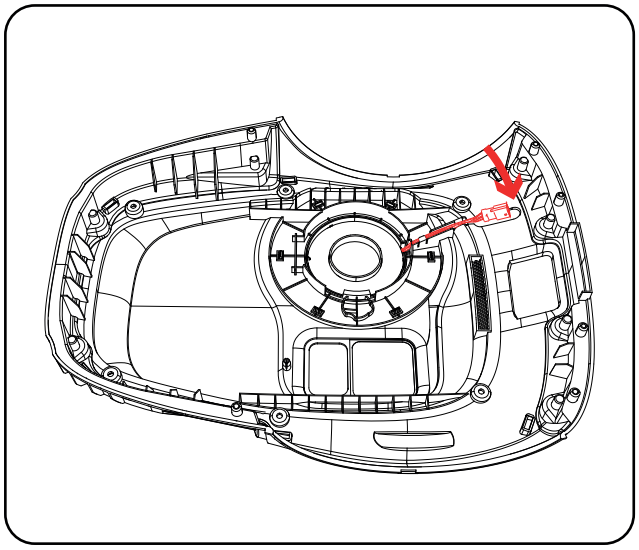




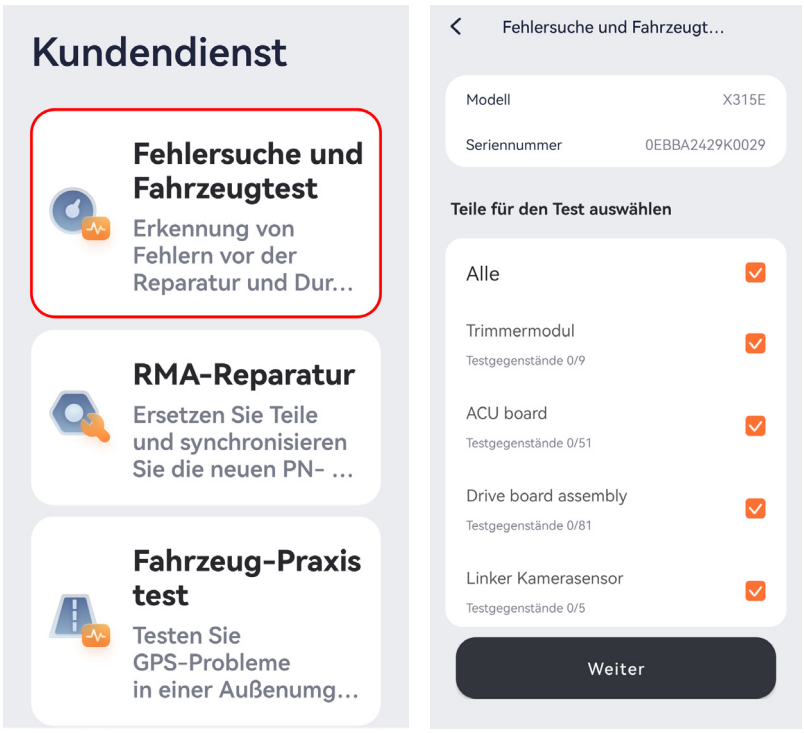
Schritt 4: Nehmen Sie eine neue Umgebungslichtbaugruppe aus der Verpackung.

Schritt 5: Bauen Sie die neue Umgebungslichtbaugruppe in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 zusammen.

Hinweis: Achten Sie darauf, dass das Umgebungslichtkabel ordnungsgemäß durch den Führungskanal verlegt ist und dass keine Gefahr einer Kabelbeschädigung besteht, bevor Sie die obere Verkleidung wieder anbringen.



Schritt 6: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie die Option „Alle“ auswählen, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



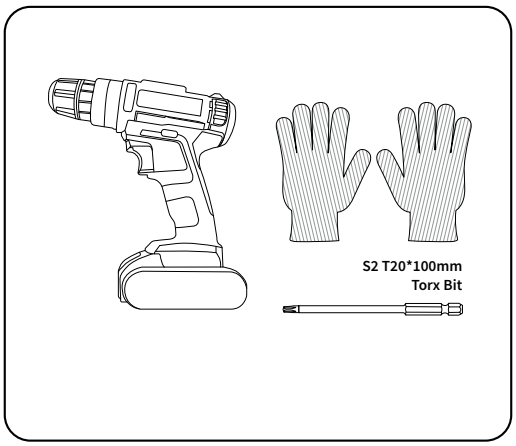
Schritt 7: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.6 REPARATURANLEITUNG EINSTELLKNOPF DER SCHNITTHÖHENEINSTELLUNG

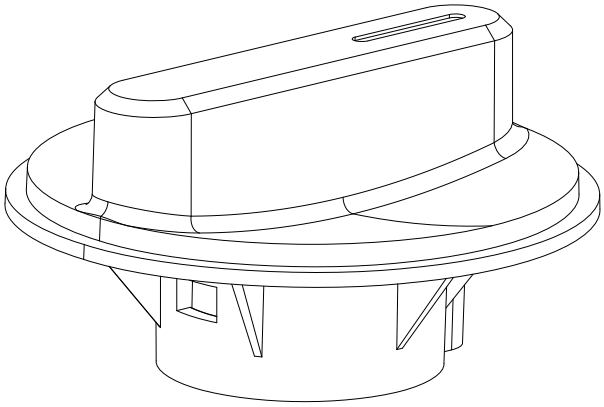
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1

2. Ersatzteile



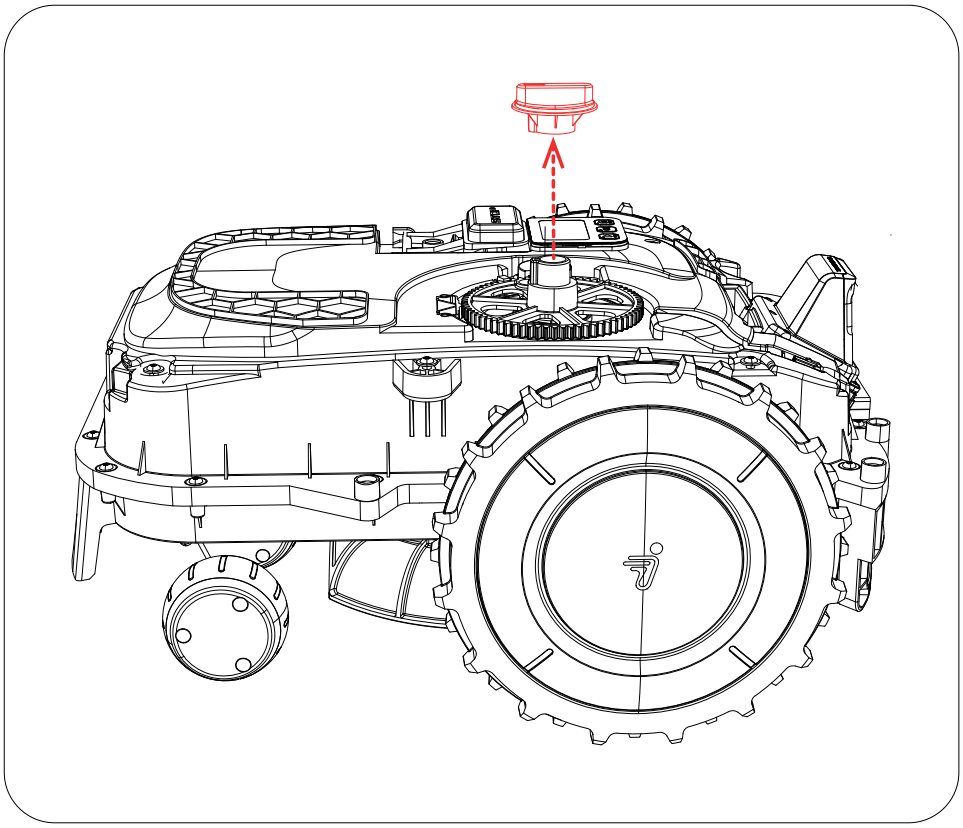
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Knopf für die Höheneinstellung	AB.12.02.00.0127

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung obere Zierblende“ für Anweisungen zum Entfernen der oberen Zierblende.

Schritt 2: Siehe „Reparaturanleitung Umgebungslicht“ für Anweisungen zum Entfernen der kompletten Abdeckung.

Schritt 3: Fassen Sie den Höhenverstellknopf fest an und heben Sie ihn nach oben, um ihn zu lösen.



Schritt 4: Entnehmen Sie einen neuen Höhenverstellknopf aus der Verpackung.

Schritt 5: Bauen Sie den neuen Höheneinstellknopf in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 wieder ein.

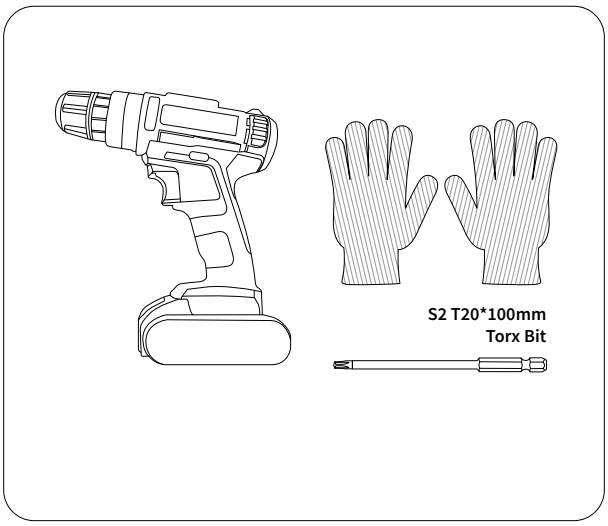
Schritt 6: Verpacken Sie die Maschine gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung/Verpackung“ und bereiten Sie sie für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.7 REPARATURANLEITUNG ANTRIEBSZAHNRAD FÜR DIE HÖHENVERSTELLUNG

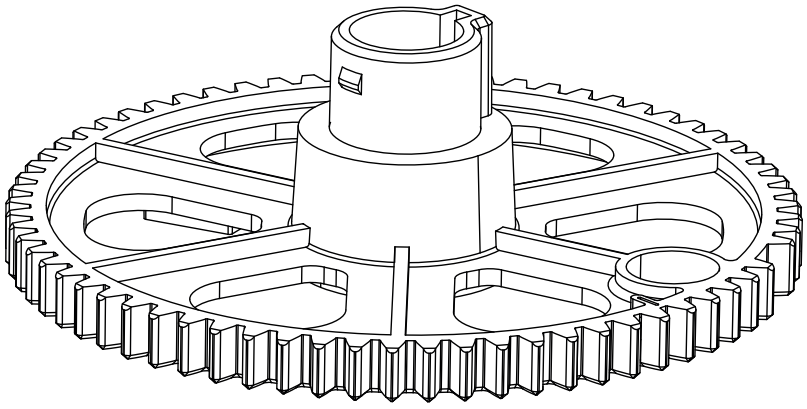
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1

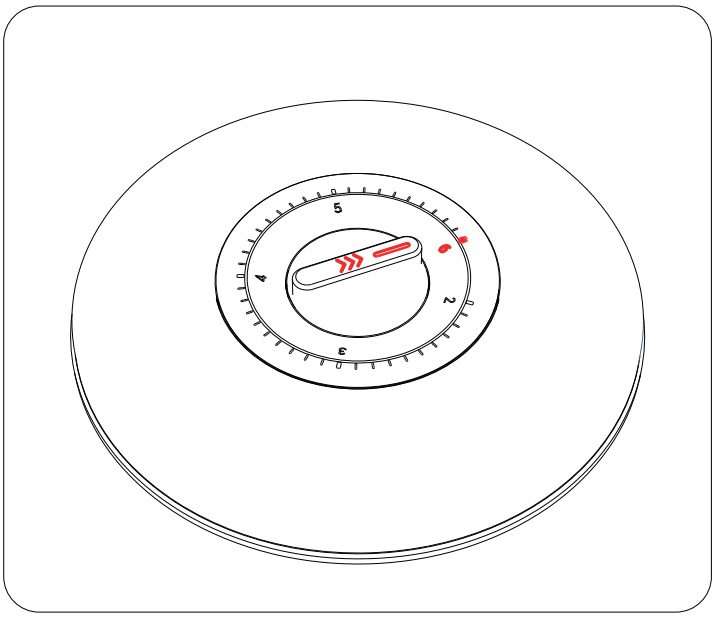
2. Ersatzteile



Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Antriebszahnrad für die Höhenverstellung	AB.12.02.00.0125

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Stellen Sie den Höhenverstellknopf auf die höchste Schnittposition.

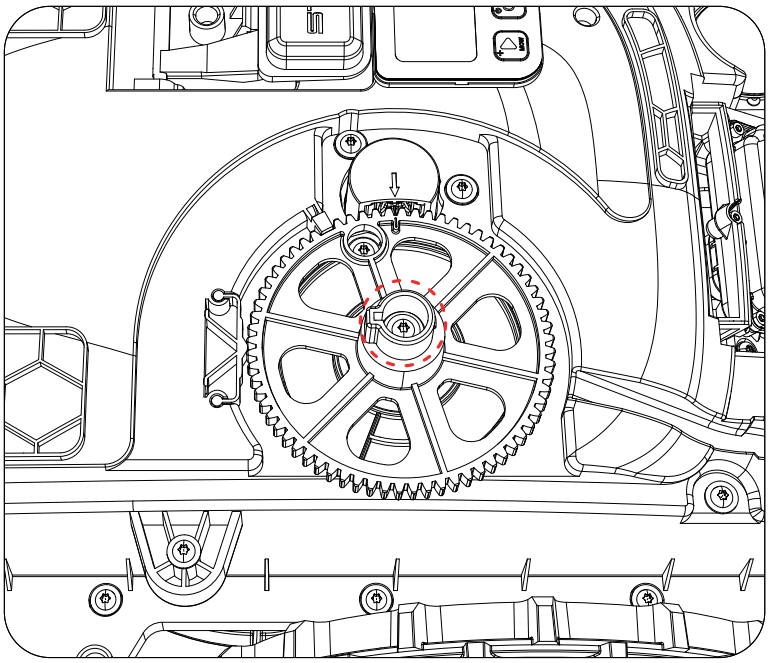


Schritt 2: Entfernen Sie die obere Zierblende wie in „Reparaturanleitung obere Zierblende“ beschrieben.

Schritt 3: Nehmen Sie die gesamte Verkleidung ab, wie unter „Reparaturanleitung Umgebungslicht“ beschrieben.

Schritt 4: Siehe „Reparaturanleitung Einstellknopf der Schnitthöheneinstellung“ zum Entfernen des Höheneinstellknopfes.

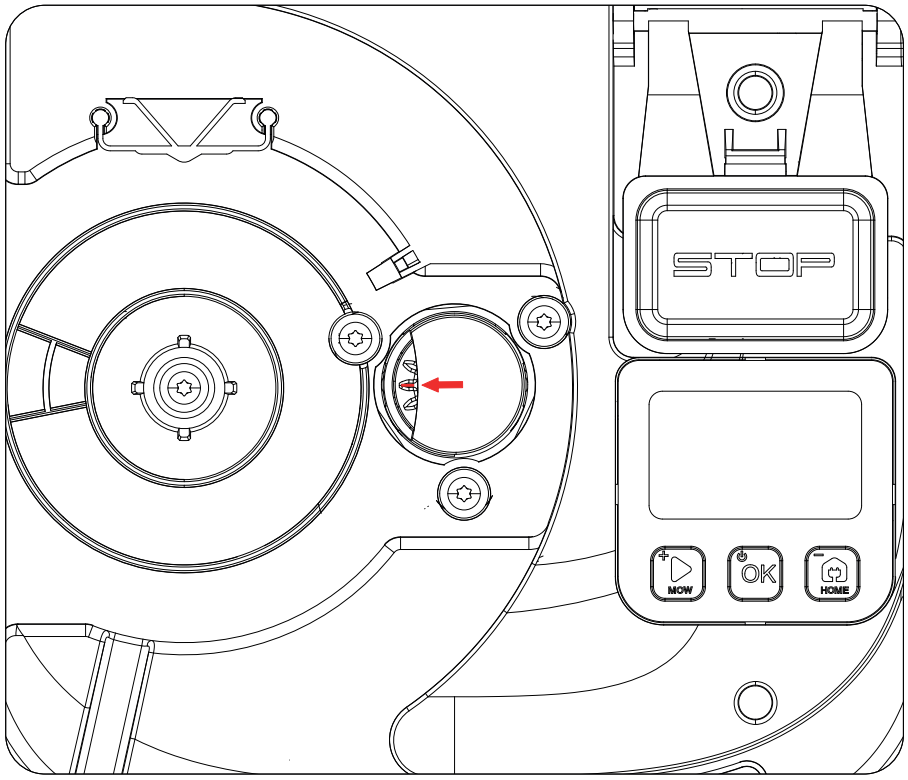
Schritt 5: Lösen Sie die selbstschneidenden K50H16-Schrauben (Art. Nr. AB.12.02.00.0153) Drehmoment 1,5±0,1 Nm, wie in der Abbildung unten gezeigt, um das Antriebszahnrad zu entfernen.



Schritt 6: Nehmen Sie ein neues Antriebszahnradaus der Verpackung.

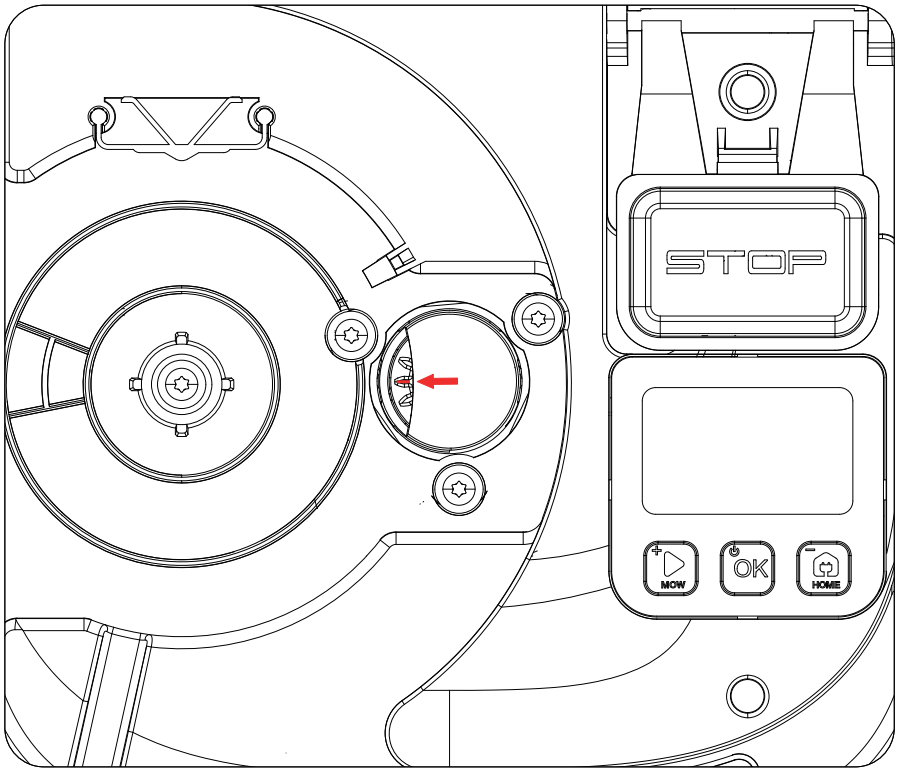
Schritt 7: Überprüfen Sie die Fahrwerksbaugruppe und stellen Sie sicher, dass sich das Mähmodul in der höchsten Position befindet.

Drehen Sie das kleine Zahnrad gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag und stellen Sie das kleine Zahnrad so ein, dass die mit „-“ markierten Zähne mit der Pfeilmarkierung auf dem Gehäuse des Mähmoduls übereinstimmen.



Schritt 8: Bauen Sie das Höhenverstellzahnrad in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 5 wieder zusammen.

Hinweis: Bevor Sie die selbstschneidende Schraube, Modell K50H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0153), wieder einbauen, vergewissern Sie sich, dass das Antriebsrad für die Höhenverstellung und das kleine Zahnrad des Mähmoduls richtig positioniert sind.
Die mit „-“ markierten Zähne sollten mit der Pfeilmarkierung am Gehäuse des Mähmoduls übereinstimmen.



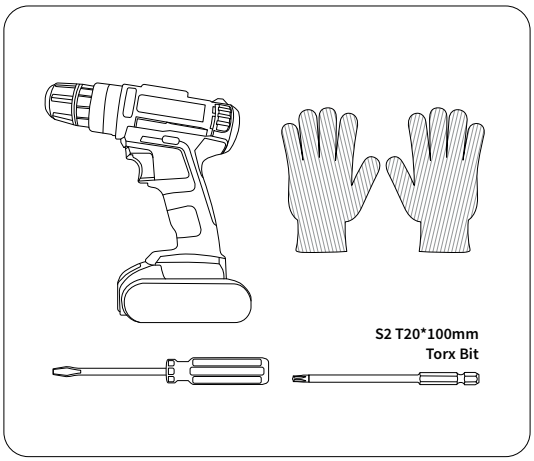
Schritt 9: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.8 REPARATURANLEITUNG STOPPSCHALTERBAUGRUPPE

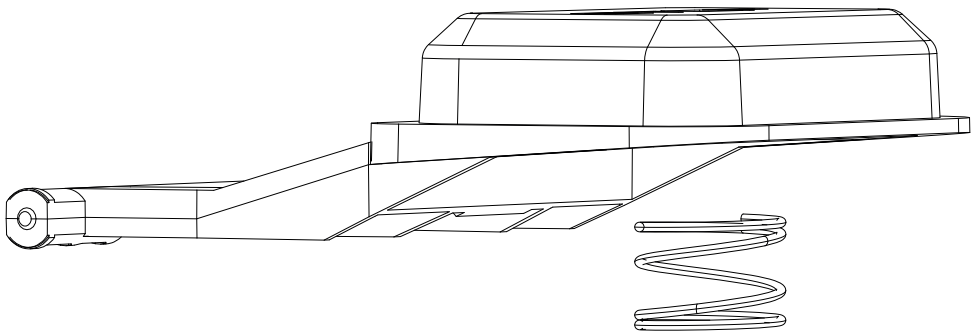
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Handschraubendreher	Schlitz	1
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1

2. Ersatzteile



Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Stoppschalterbaugruppe	AB.12.02.00.0126

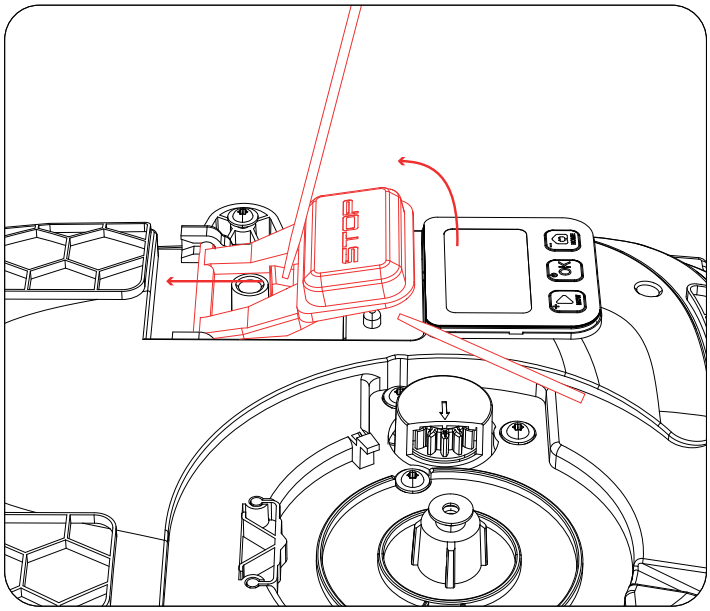
3. Reparaturvorgang

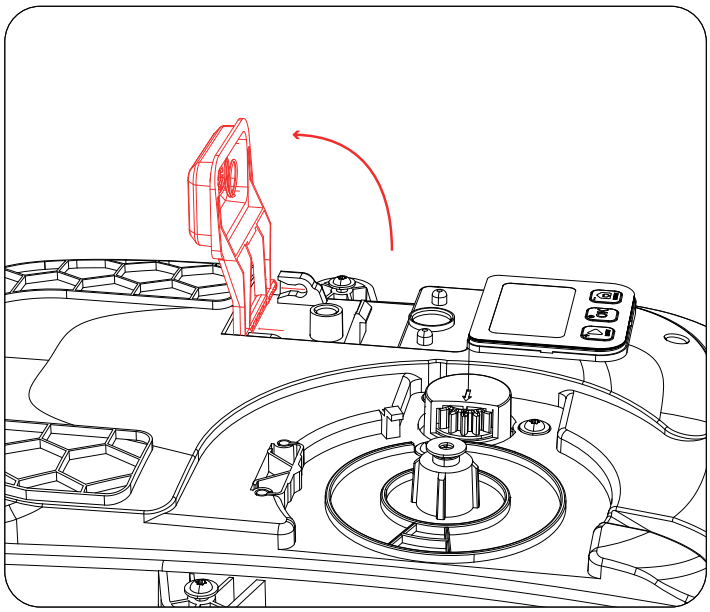
Schritt 1: Entfernen Sie die obere Zierblende wie in „Reparaturanleitung obere Zierblende“ beschrieben.

Schritt 2: Nehmen Sie die gesamte Zierblende ab, wie unter „Reparaturanleitung Umgebungslicht“ beschrieben.

Schritt 3: Um die STOPP-Taste zu demontieren, befolgen Sie die folgenden Anweisungen:

- Führen Sie einen Schlitzschraubendreher in den Spalt zwischen der STOPP-Taste und der oberen Abdeckung ein.
- Hebeln Sie den Griff des Schraubendrehers mit einer Hand vorsichtig nach oben, um den STOPP-Knopf anzuheben.
- Gleichzeitig mit einem weiteren Schlitzschraubendreher in der anderen Hand gegen die Begrenzungsschnalle hebeln.
- Sobald die Begrenzungsschnalle ausreichend gekippt ist, wird der STOPP-Knopf entriegelt.
- Drehen Sie den STOPP-Knopf in eine vertikale Position und schieben Sie die Achse aus ihrem Lagerschlitz, wie in den Abbildungen unten dargestellt.





Schritt 4: Holen Sie eine neue STOPP-Taste aus der Verpackung.

Schritt 5: Bauen Sie die neue Stoppschalterbaugruppe in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 wieder ein.

Schritt 6: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch und wählen Sie dabei die Option „Alle“, wie in „Fehlersuche und vollständiger Fahrzeugtest“ beschrieben.



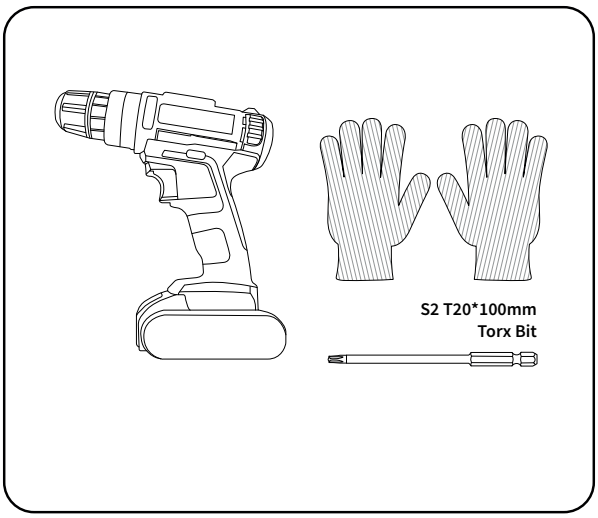
Schritt 7: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung/Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.9 REPARATURANLEITUNG DEMONTAGE & MONTAGE VON OBERSCHALE UND FAHRGESTELL

1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1

2. Ersatzteile

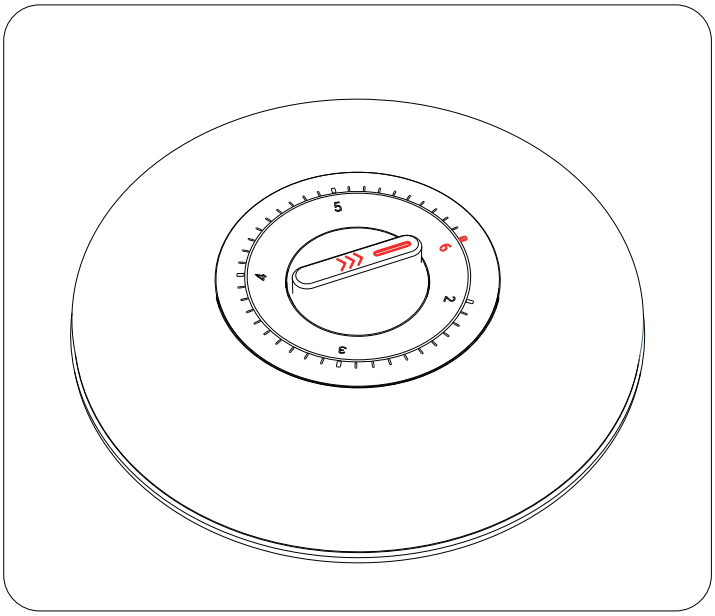


Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

3. Reparaturvorgang

TEIL 1: DEMONTAGE VON OBERSCHALE UND FAHRGESTELL

Schritt 1: Stellen Sie den Höheneinstellknopf auf die maximale Schneidposition.

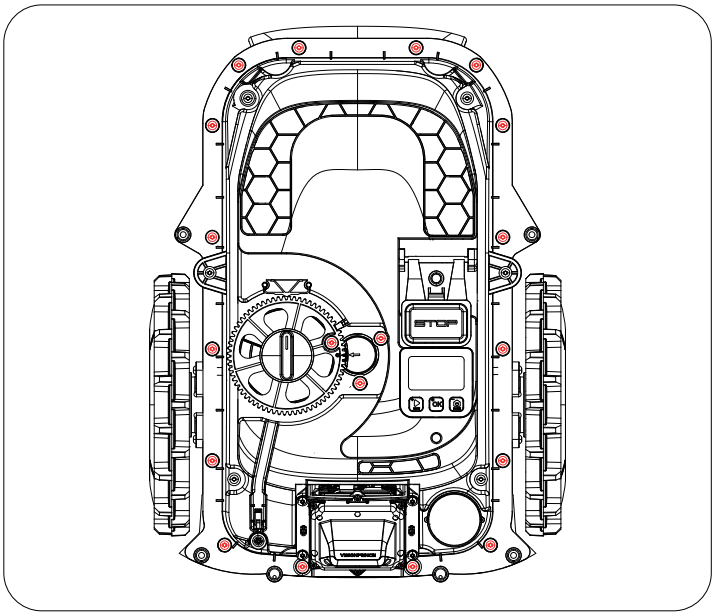


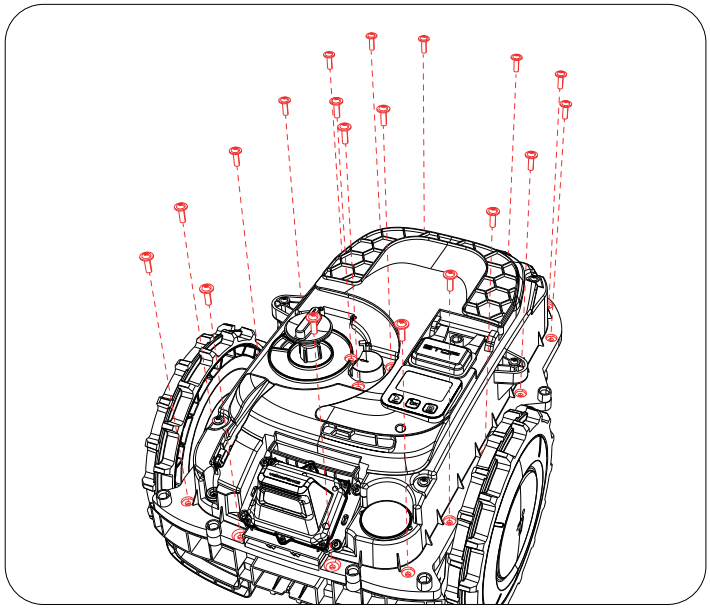
Schritt 2: Siehe „Reparaturanleitung obere Zierblende“ zum Entfernen der obere Zierblende.

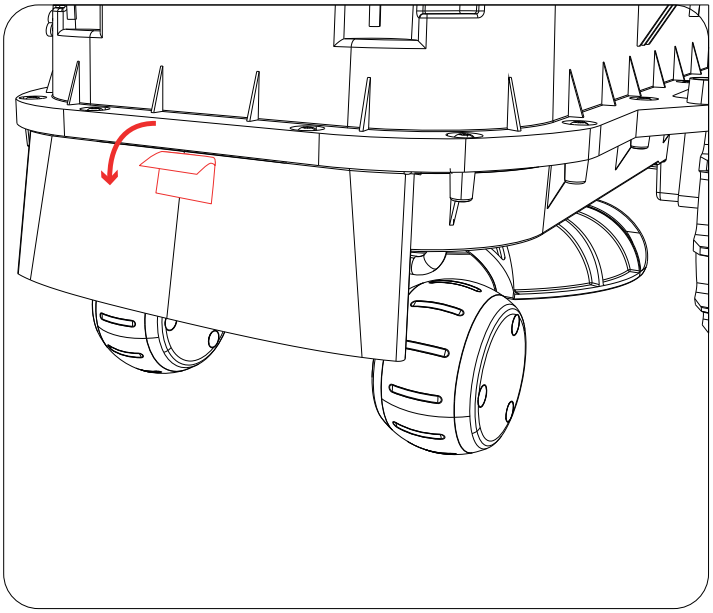
Schritt 3: Siehe „Reparaturanleitung Umgebungslicht“ für das Entfernen der oberen Verkleidung.

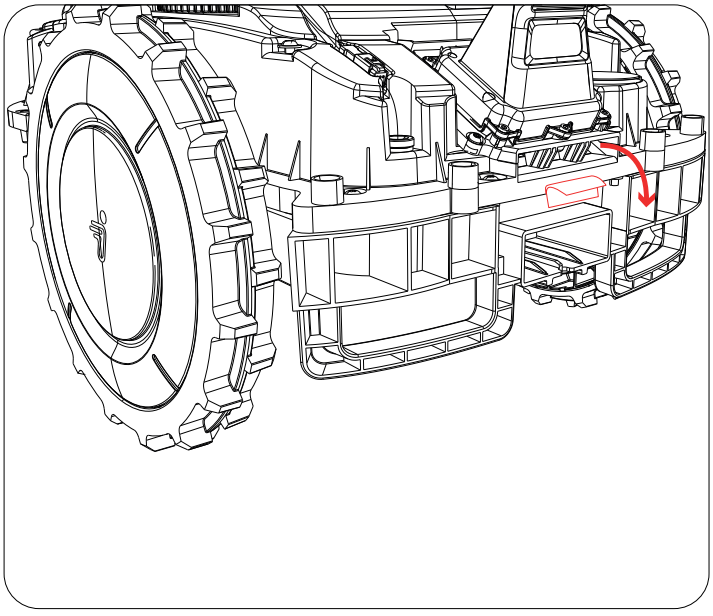
Schritt 4: Lösen Sie die neunzehn selbstschneidenden Schrauben K50H16 (Art. Nr.: AB.12.02.00.0153) Drehmoment 1,5±0,1 Nm, wie in der Abbildung unten gezeigt.

Entfernen Sie die beiden Garantiesiegel, die sich auf der Vorder- und Rückseite des Gehäuses befinden.
Hinweis: Achten Sie darauf, nach dem Wiedereinbau zwei neue Garantiesiegel anzubringen.

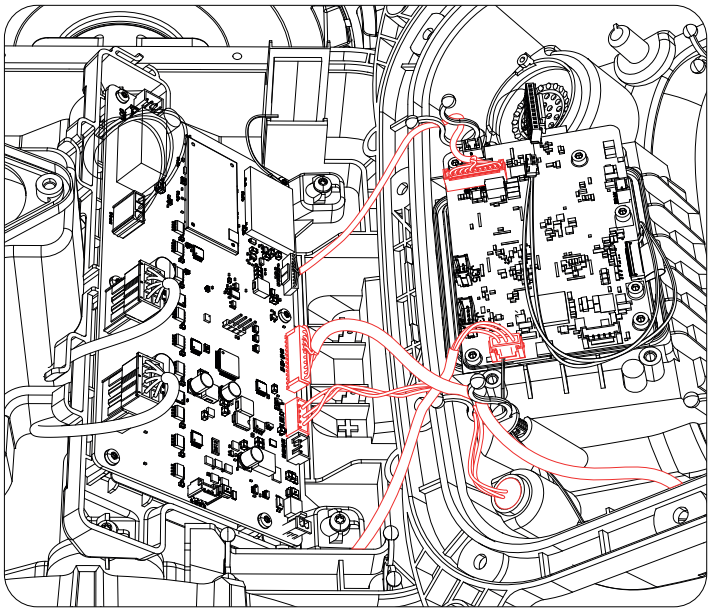








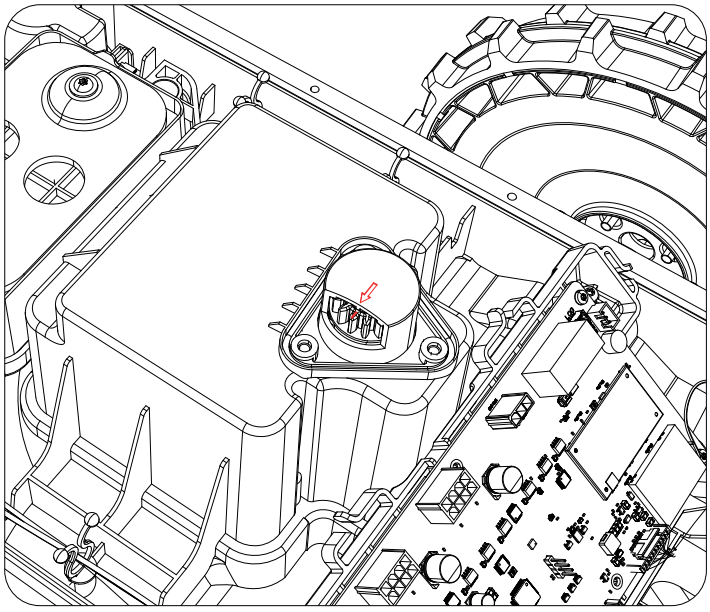
Schritt 5: Trennen Sie die vier Stecker, die die obere Schale und das Chassis verbinden, wie in der Abbildung gezeigt. Dies ermöglicht die Trennung der oberen Schalenbaugruppe und der unteren Chassisbaugruppe für weitere Verfahren.



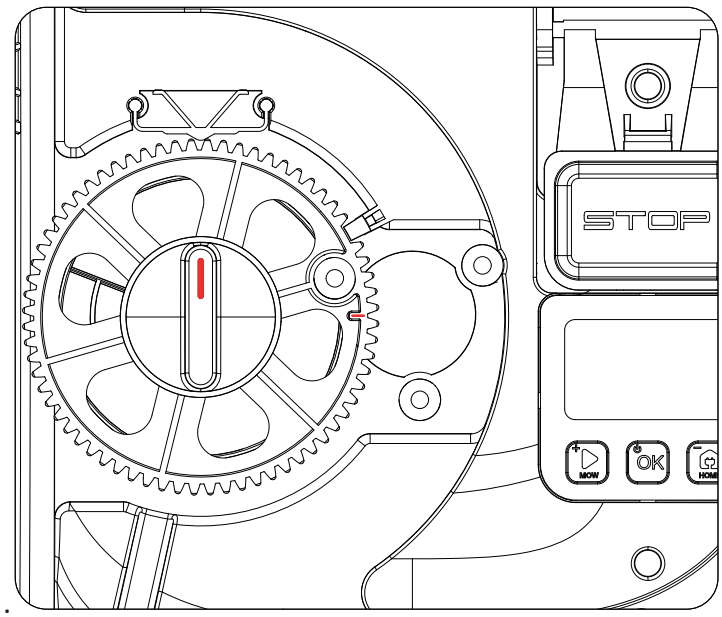
TEIL 2: MONTAGE VON OBERSCHALE UND FAHRGESTELL

Schritt 1: Überprüfen Sie, ob die Fahrgestellbaugruppe richtig positioniert ist, und stellen Sie sicher, dass sich das Mähmodul in der höchsten Einstellung befindet.

Hinweis: Drehen Sie das kleine Zahnrad gegen den Uhrzeigersinn bis zu seinem Endpunkt und stellen Sie es dann so ein, dass die mit „-“ markierten Zähne mit dem Pfeil auf dem Gehäuse des Mähmoduls übereinstimmen.

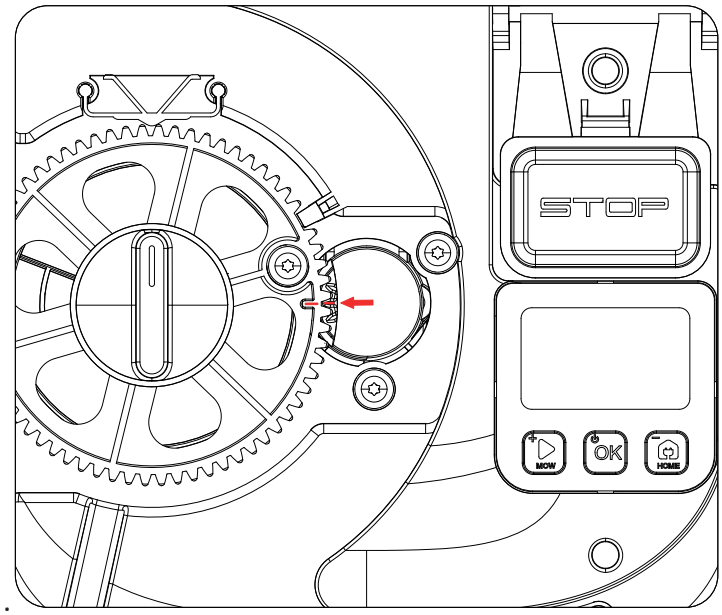


Schritt 2: Vergewissern Sie sich, dass der Höhenverstellknopf der Oberschale auf die höchste Position eingestellt ist

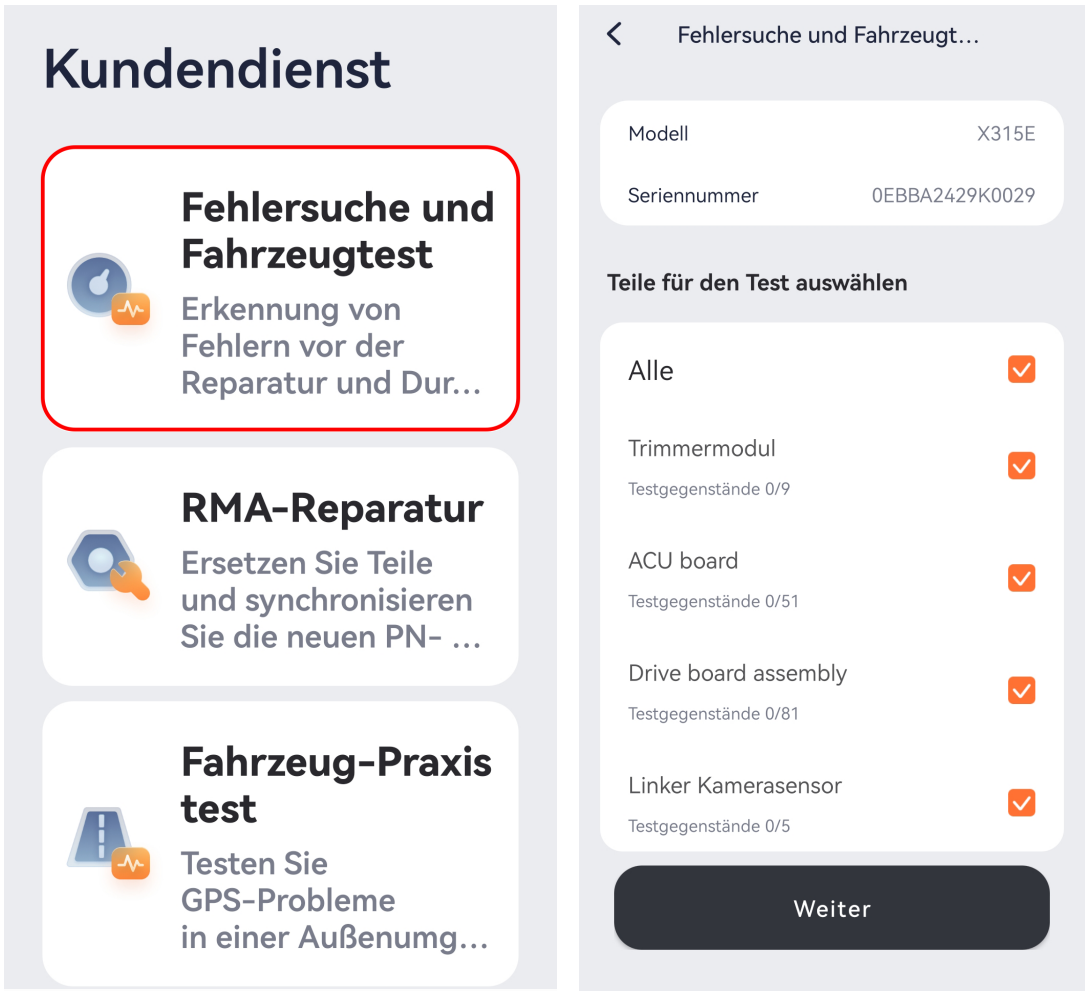


Schritt 3: Führen Sie die Schritte in Teil 1 in umgekehrter Reihenfolge aus, um die Oberschale und das Gehäuse wieder zusammenzubauen.

Hinweis: Bevor Sie die selbstschneidenden Schrauben K50H16 (Teilenummer: AB.12.02.00.0153) wieder einsetzen, stellen Sie sicher, dass die mit „-“ markierten Zähne auf den Pfeil auf dem Mähmodulgehäuse ausgerichtet sind.



Schritt 4: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie sich für die Auswahl „Alle“ entscheiden, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



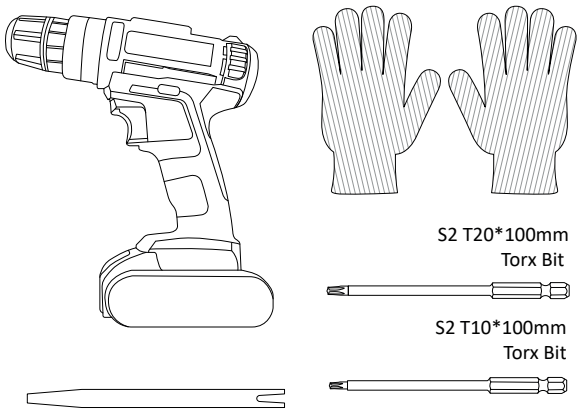
Schritt 5. Verpacken Sie das Gerät gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.10 REPARATURANLEITUNG DISPLAYPLATINE

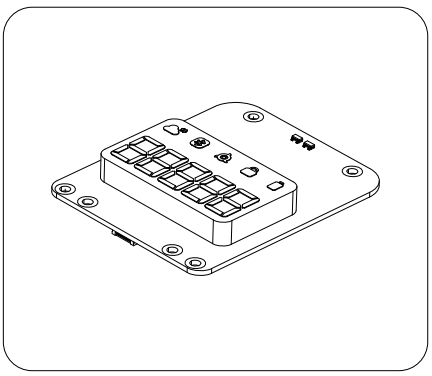
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1
Biteinsatz	S2 T10*100mm,Bit	1
Kunststoffhebel	/	1

2. Ersatzteile



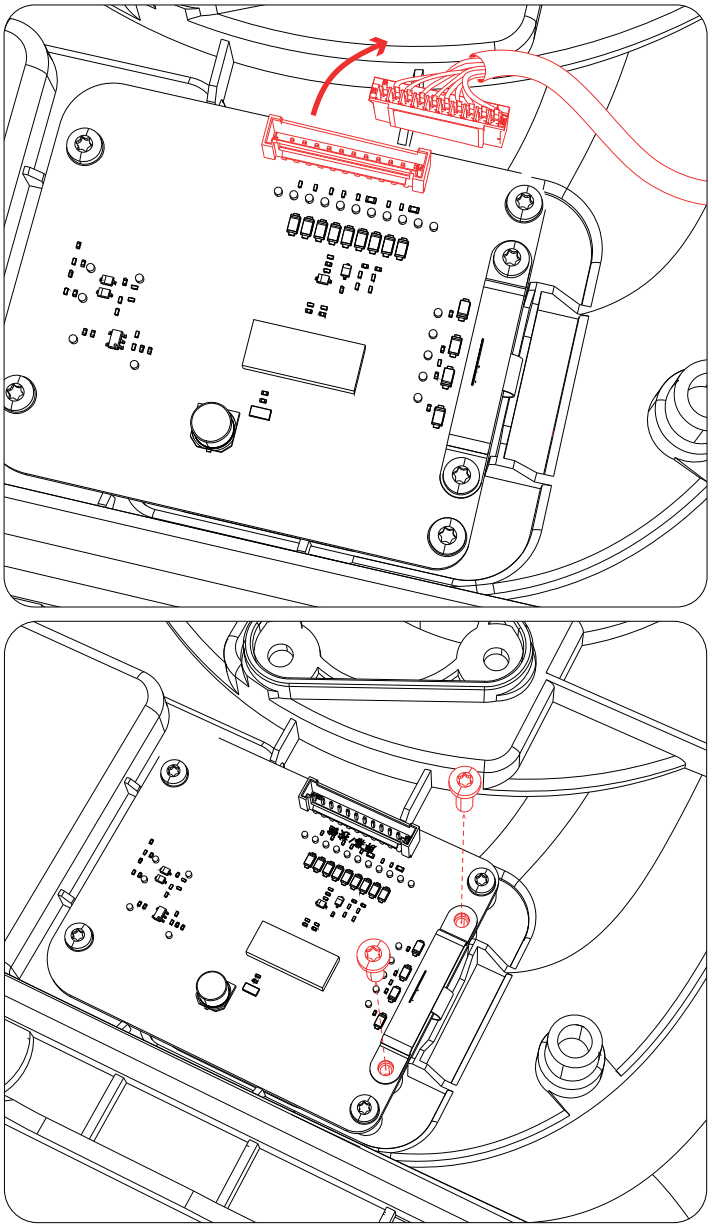


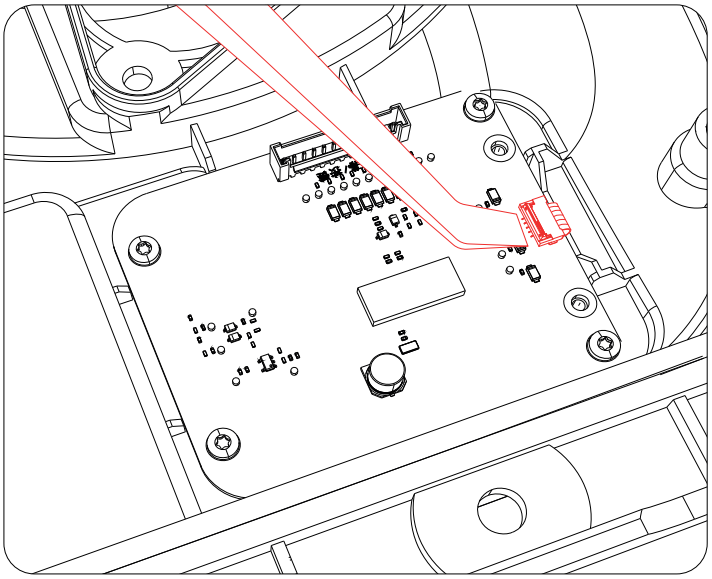
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Displayplatine	AB.12.02.00.0109
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

3. Reparaturvorgang

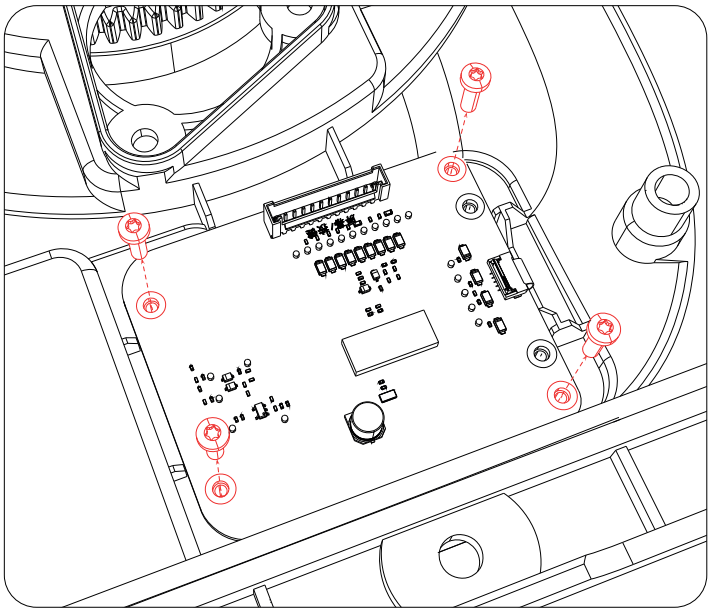
Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung Demontage & Montage von Oberschale und Fahrgestell“ zum Entfernen der Oberschale vom Fahrgestell.

Schritt 2: Trennen Sie den Stecker von der Displayplatine.
Lösen Sie die beiden selbstschneidenden Torx-Schrauben ST2.9x9.5 (Art. Nr. AB.12.02.00.0165) Drehmoment 1,0±0,1 Nm, wie in der folgenden Abbildung dargestellt, um die Druckplatte zu lösen. Trennen Sie dann den Kabelstecker des Tasters und ziehen Sie das Kabel von der Displayplatine ab.





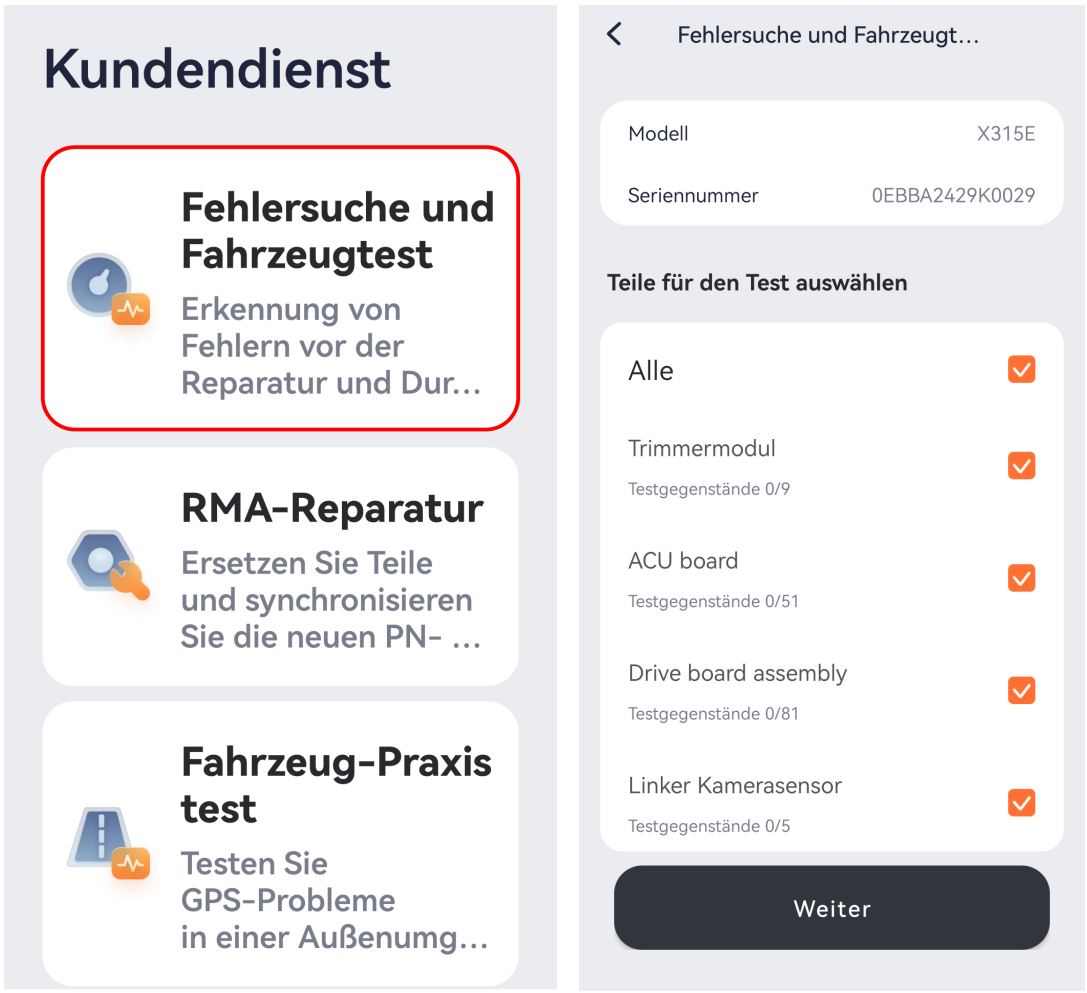
Schritt 3: Lösen Sie die restlichen 4 selbstschneidenden Torx-Schrauben ST2.9x9.5 (Art. Nr. AB.12.02.00.0165), wie in der Abbildung unten dargestellt, um die Displayplatine zu entfernen.Das Drehmoment ist 1,0±0,1 Nm.



Schritt 4: Nehmen Sie eine neue Displayplatine aus der Verpackung.

Schritt 5: Installieren Sie die neue Displayplatine, indem Sie die Schritte 1 bis 3 in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

Schritt 6: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie sich für die Auswahl „Alle“ entscheiden, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



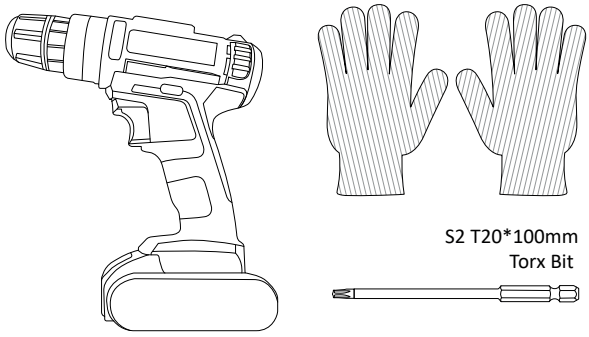
Schritt 7: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.11 REPARATURANLEITUNG GNSS ANTENNENMODUL

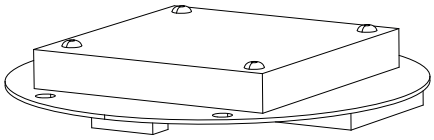
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm,Bit	1

2. Ersatzteile





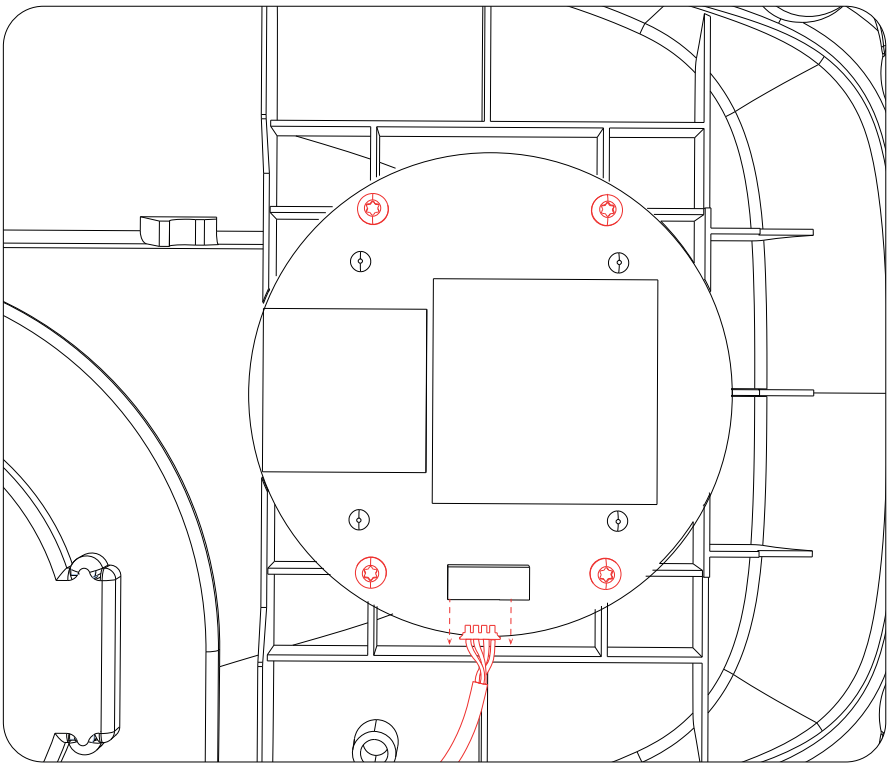
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
GNSS Antennenmodul	AB.12.02.00.0115
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung Demontage & Montage von Oberschale und Fahrgestell“ zum Entfernen der Oberschale vom Fahrgestell.

Schritt 2: Trennen Sie das GNSS-Modul-Übertragungskabel vom GNSS-Antennenmodul.

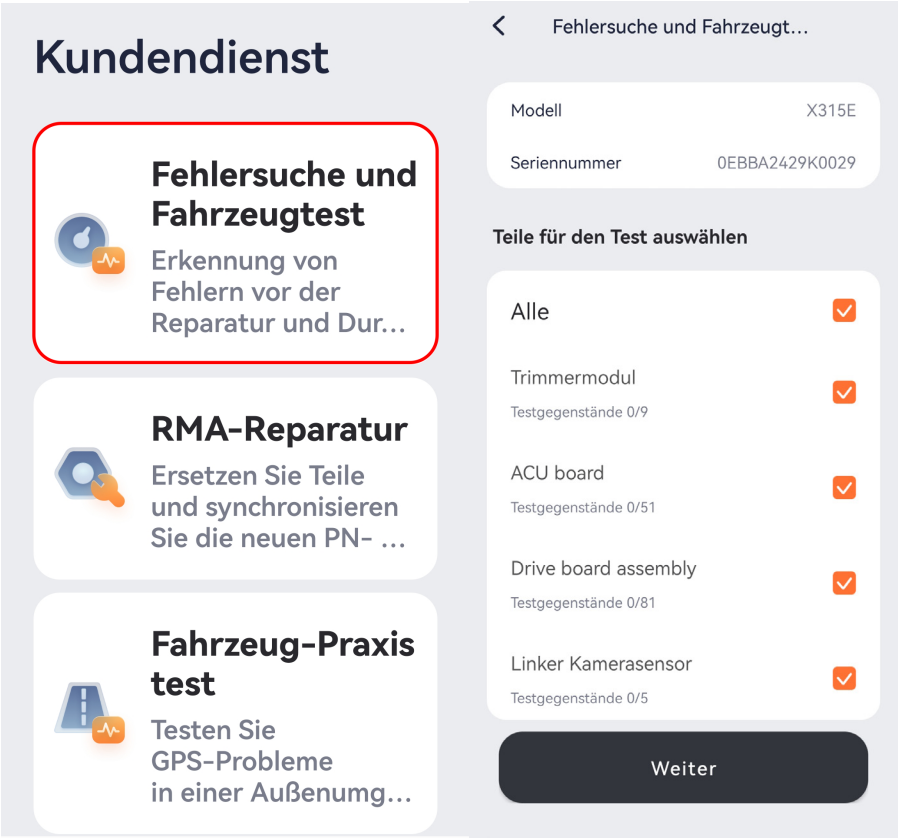
Lösen Sie die vier selbstschneidenden K40H16-Schrauben (Art. Nr. AB.12.02.00.0154) Drehmoment 1,5 ± 0,1 Nm, wie in der Abbildung unten dargestellt, um das GNSS-Antennenmodul zu entfernen.



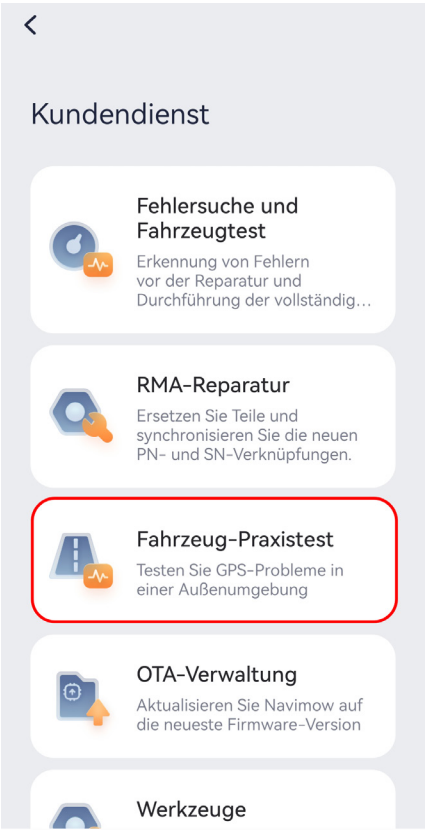
Schritt 3: Nehmen Sie ein neues GNSS-Antennenmodul aus der Verpackung.

Schritt 4: Bauen Sie das neue GNSS-Antennenmodul in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 2 zusammen.

Schritt 5: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie die Option „Alle“ auswählen, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



Schritt 6: Führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch, wie unter „Fahrzeug-Praxistest“ beschrieben.



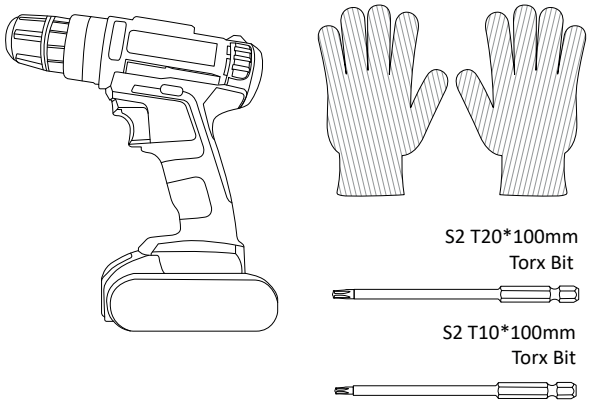
Schritt 7: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung_Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.12 REPARATURANLEITUNG LAUTSPRECHERMODUL

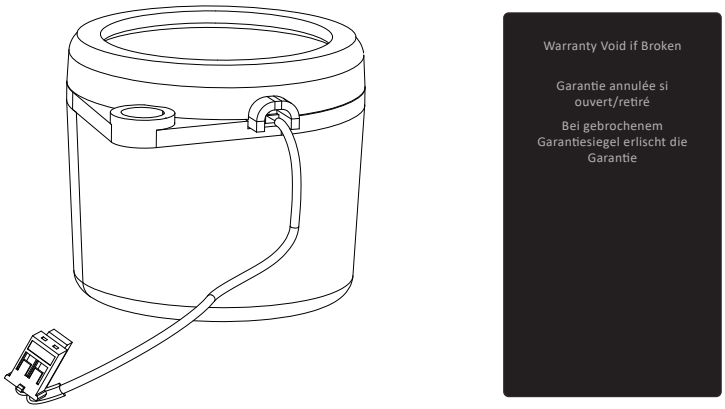
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T10*100mm, Torx Bit	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1

2. Ersatzteile



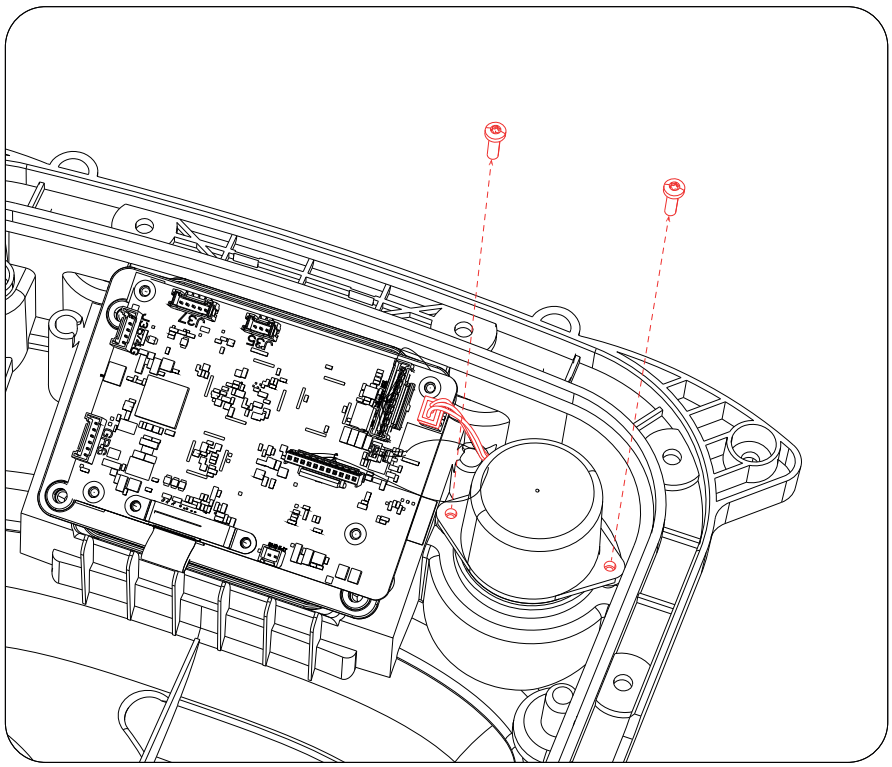
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Lautsprechermodul	AB.12.02.00.0103
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung Demontage & Montage von Oberschale und Fahrgestell“ zum Entfernen der Oberschale vom Fahrgestell.

Schritt 2: Trennen Sie den Steckverbinder des Lautsprechermoduls von der ACU-Platine (Hauptplatine). Lösen Sie die Drehschnalle, um das Kabel des Lautsprechermoduls freizugeben.

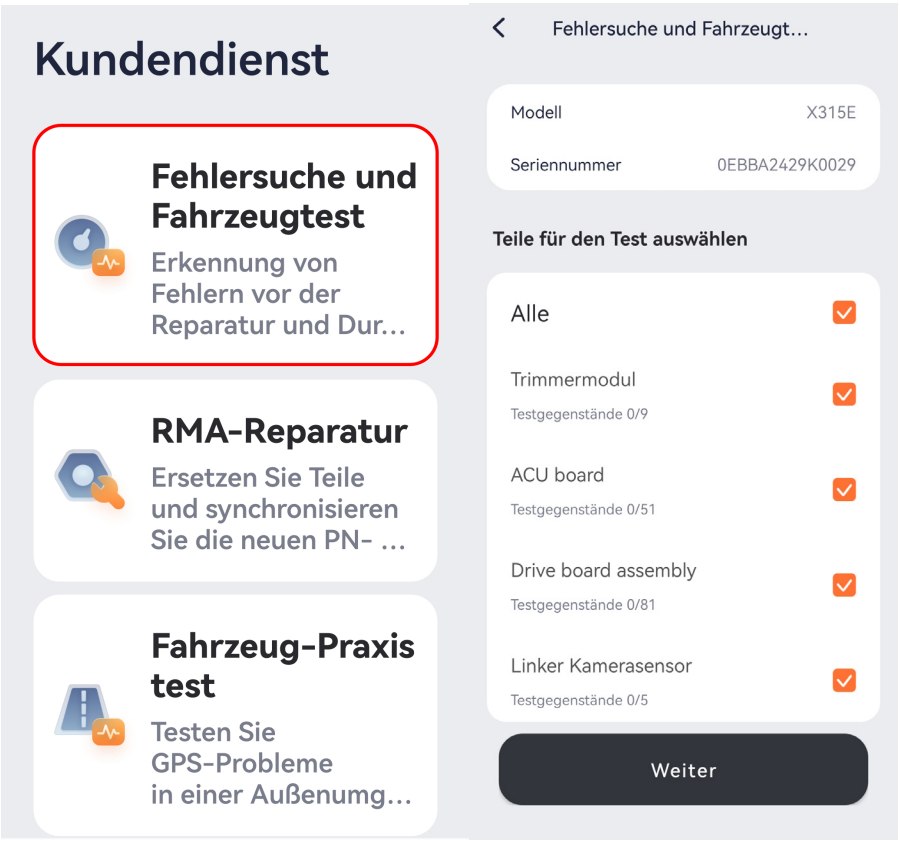
Lösen Sie die beiden selbstschneidenden Torx-Schrauben ST2.9x9.5 (Art. Nr. AB.12.02.00.0165) Drehmoment 1,5±0,1 Nm, wie in der Abbildung unten dargestellt, um das Lautsprechermodul zu entfernen.



Schritt 3: Nehmen Sie ein neues Lautsprechermodul aus der Verpackung.

Schritt 4: Bauen Sie das neue Lautsprechermodul in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 2 zusammen.

Schritt 5: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie die Option „Alle“ auswählen, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



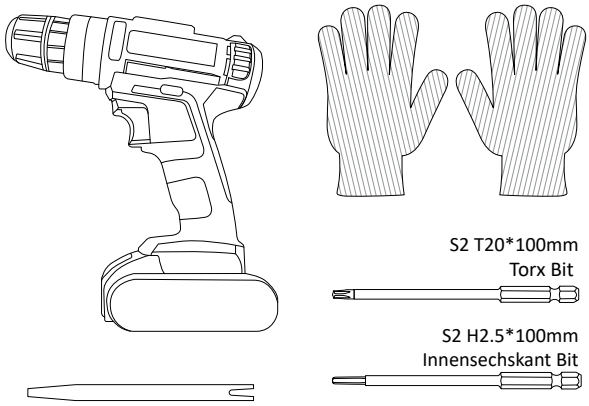
Schritt 6: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung_Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.13 REPARATURANLEITUNG ACU-PLATINE (HAUPTPLATINE)

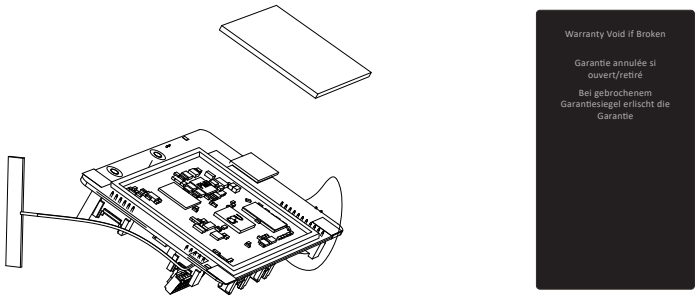
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1
Biteinsatz	S2 H2.5*100mm Innensechskant Bit	1
Kunststoffhebel	/	1

2. Ersatzteile



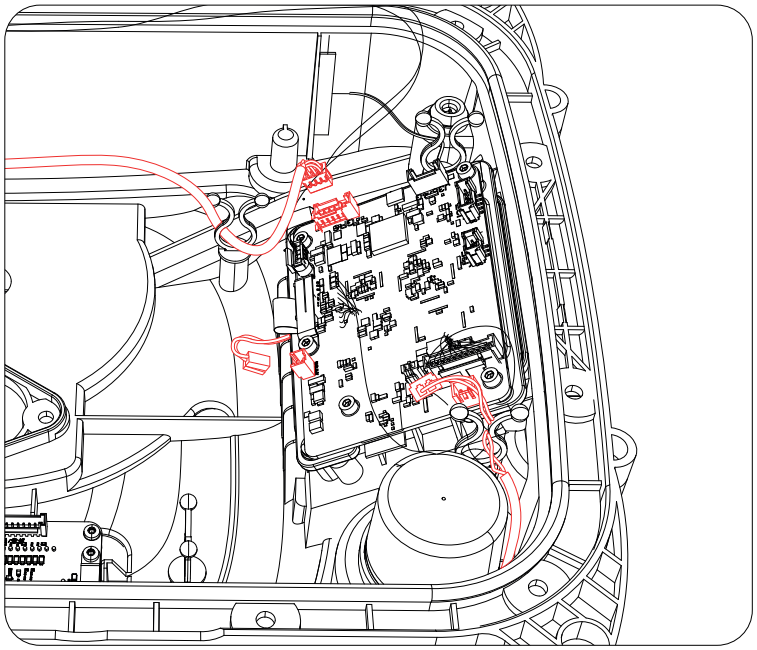
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
ACU-Platine (Hauptplatine)	AB.12.02.00.0110
Wärmeleitpad	AB.12.02.00.0147
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

3. Reparaturvorgang

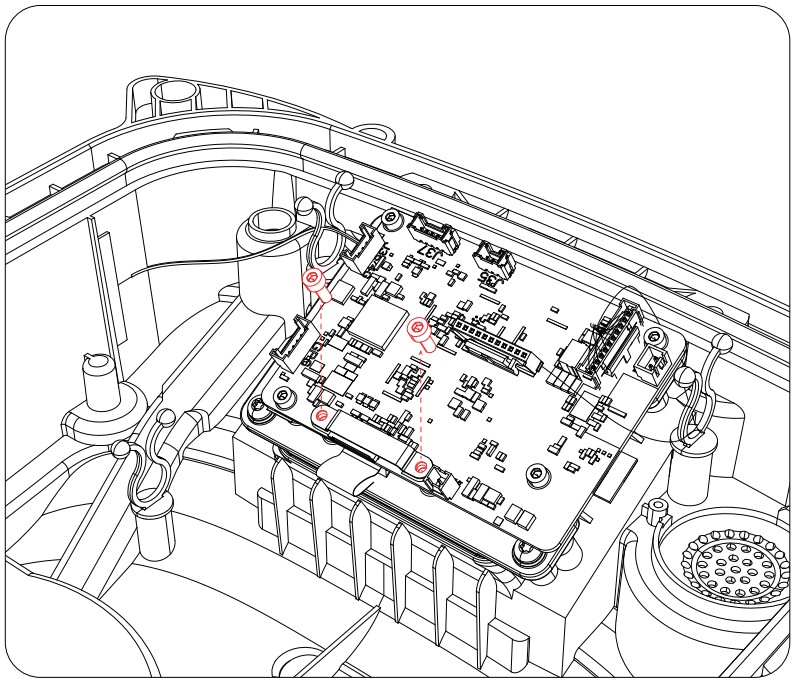
Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung Demontage & Montage von Oberschale und Fahrgestell“ zum Entfernen der Oberschale vom Fahrgestell.

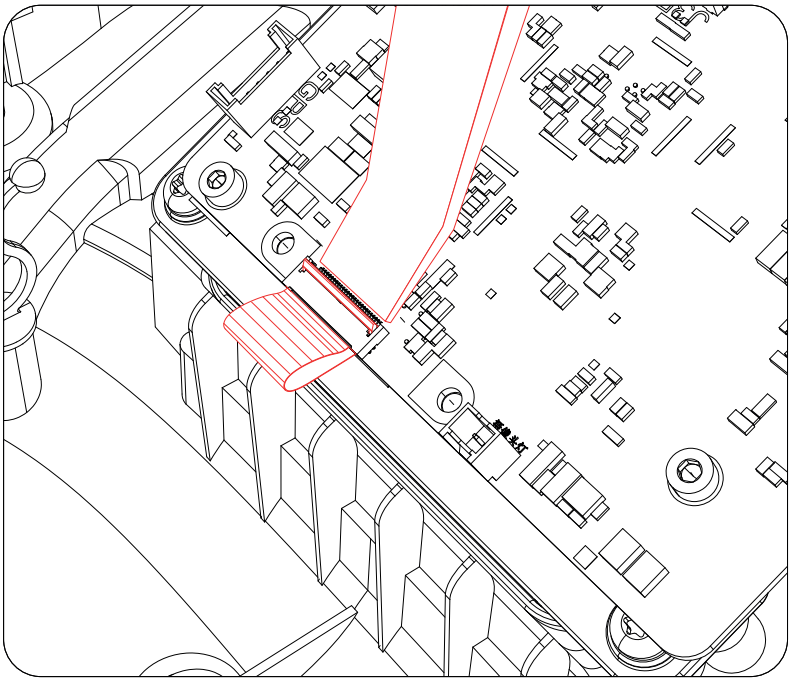
Schritt 2: Trennen Sie Folgendes von der ACU-Platine:

- GNSS-Modul-Übertragungskabel
- Lautsprechermodul
- VisionFence-Stromversorgungskabel



Schritt 3: Lösen Sie die beiden Innensechskantschrauben M3x8 (Art. Nr. AB.12.02.00.0155) Drehmoment 1,0±0,1 Nm, um die Pressplatte zu entfernen, und trennen Sie dann das VisionFence-Übertragungskabel von der ACU-Platine.

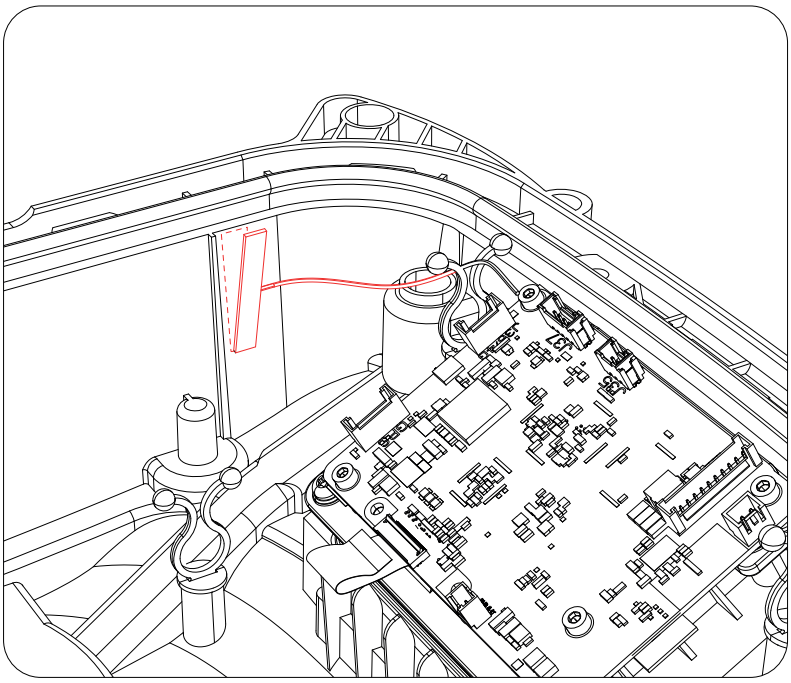


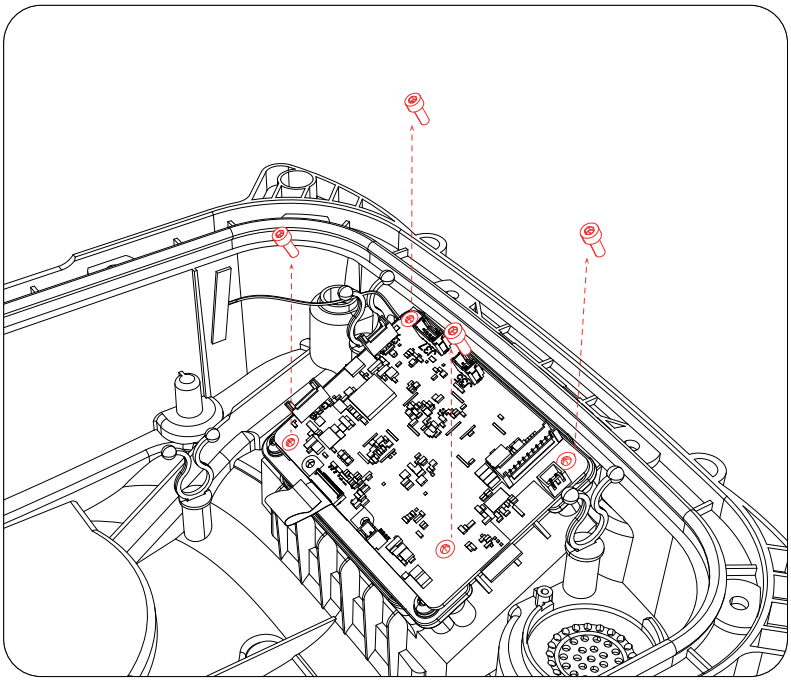


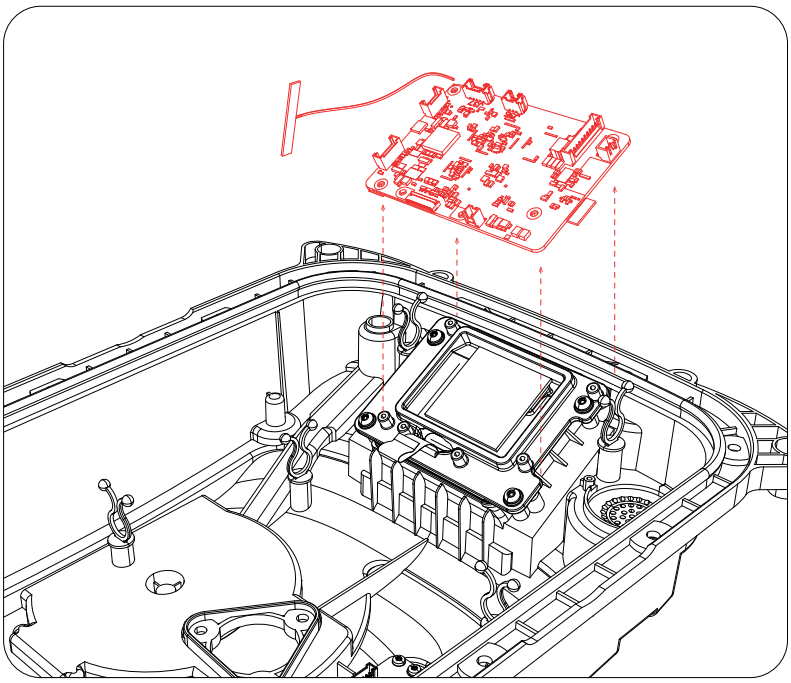
Schritt 4: Nehmen Sie die ausziehbare Antenne vorsichtig aus dem Gehäuse. Wenn sich Klebstoffreste auf dem Gehäuse befinden, reinigen Sie es.

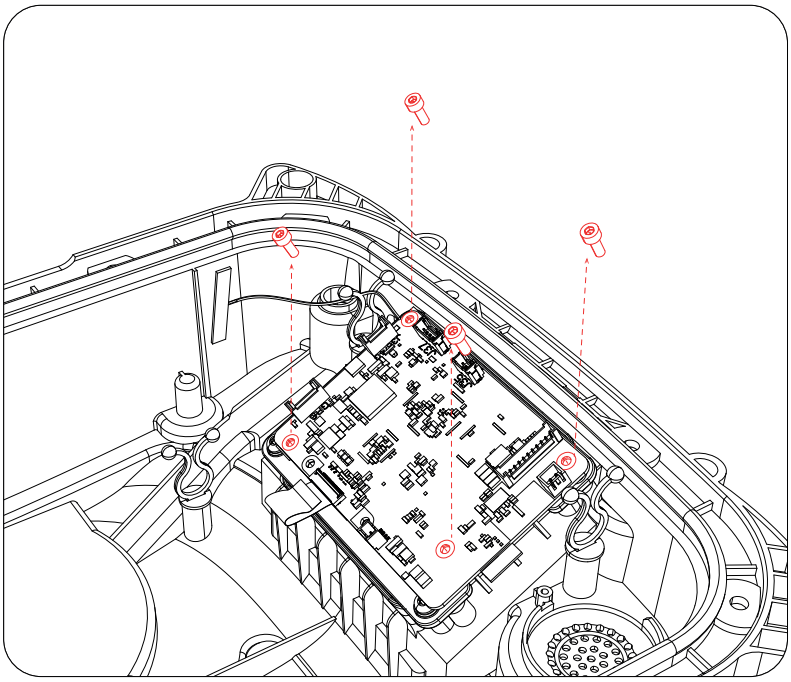
Lösen Sie dann die restlichen vier Innensechskantschrauben M3x8 (PN AB.12.02.00.0155) 1,0±0,1 Nm, wie in den folgenden Abbildungen gezeigt, um die ACU-Platine herauszuziehen.

Wenn das Wärmeleitpad unter der ACU-Platine beim Entfernen beschädigt wird, ersetzen Sie es durch ein neues (Art. Nr. AB.12.02.00.0147).







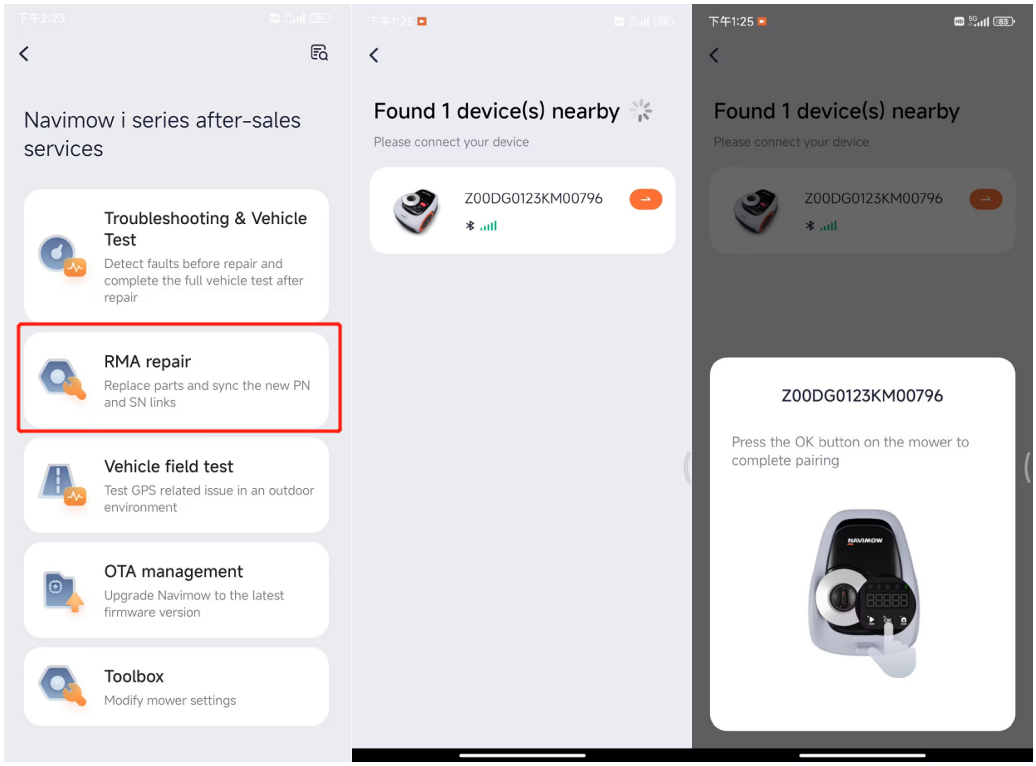


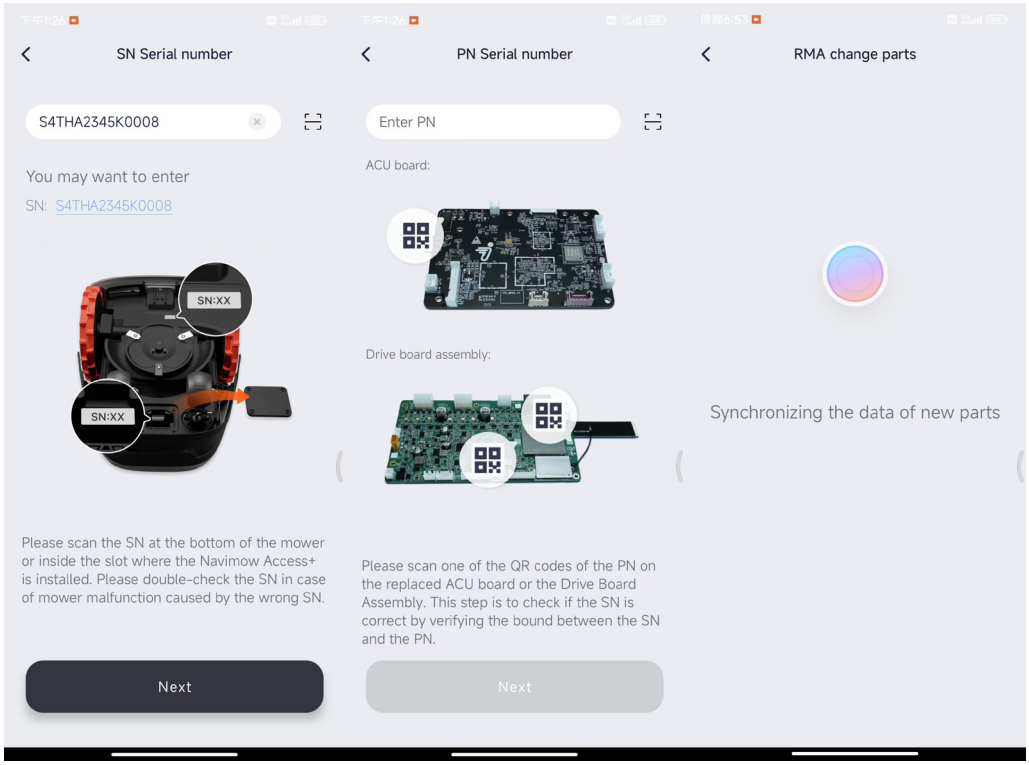
Schritt 5: Nehmen Sie eine neue ACU-Platine aus der Verpackung.

Schritt 6: Montieren Sie die neue ACU-Platine, indem Sie die Schritte 1 bis 5 in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

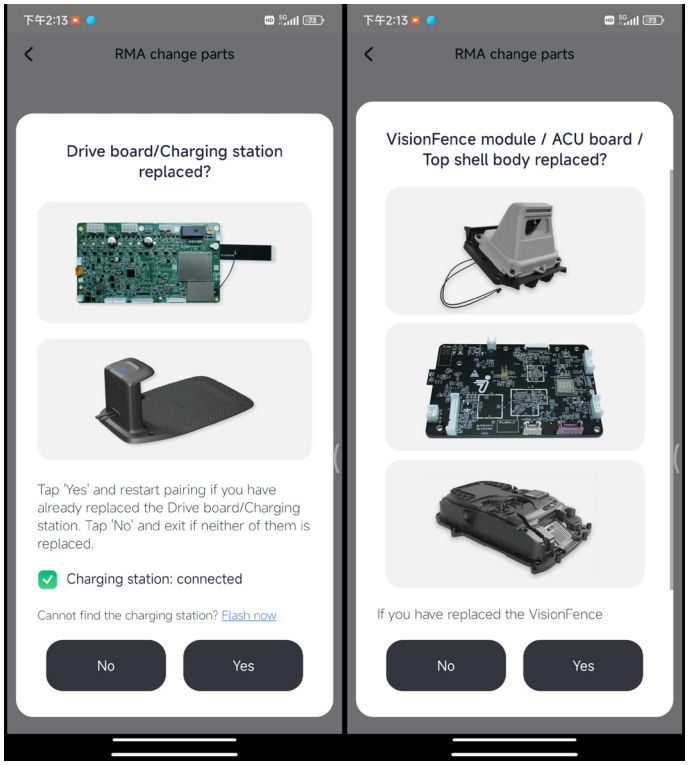
Schritt 7: Melden Sie sich bei der Service-App an und wählen Sie „RMA-Reparatur“ aus. Suchen Sie die Teilenummer (PN) der neuen ACU-Platine, die auch auf der Verpackung angegeben ist.

Drücken Sie auf dem Bedienfeld des Mähers die OK-Taste, um die Verbindung zu bestätigen. Geben Sie die Seriennummer (SN) des Mähers erneut ein und scannen Sie dann die Teilenummer der ausgetauschten ACU-Platine und geben Sie sie ein. Für eine schnellere QR-Code-Erkennung zoomen Sie bei Bedarf heran.

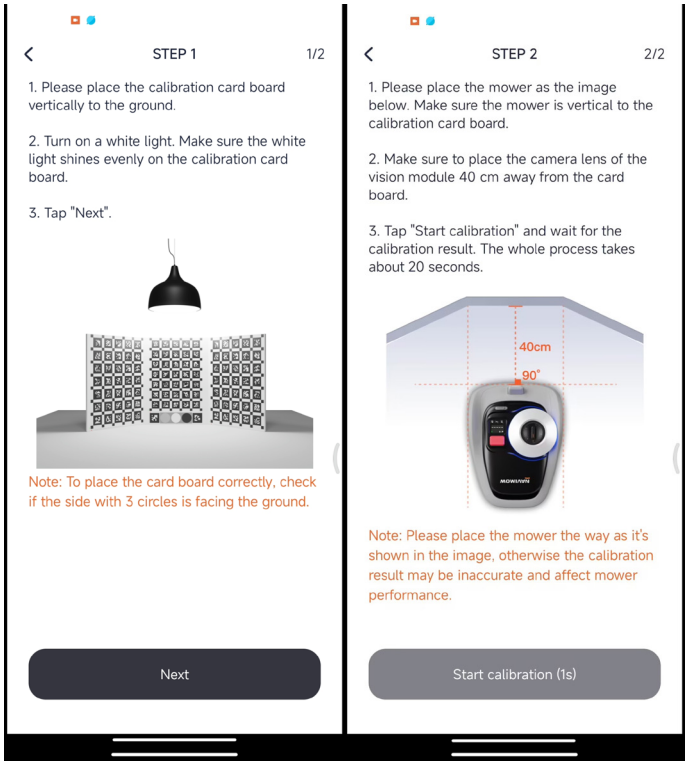




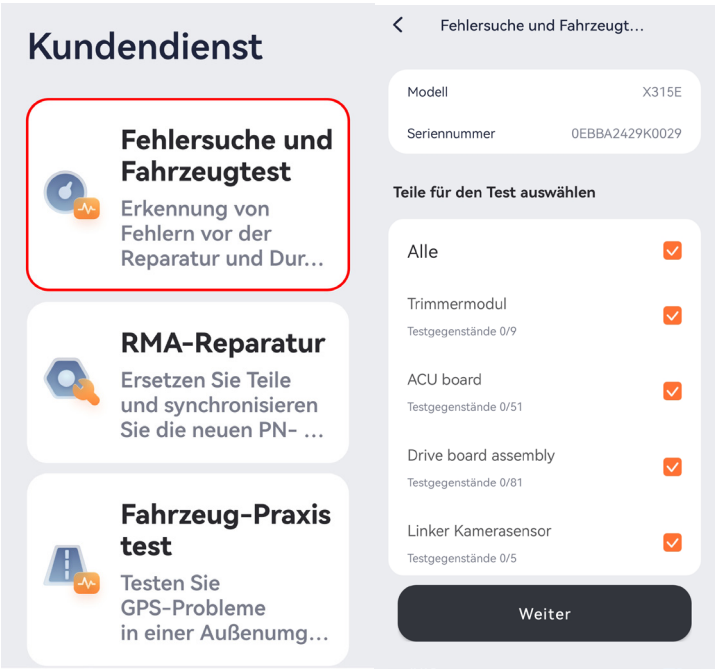
Schritt 8: Wählen Sie in der APP „NEIN“, wenn Sie gefragt werden, ob die Antriebsplatine/Ladestation ausgetauscht wurde. Wählen Sie „JA“, wenn Sie gefragt werden, ob das VisionFence-Modul /die ACU-Platine/das Gehäuseoberteil ausgetauscht wurde.



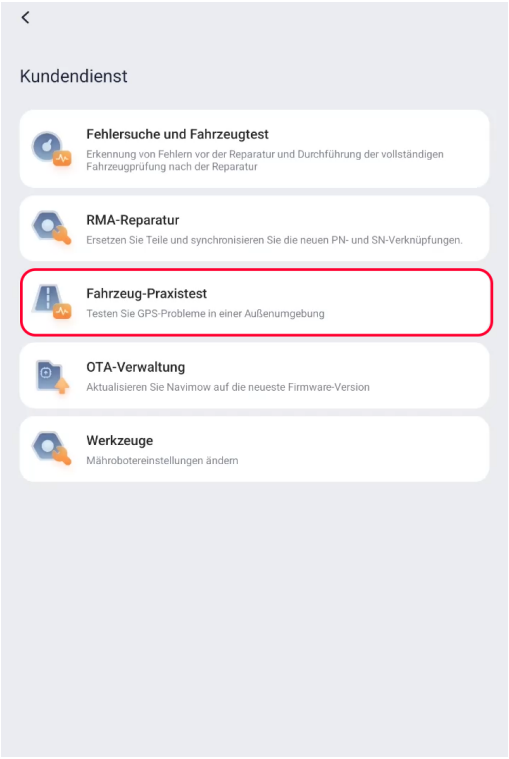
Schritt 9: Führen Sie die Kamerakalibrierung gemäß den Anweisungen in der Service-App durch. Hinweis: Achten Sie darauf, dass das Chassis sauber ist und das Positionierungswerkzeug genau platziert ist, bevor Sie Bilder für die Kalibrierung aufnehmen. Der Austauschvorgang ist damit abgeschlossen



Schritt 10: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie die Option „Alle“ auswählen, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



Schritt 11: Führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch, wie unter „Fahrzeug-Praxistest“ beschrieben.



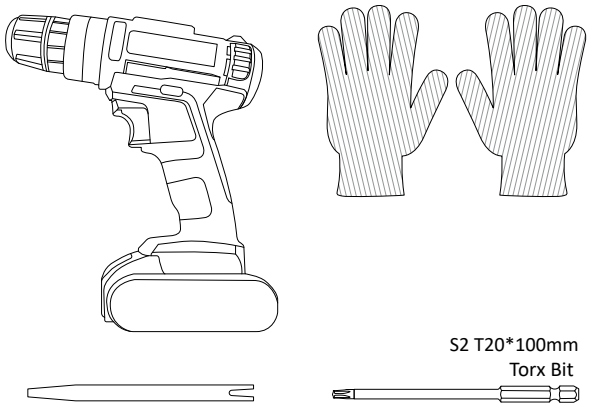
Schritt 12: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung_Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.14 REPARATURANLEITUNG ABDECKUNG VISIONFENCE

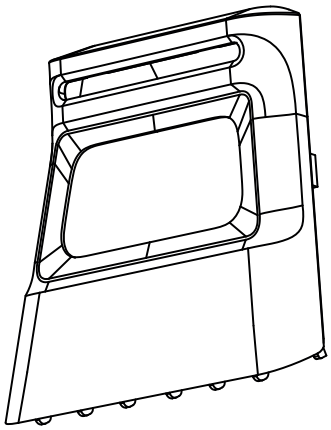
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1
Kunststoffhebel	/	1

2. Ersatzteile



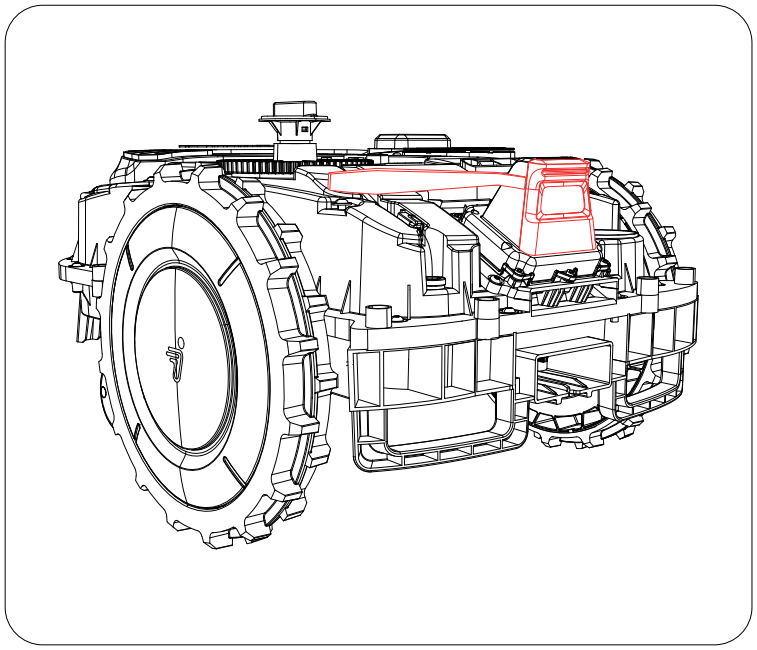
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Abdeckung für VisionFence dunkelgrau	AB.12.02.00.0114

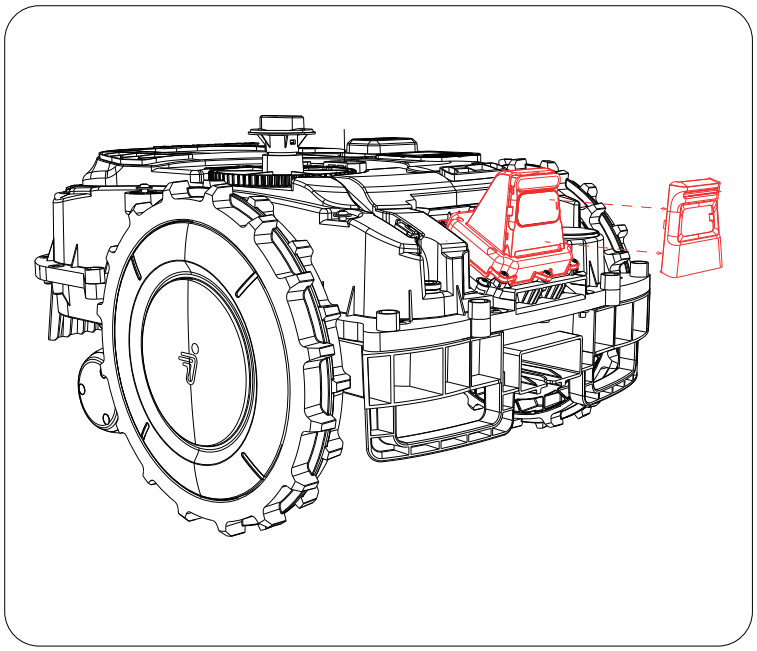
3. Reparaturvorgang

Schritt 1. Siehe „Reparaturanleitung Obere Zierblende“ für Anweisungen zum Entfernen der Oberen Zierblende.

Schritt 2. Siehe „Reparaturanleitung Umgebungslicht“ zum Entfernen der gesamten oberen Verkleidung.

Schritt 3. Gehen Sie mit einem Kubststoffhebel vorsichtig in den Spalt zwischen der Vorderen Abdeckung des VisionFence und seinem Gehäuse und hebeln Sie die Vordere Aabdeckung des VisionFence vorsichtig auf.

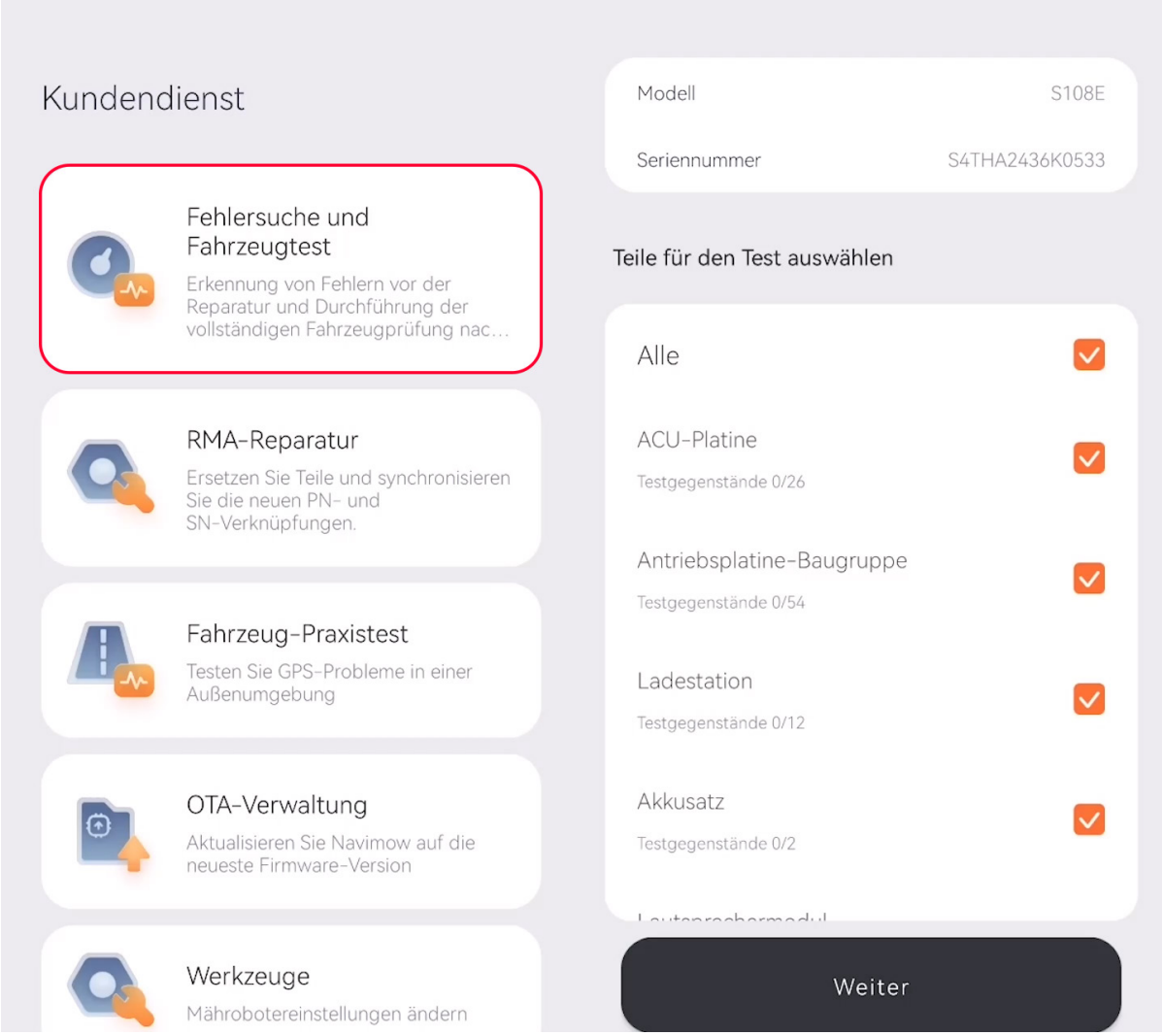




Schritt 4: Entnehmen Sie eine neue VisionFence-Frontabdeckung aus der Verpackung.

Schritt 5: Bauen Sie die neue VisionFence-Frontabdeckung in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 wieder zusammen.

Schritt 6: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch und wählen Sie dabei die Option „Alle“, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.

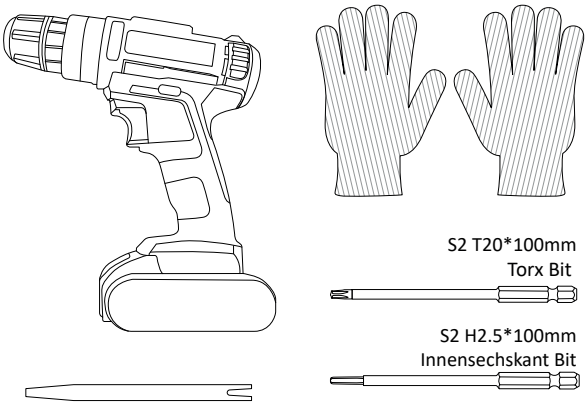


Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.15 REPARATURANLEITUNG VISIONFENCE MODUL

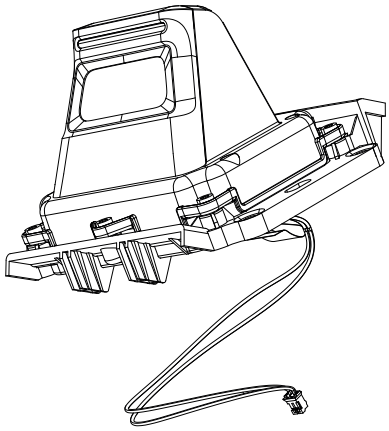
1. Vorbereitung

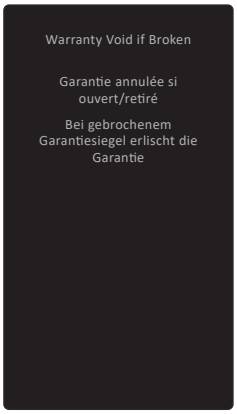


Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1
Biteinsatz	S2 H2.5*100mm, Innensechskant Bit	1
Kunststoffhebel	/	1

2. Ersatzteile





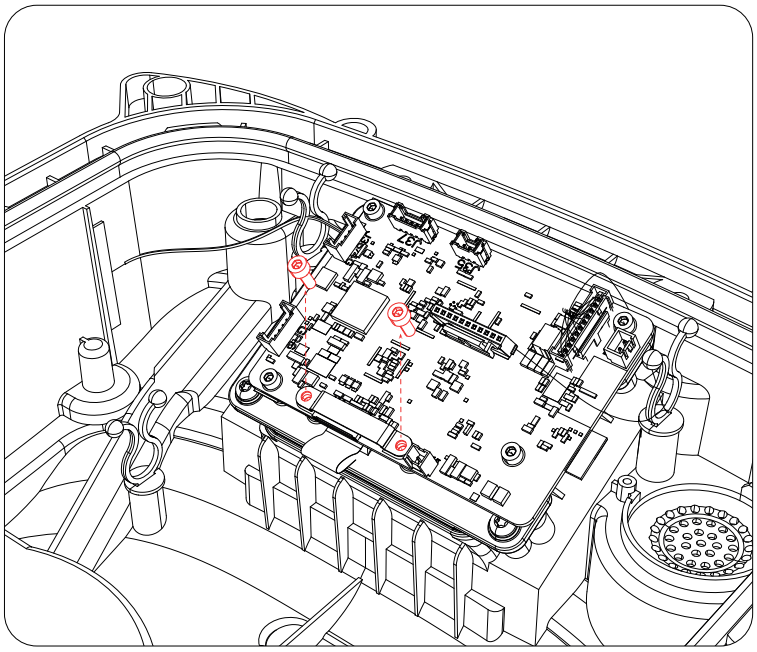
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
VisionFence Modul dunkelgrau	AB.12.02.00.0112
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

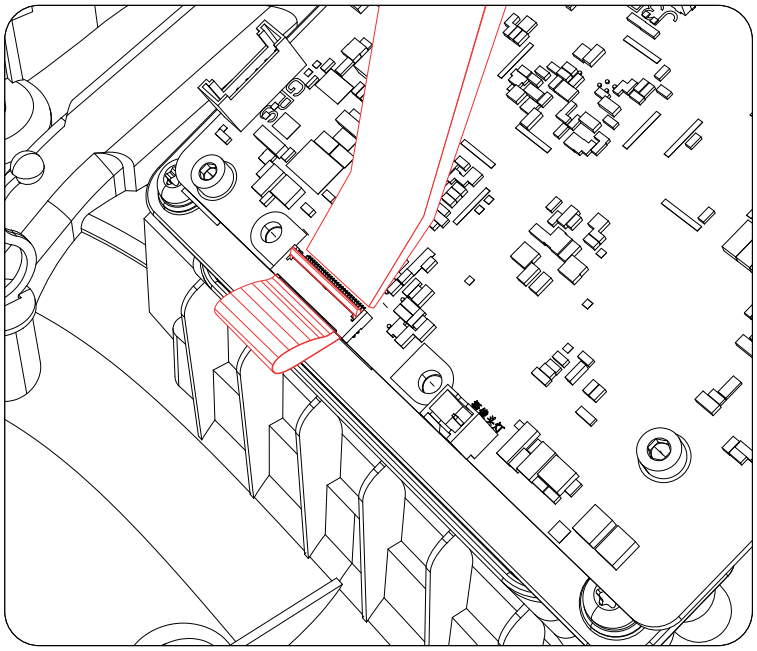
3. Reparaturvorgang

Schritt 1. Siehe „Reparaturanleitung Demontage & Montage von Oberschale und Fahrgestell“ für Anweisungen zum Entfernen der Oberschale.

Schritt 2: Lösen Sie die beiden Innensechskantschrauben M3x8 (Art. Nr. AB.12.02.00.0155) Drehmoment 1,0±0,1 Nm, um die Druckplatte zu entfernen.

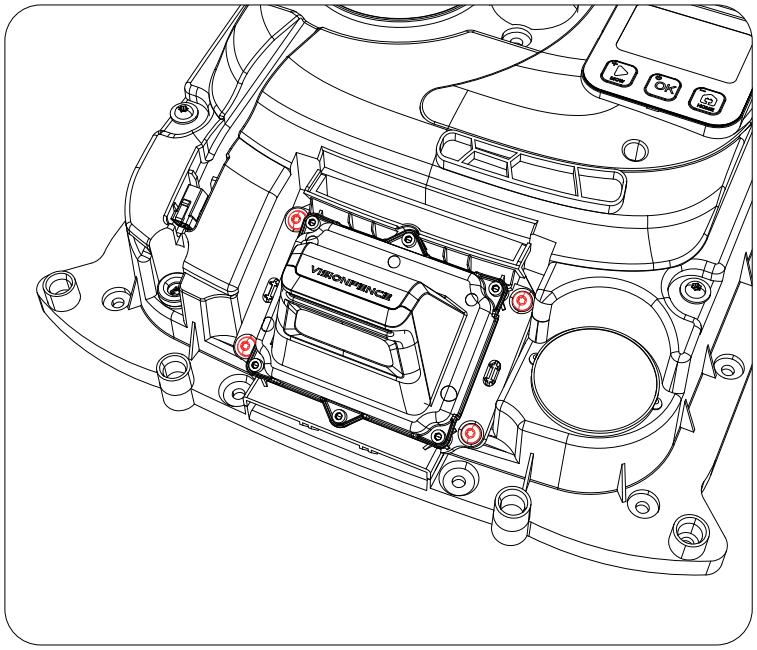
Trennen Sie das VisionFence-Stromversorgungskabel und das VisionFence-Übertragungskabel von der ACU-Platine (Hauptplatine).

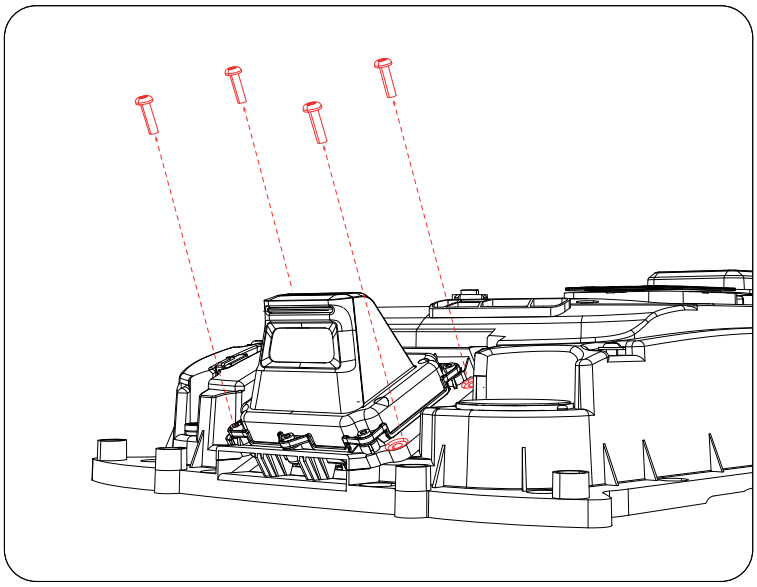


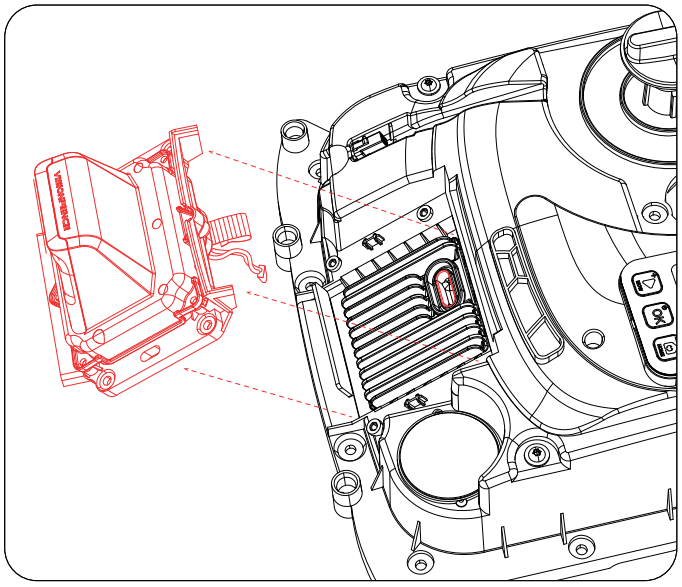


Schritt 3: Drehen Sie die obere Gehäusebaugruppe auf die Außenseite und entfernen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K40H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0154), wie in der Abbildung unten dargestellt.

Ziehen Sie das VF-Modul vorsichtig heraus und achten Sie darauf, dass die Strom- und Übertragungskabel durch das vorgesehene Loch herausgezogen werden.







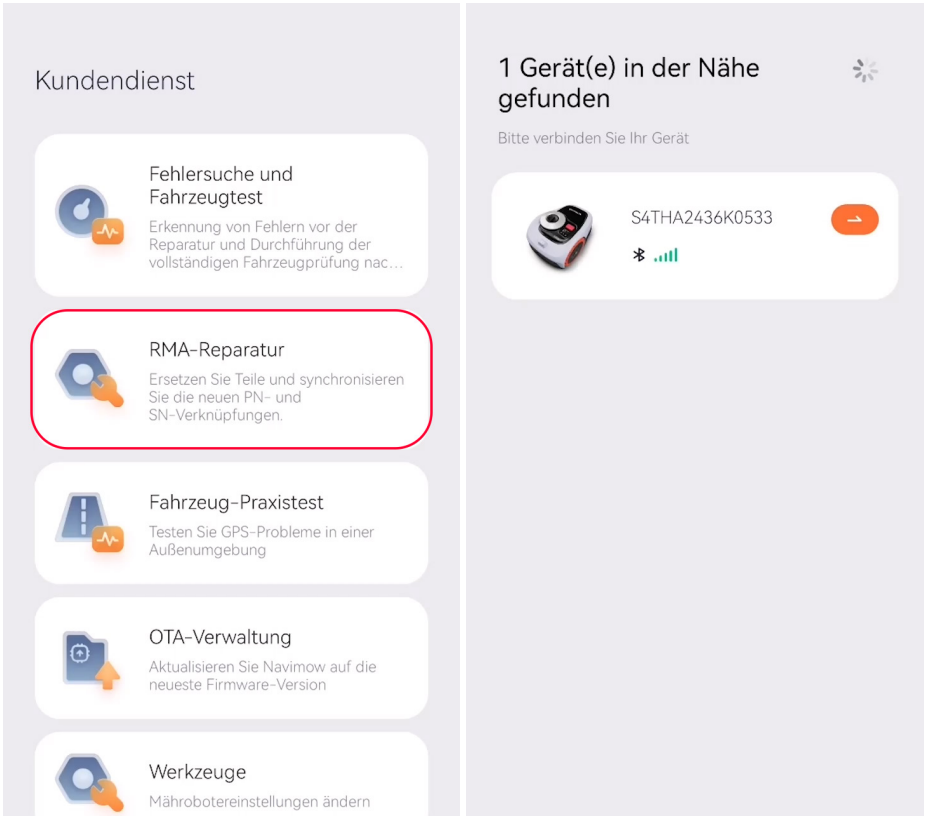
Schritt 4: Holen Sie ein neues VisionFence-Modul aus der Verpackung.

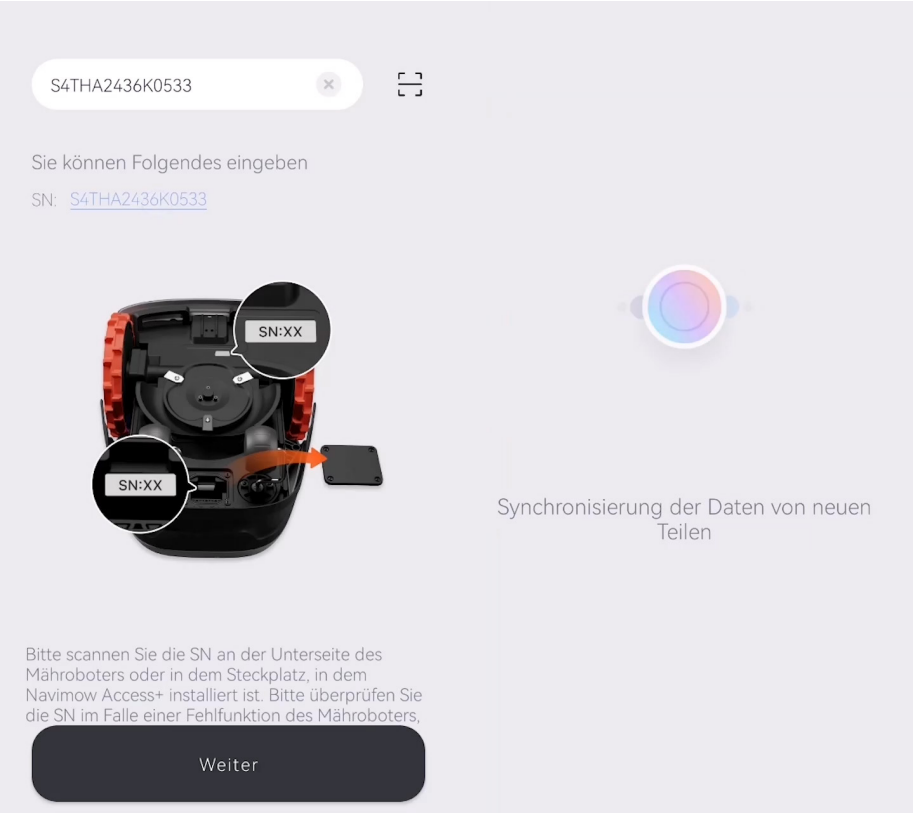
Schritt 5: Bauen Sie das neue VisionFence-Modul in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 wieder zusammen.

Schritt 6: Loggen Sie sich in die Service-APP ein und navigieren Sie zu „RMA-Reparatur“.

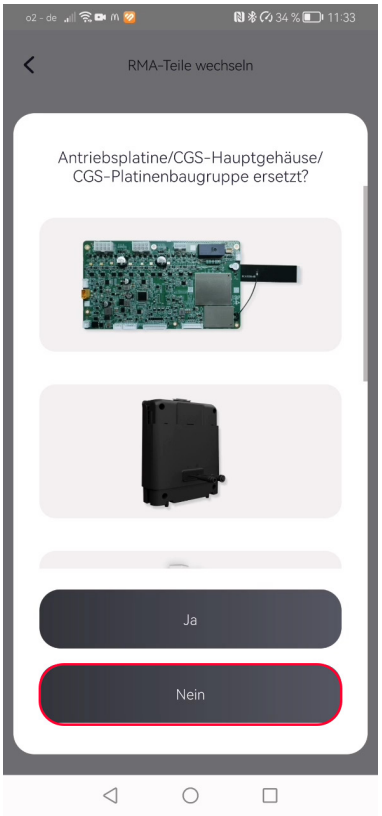
Suchen Sie nach der Seriennummer (SN) des Mähers.
Bestätigen Sie die Verbindung durch Drücken der OK-Taste auf dem Bedienfeld des Mähers.

Geben Sie die SN des Mähers erneut ein und bestätigen Sie sie, um die Daten für die neuen Teile zu synchronisieren.



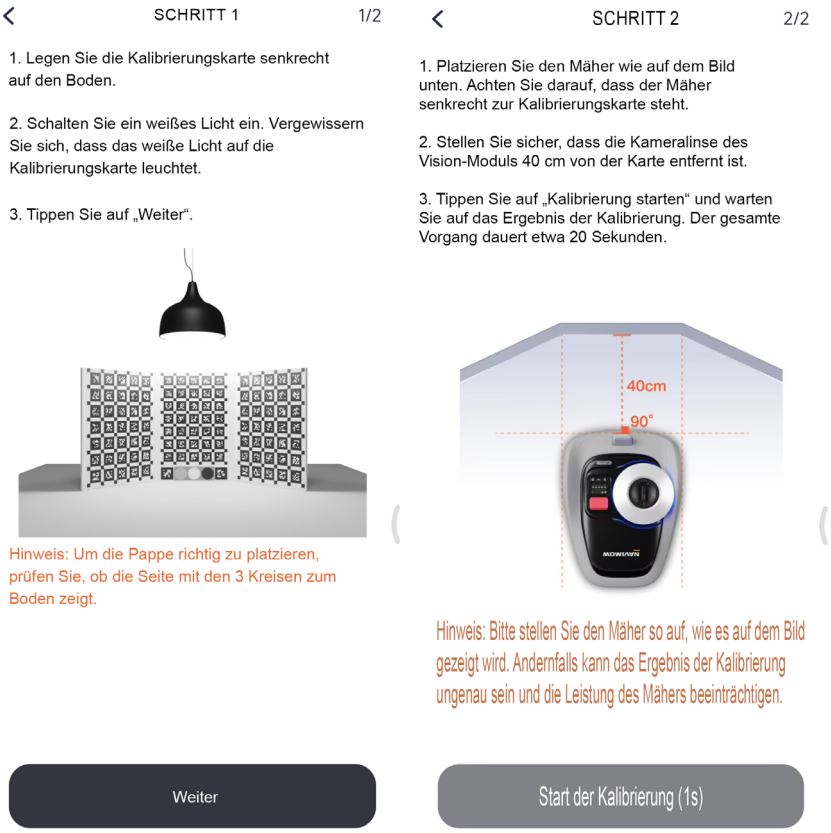


Schritt 7: Wählen Sie in der APP „NEIN“, wenn Sie nach Änderungen an der Antriebsplatine/Ladestation gefragt werden. Wählen Sie „JA“, wenn Sie nach dem Austausch des VisionFence-Moduls/der ACU-Platine/des Oberschalenkörpers gefragt werden.

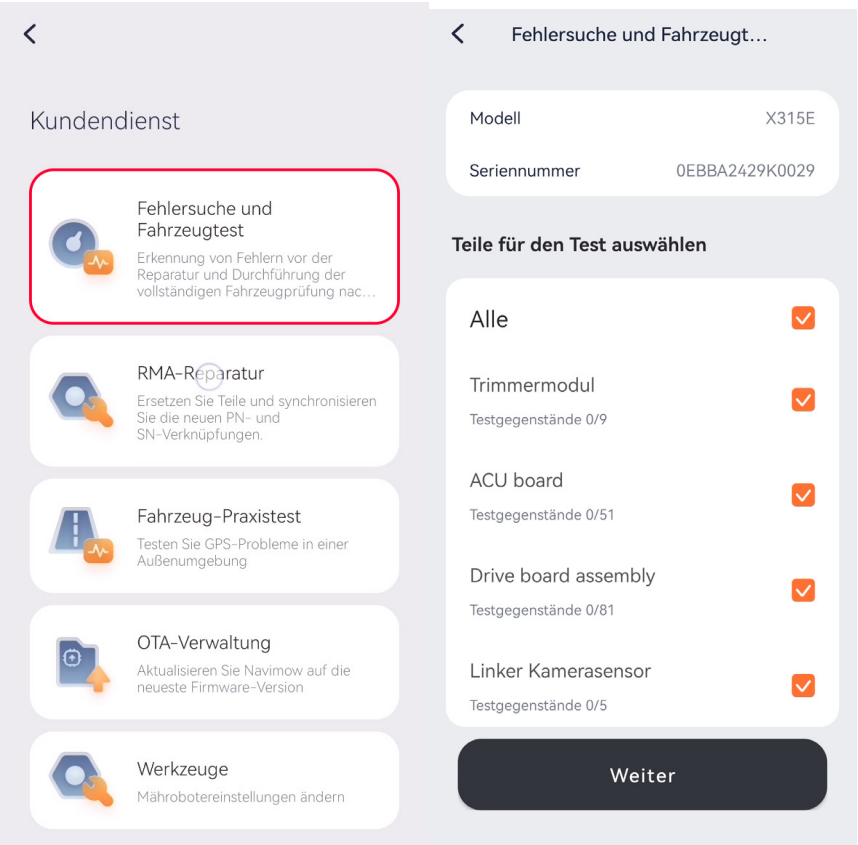




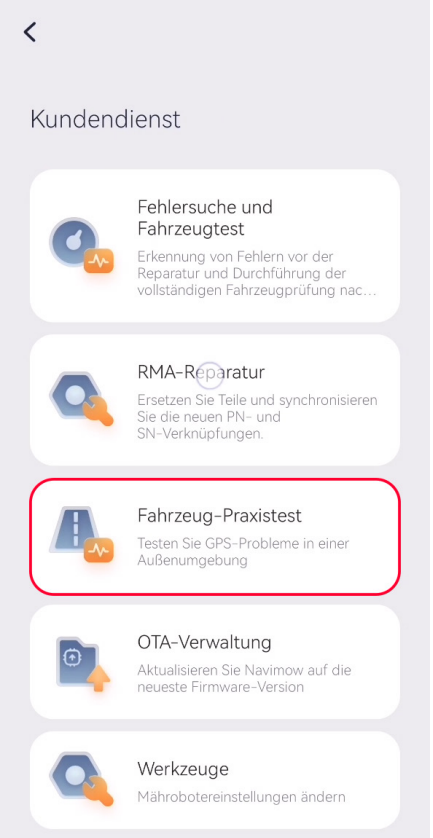
Schritt 8: Führen Sie die Kamerakalibrierung gemäß den Anweisungen in der Service-App durch. Der Teileaustausch wird nach der Kalibrierung abgeschlossen.



Schritt 9: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie sich für die Auswahl „Alle“ entscheiden, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



Schritt 10: Führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch, wie in „Fahrzeug-Praxistest“ beschrieben.



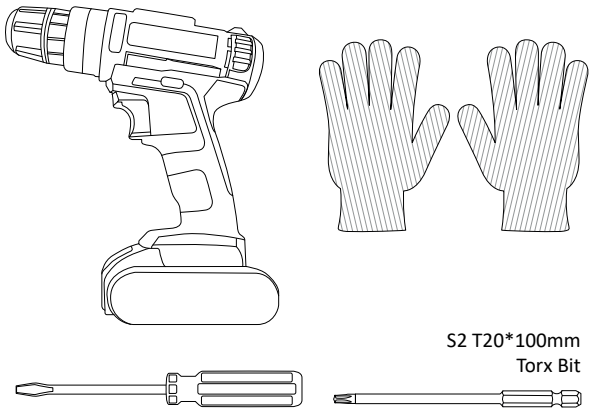
Schritt 11: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung/Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.16 REPARATURANLEITUNG TREIBERPLATINE

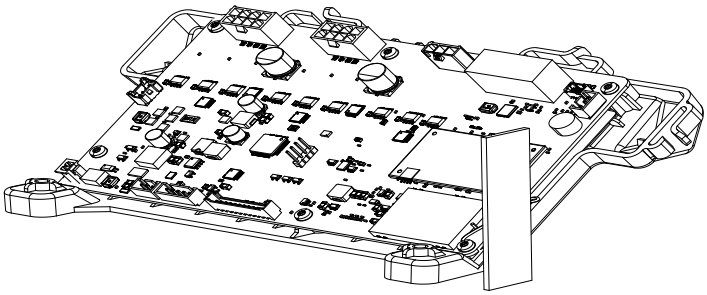
1. Vorbereitung

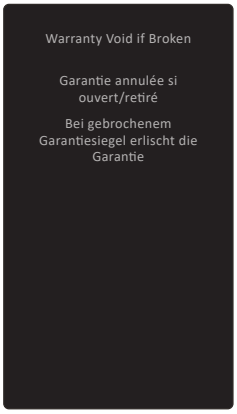


Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1
Handschraubendreher	Schlitz	1

2. Ersatzteile



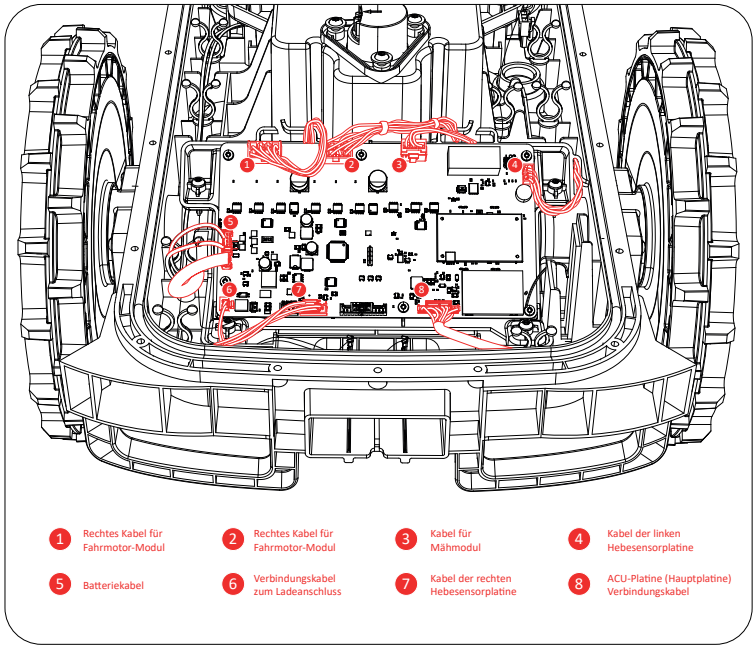


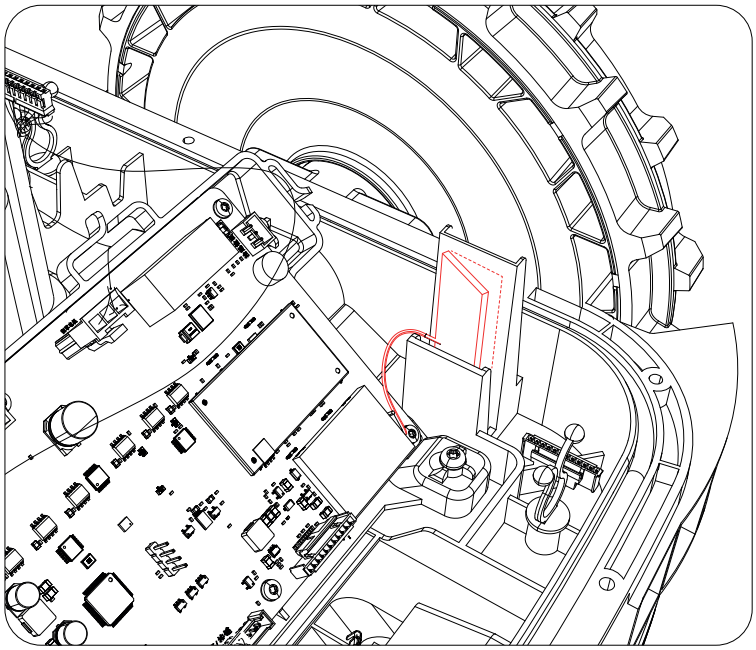
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Treiberplatine	AB.12.02.00.0117
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

3. Reparaturvorgang

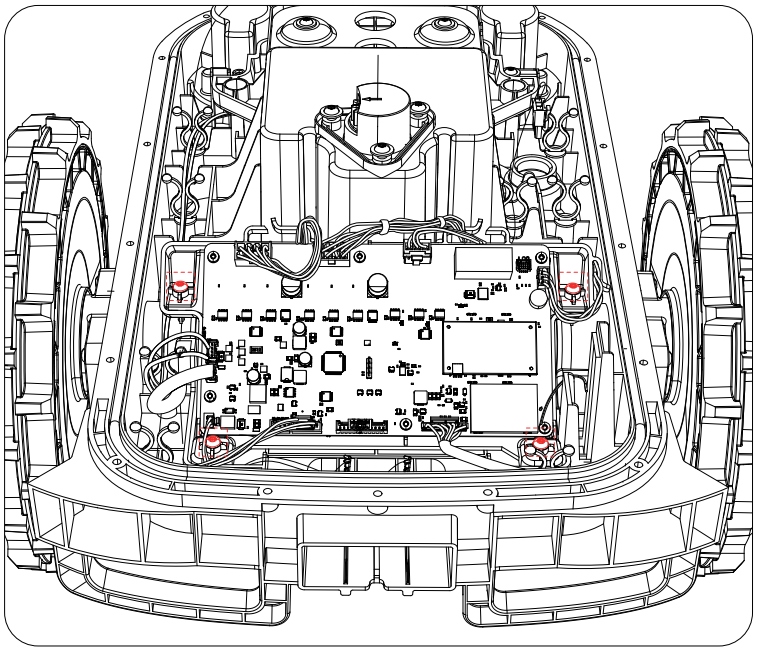
Schritt 1. Siehe „Reparaturanleitung Demontage & Montage von Oberschale und Fahrgestell“ für Anweisungen zum Entfernen der Oberschale.

Schritt 2: Lösen Sie vorsichtig alle Stecker von der Platine. Entfernen Sie die Antennenplatte aus dem Gehäuse. Falls sich Klebstoffreste auf dem Gehäuse befinden, müssen diese entfernt werden.





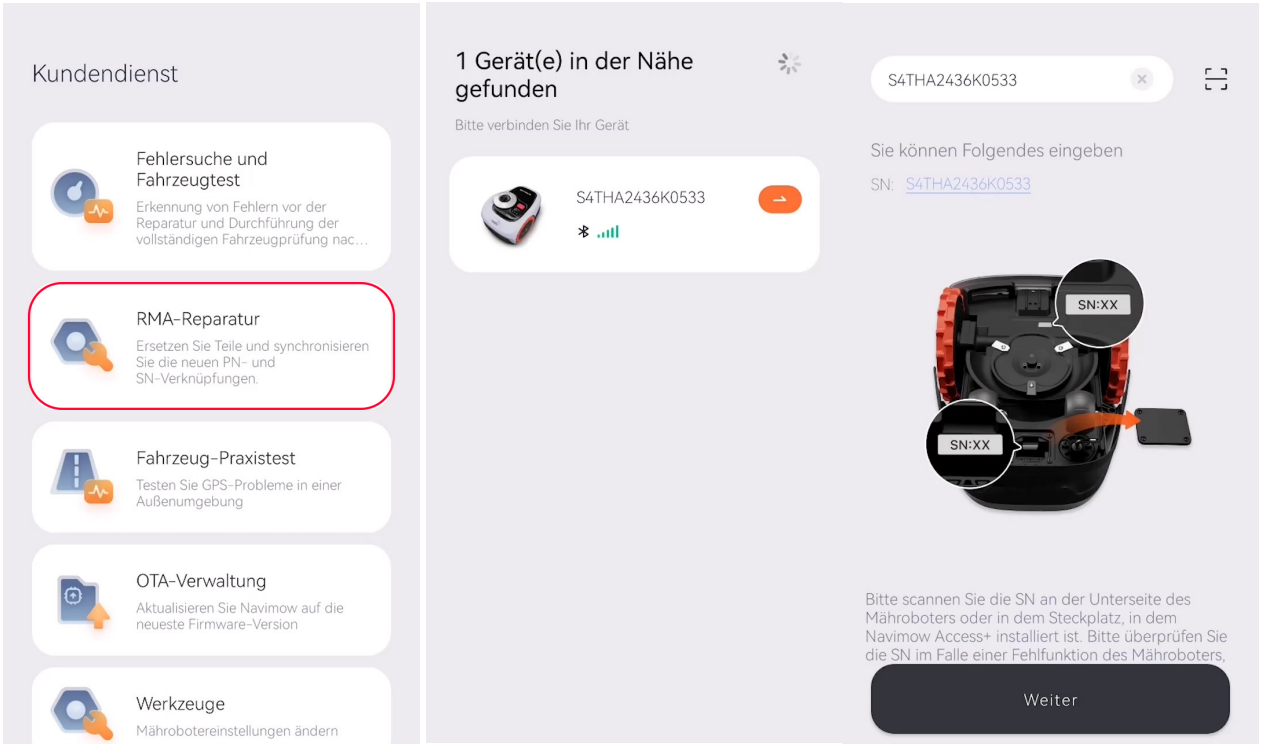
Schritt 3: Lösen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K40H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0154) Drehmoment 1,5 ± 0,1 Nm, wie in der Abbildung unten dargestellt.
Anschließend kann die Treiberplatine entfernt werden.



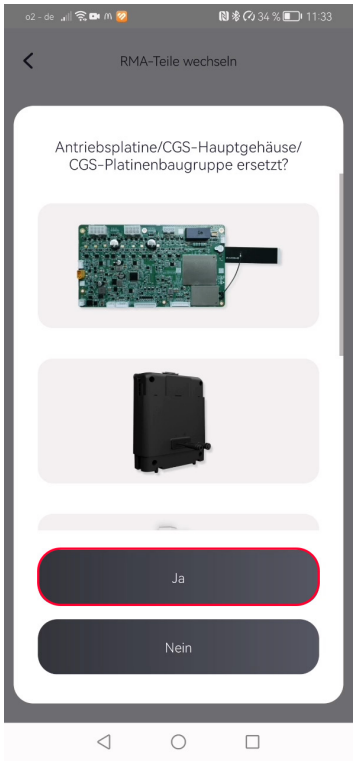
Schritt 4: Nehmen Sie eine neue Treiberplatine aus der Verpackung.

Schritt 5: Bauen Sie die neue Antriebsplatine zusammen, indem Sie die Schritte 1 bis 3 in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

Schritt 6: Melden Sie sich bei der Service-App an und navigieren Sie zu „RMA-Reparatur“.
Suchen Sie nach der Seriennummer (SN) des Mähers.
Bestätigen Sie die Verbindung, indem Sie die OK-Taste auf dem Bedienfeld des Mähers drücken.
Geben Sie die SN des Mähers erneut ein und bestätigen Sie sie, um die Daten für die neuen Teile zu synchronisieren.

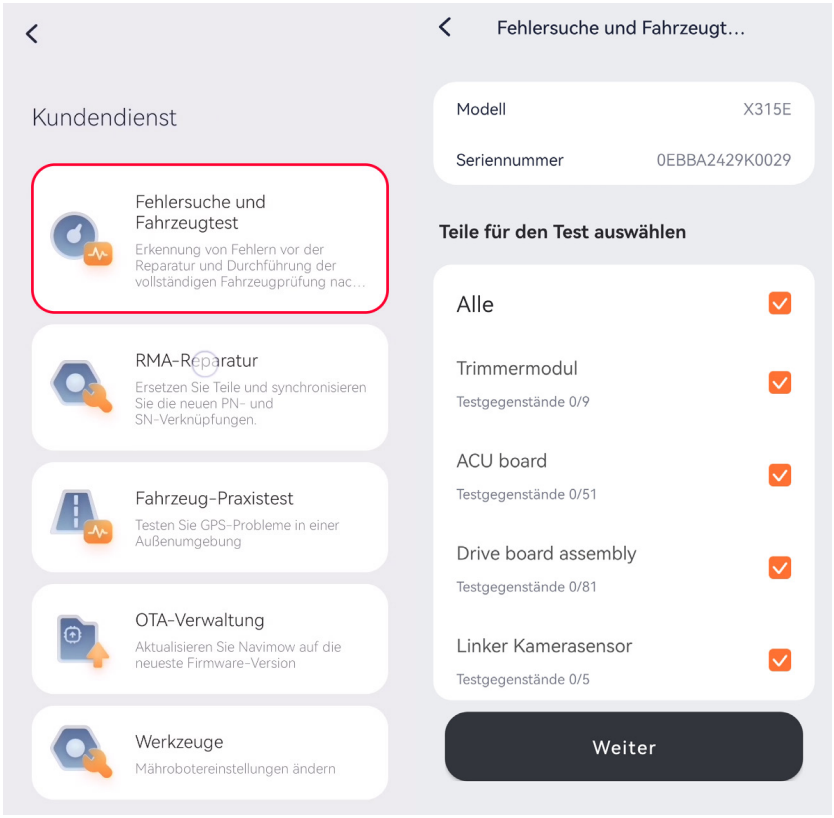


Schritt 7: Wählen Sie in der APP „JA“, wenn Sie nach Änderungen an der Treiberplatine/Ladestation gefragt werden. Wählen Sie „NEIN“, wenn Sie nach dem Austausch des VisionFence-Moduls/der ACU-Platine/des Gehäuseoberteils gefragt werden. Der Austausch der Teile wird nach dem Schritt abgeschlossen.

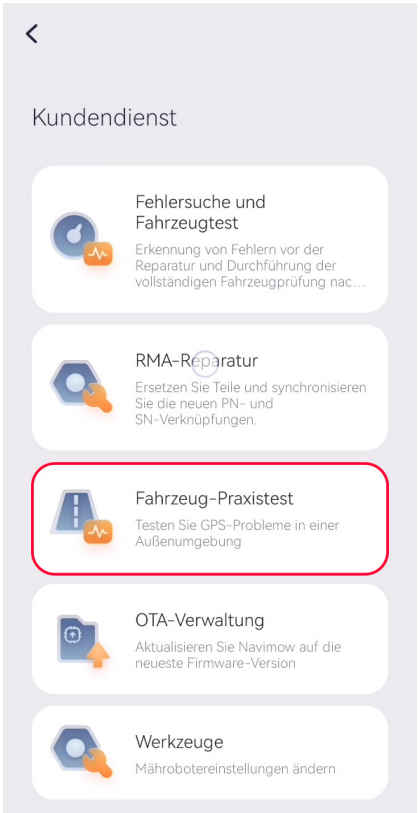




Schritt 8: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie die Option „Alle“ auswählen, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



Schritt 9: Führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch, wie unter „Fahrzeug-Praxistest“ beschrieben.



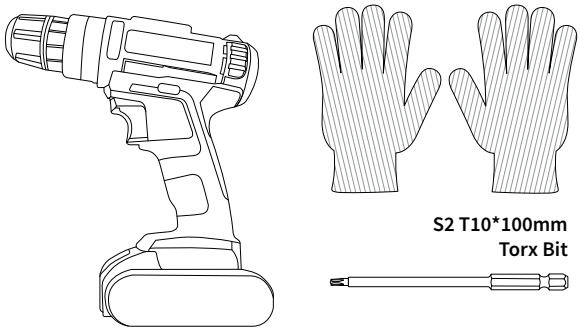
Schritt 10: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung_Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.17 REPARATURANLEITUNG BATTERIE

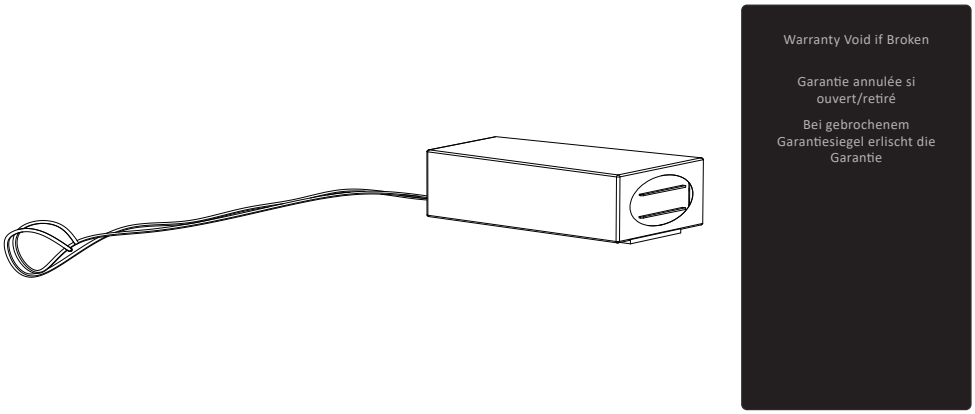
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T10*100mm, Torx Bit	1

2. Ersatzteile

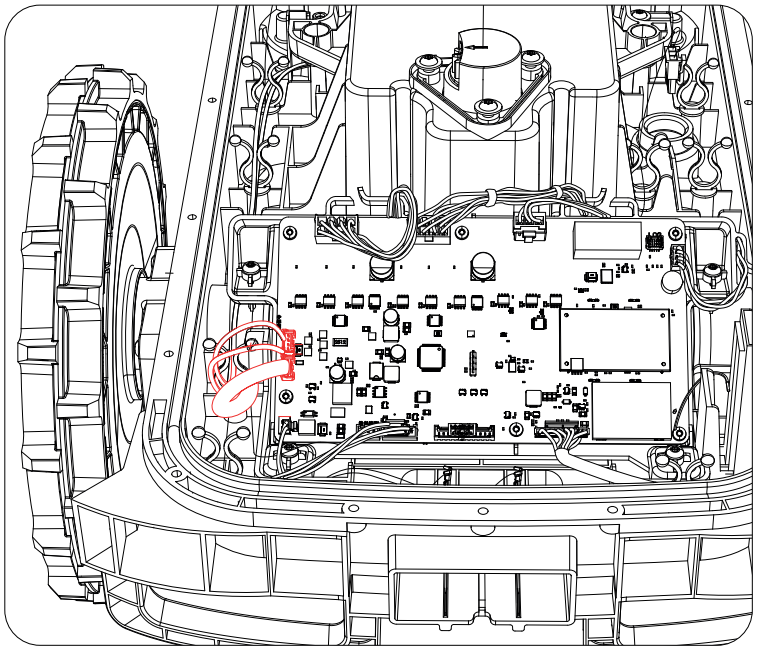


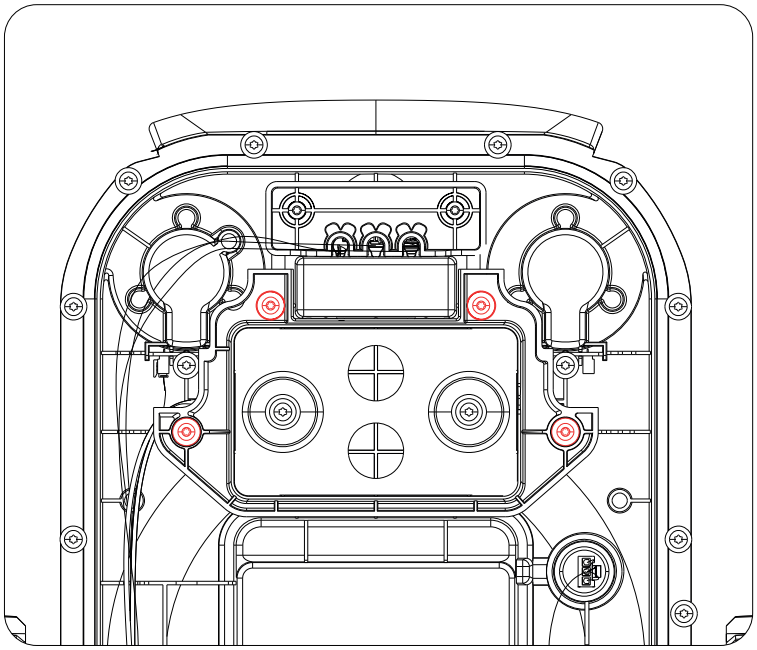
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Batterie - i108E 5100 mAh	AB.12.02.00.0108
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

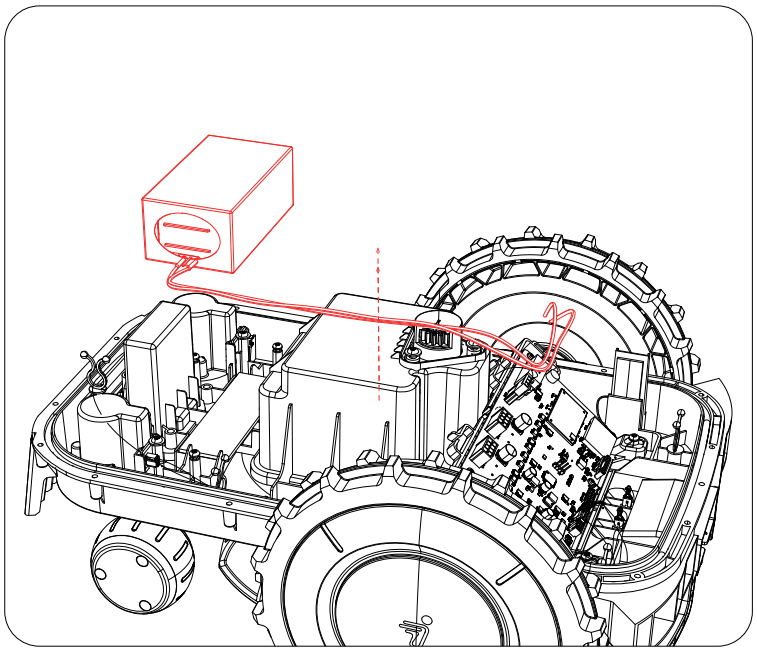
3. Reparaturvorgang

Schritt 1. Siehe „Reparaturanleitung Demontage & Montage von Oberschale und Fahrgestell“ für Anweisungen zum Entfernen der Oberschale.

Schritt 2: Trennen Sie vorsichtig das Kabel der Batterie von der Treiberplatinenbaugruppe.
Lösen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K40H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0154) Drehmoment 1,5±0,1 Nm, wie in der Abbildung unten dargestellt.
Danach können die Batterieabdeckung und der Akkupack entfernt werden.



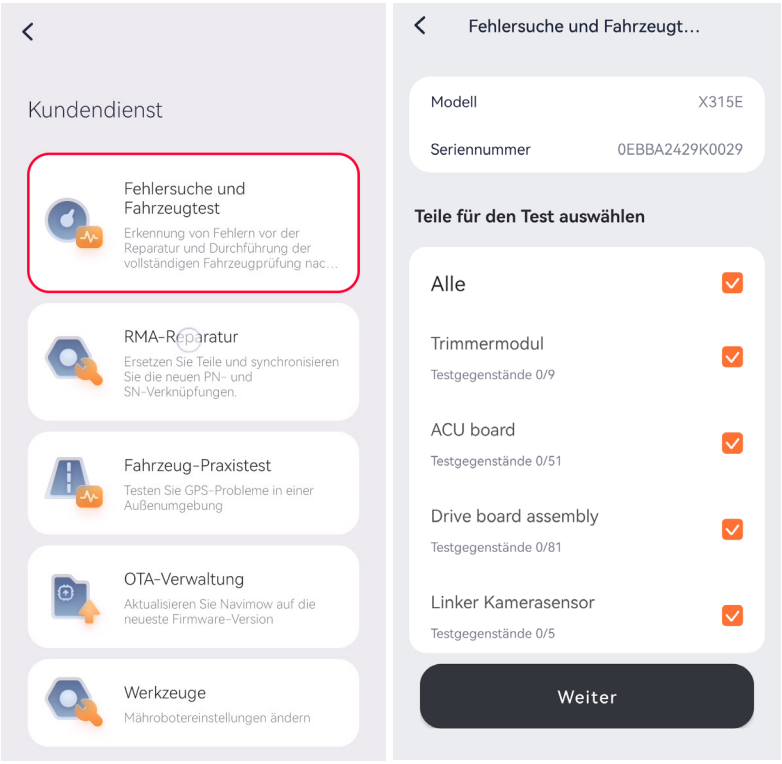




Schritt 3: Nehmen Sie eine neue Batterie aus der Verpackung.

Schritt 4: Bauen Sie die neue Batterie in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 2 wieder zusammen.

Schritt 5: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch und wählen Sie dabei die Option „Alle“, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



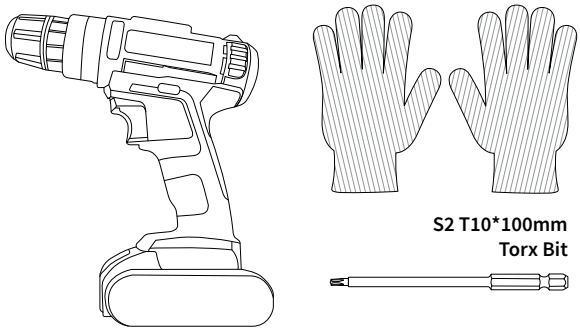
Schritt 10: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung_Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.18 REPARATURANLEITUNG AUSHUBPLATINE

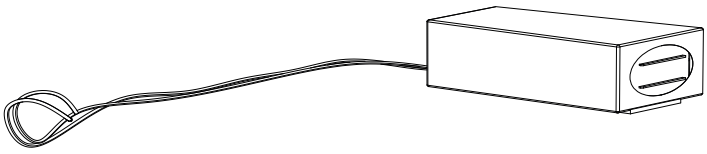
1. Vorbereitung

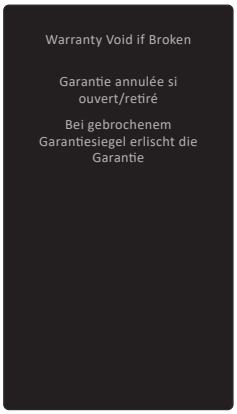


Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T10*100mm, Torx Bit	1

2. Ersatzteile





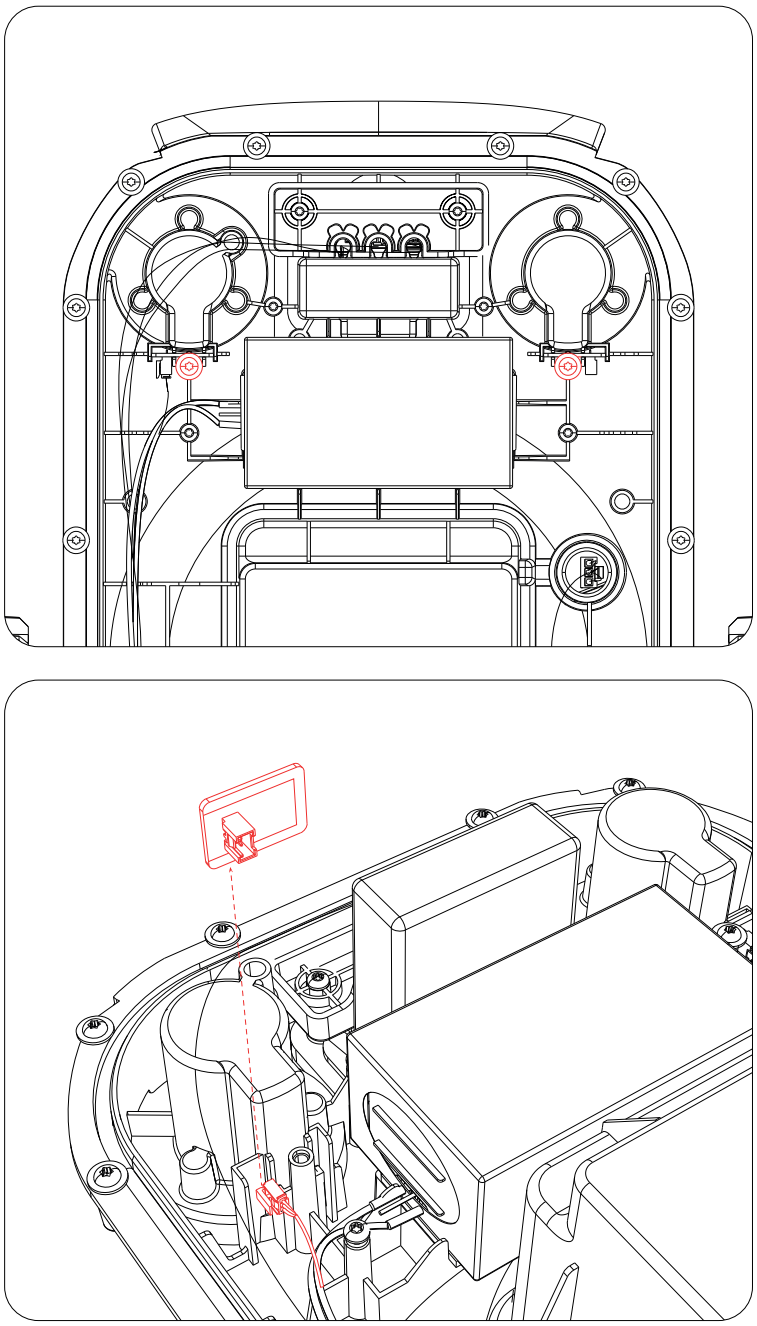
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Sensorplatine, Huberkennung	AB.12.02.00.0118
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

3. Reparaturvorgang

Schritt 1:. Siehe „Reparaturanleitung Demontage & Montage von Oberschale und Fahrgestell“ für Anweisungen zum Entfernen der Oberschale.

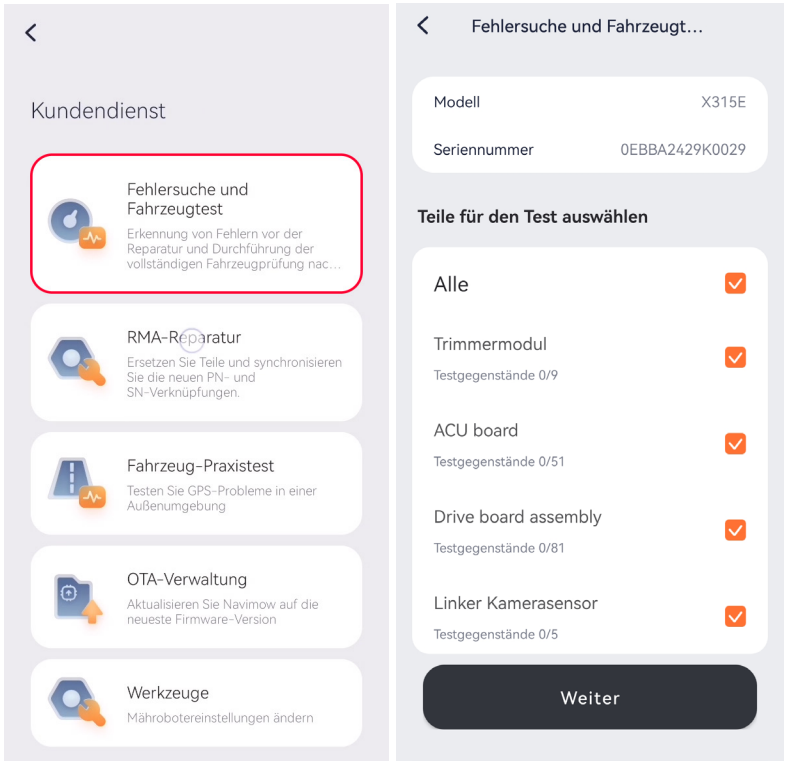
Schritt 2: Lösen Sie die Batterieabdeckung gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Batterie“.

Schritt 3: Lösen Sie die einzelne selbstschneidende Schraube K50H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0153) Drehmoment von 1,5±0,1 Nm, wie in der Abbildung unten gezeigt. Heben Sie die Batterieabdeckung an, um die Hebesensorplatine zu erreichen und zu entfernen. Trennen Sie dann das Kabel des Hebesensors von der Platine.



Schritt 4: Holen Sie eine neue Hebesensorplatine aus der Verpackung.
Schritt 5: Bauen Sie die neue Hebesensorplatine in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 wieder zusammen.

Schritt 6: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie sich für die Auswahl „Alle“ entscheiden, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



Schritt 7: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung_Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

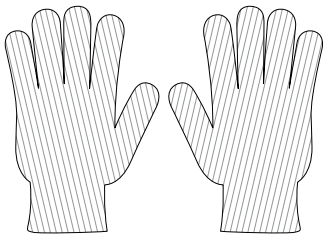
Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.19 REPARATURANLEITUNG MESSERTELLER & MESSER-SCHUTZ

1. Vorbereitung





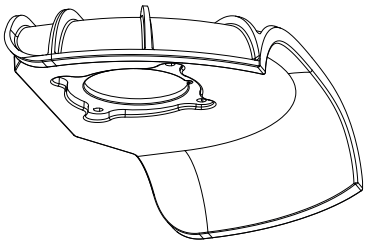
S2 H3.0
Innensechskant Bit

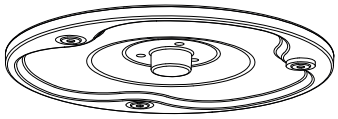


Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Handschraubendreher	/	1
Biteinsatz	S2 H3,0 Innensechskant Bit	1

2. Ersatzteile



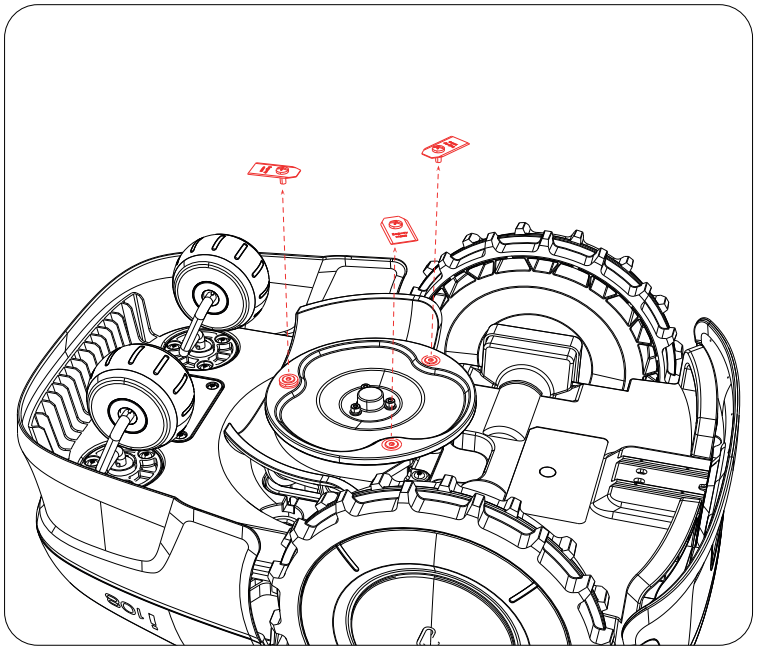


Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Messerteller	AB.12.02.00.0146
Messerschutz	AB.12.02.00.0145

3. Reparaturvorgang

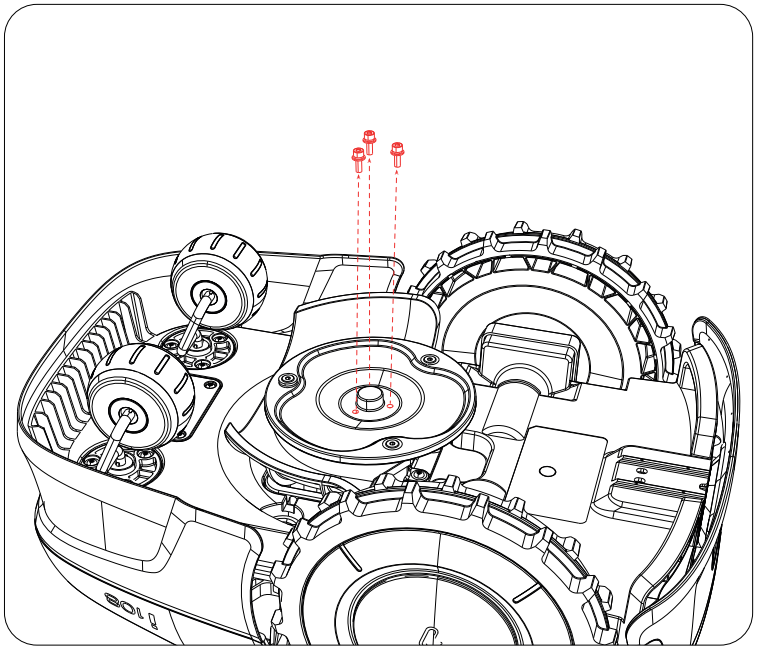
Schritt 1:. Schalten Sie den Mäher aus und legen Sie ihn umgedreht auf die Arbeitsbühne. Um das Risiko zu verringern, entfernen Sie zunächst das Messer mit einem Handschraubendreher.

Vorsicht! Tragen Sie während dieses Vorgangs immer Schutzhandschuhe, um Verletzungen zu vermeiden.

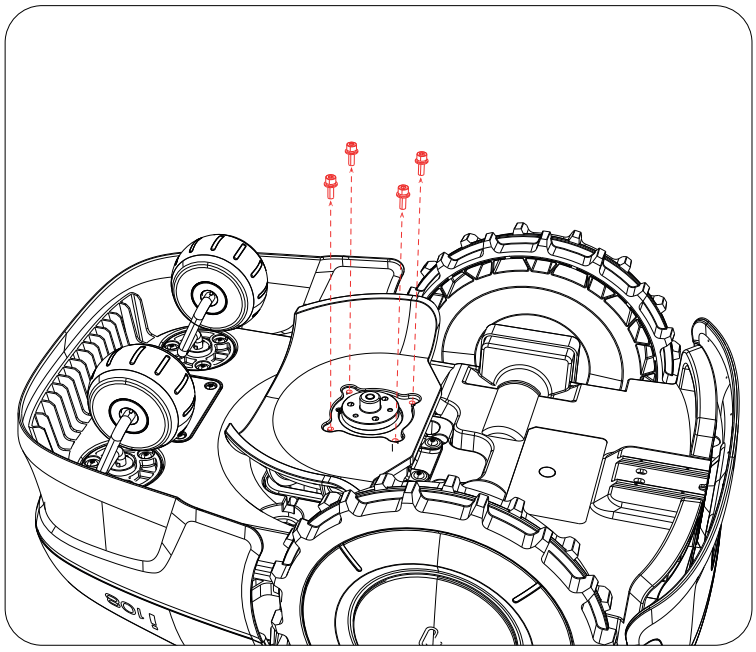


Schritt 2: Entfernen Sie die drei M4-Innensechskantschrauben (Art. Nr. AB.12.02.00.0178), mit denen der Messerteller befestigt ist. Drehmoment 1,0±0,1Nm.

Wichtiger Hinweis: Verwenden Sie für diesen Schritt einen Handschraubendreher, um Verletzungen zu vermeiden, die durch die Drehbewegung eines elektrischen Schraubendrehers entstehen könnten.



Schritt 3: Die vier M4-Innensechskantschrauben (Art. Nr. AB.12.02.00.0178), mit dem der Messerschutz befestigt ist, wie in Schritt 2 herausdrehen. Drehmoment 1,0±0,1Nm.



Schritt 4: Nehmen Sie einen neuen Messerteller und einen Messerschutz aus der Verpackung.

Schritt 5: Bauen Sie den neuen Messerteller und den Messerschutz (achten Sie auf die korrekte Ausrichtung des Messerschutzes) in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 wieder zusammen.

Schritt 6: Verpacken Sie die Maschine gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung/Verpackung“ und bereiten Sie sie für die Rücksendung an den Kunden vor.

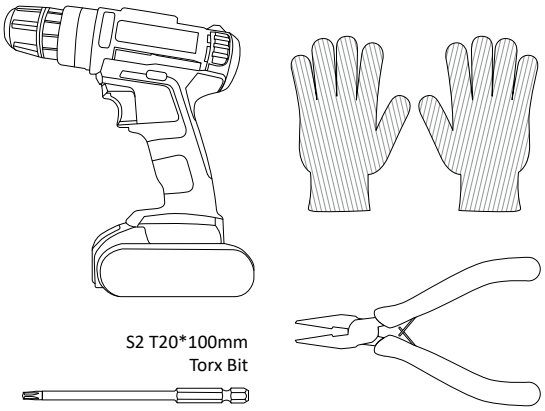
Achtung! Achten Sie darauf, dass Sie für den Aus- und Einbau der Klinge einen Handschraubendreher verwenden. Die Verwendung eines elektrischen Schraubendrehers für diese Schritte kann zu schweren Verletzungen führen.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.20 REPARATURANLEITUNG MÄHMODUL

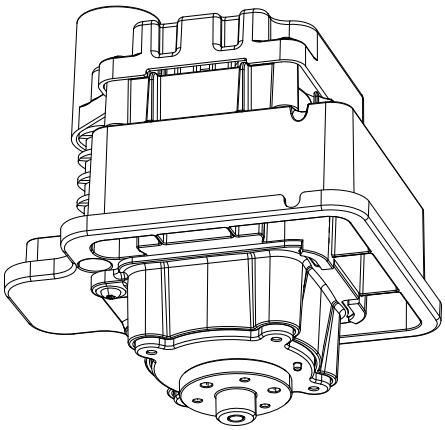
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschraubendreher	Max, Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20Torx Bit	1
Spitzzange	/	1

2. Ersatzteile

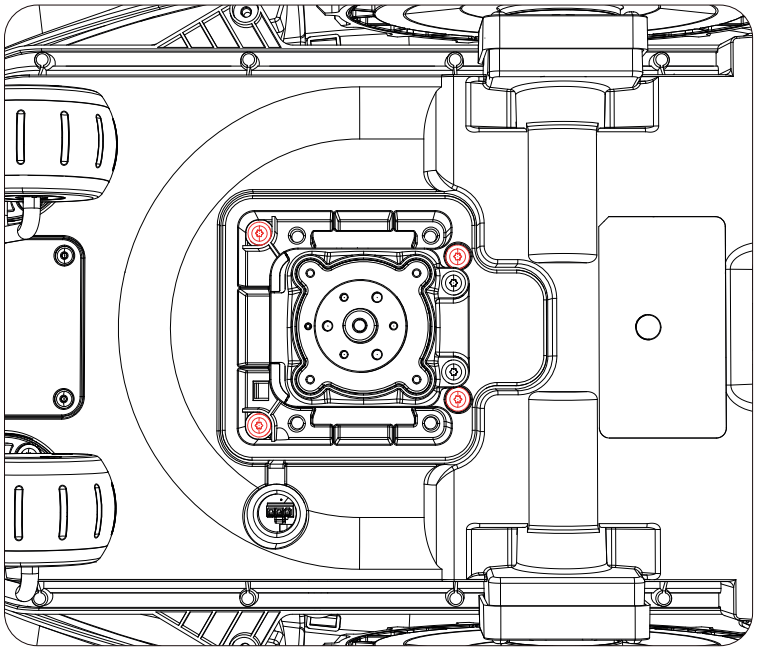


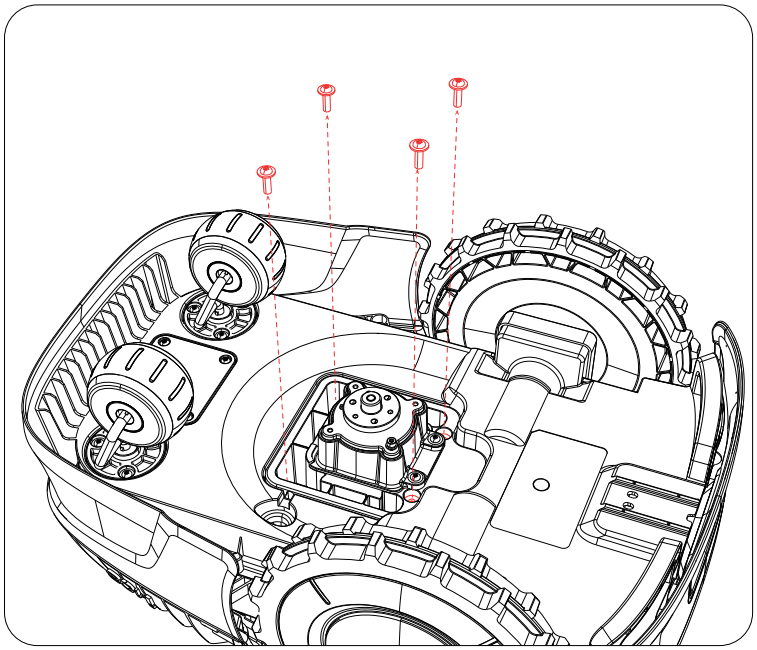
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Mähmodul	AB.12.02.00.0105

3. Reparaturvorgang

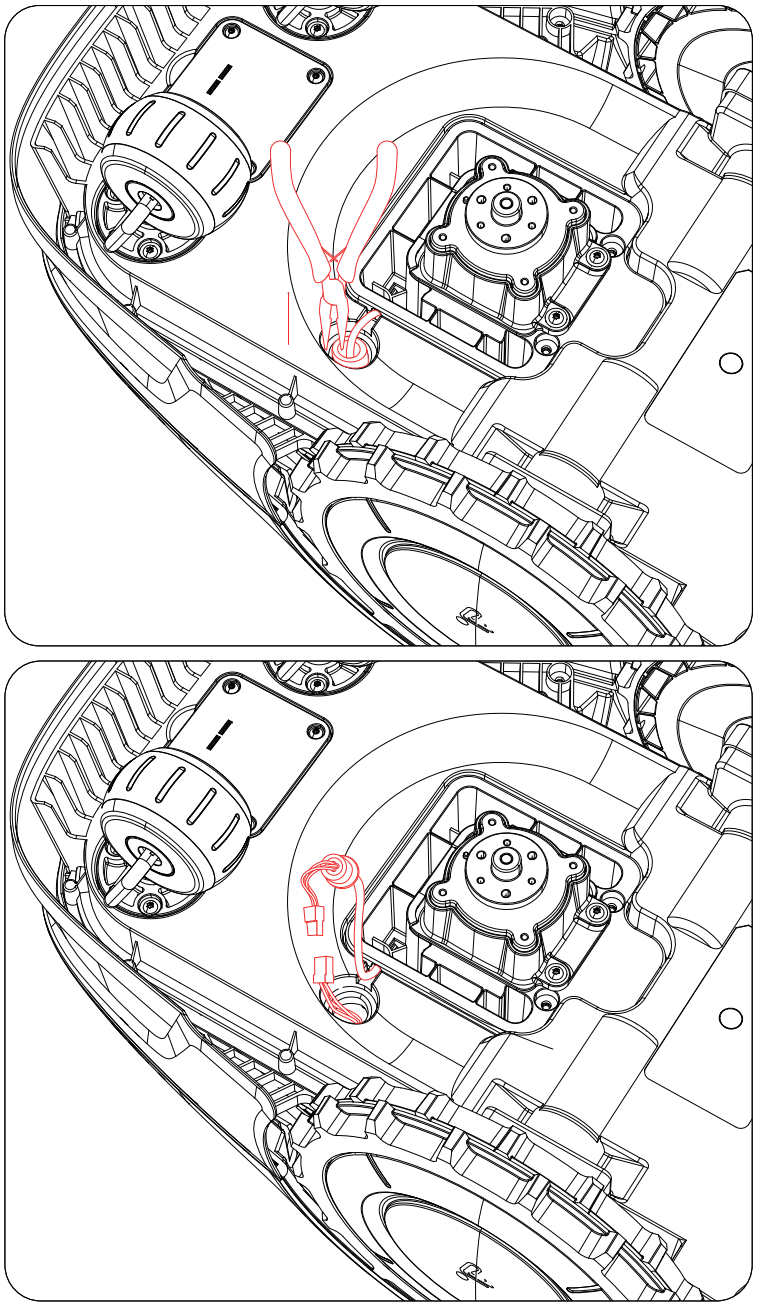
Schritt 1. Siehe „Reparaturanleitung Messerteller und Messerschutz“ zum Entfernen des Messertellers und des Messerschutzes.

Schritt 2: Lösen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K50H16 K50H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0153) Drehmoment 1,5±0,1 Nm.





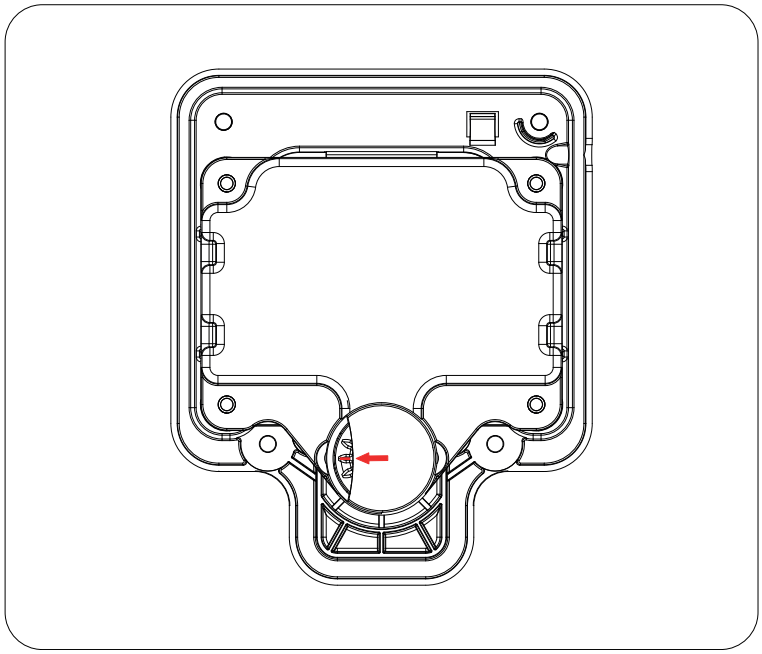
Schritt 3: Heben Sie das Mähmodul an und ziehen Sie das Motorkabel vorsichtig heraus, indem Sie zuerst den Gummistopfen vom Chassis entfernen. Ziehen Sie vorsichtig am Kabel, bis der Stecker sichtbar ist, und trennen Sie ihn dann ab, um das Mähmodul zu entfernen.



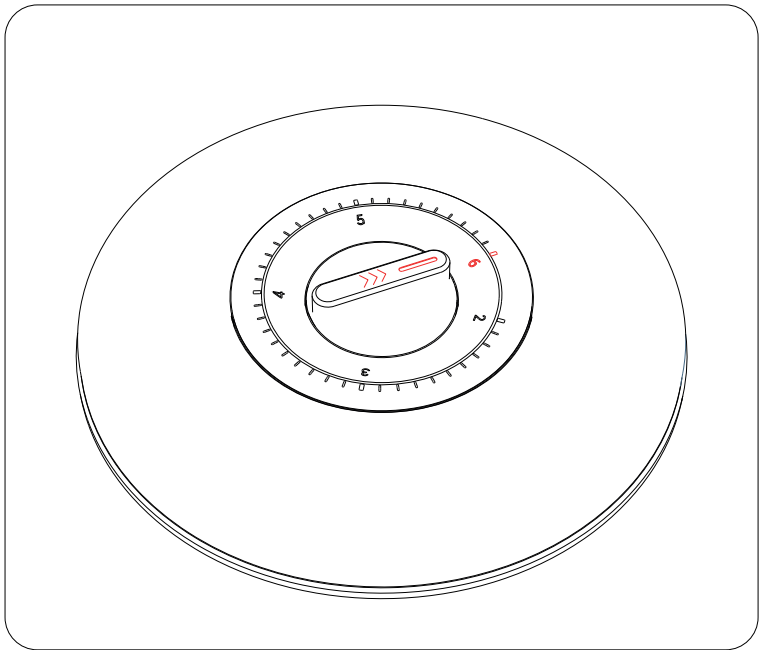
Schritt 4: Entnehmen Sie ein neues Mähmodul aus der Verpackung.

Schritt 5: Stellen Sie vor der Installation sicher, dass das neue Mähmodul auf die höchste Position eingestellt ist.

Hinweis: Drehen Sie das kleine Zahnrad gegen den Uhrzeigersinn, bis es anschlägt. Führen Sie dann eine Feineinstellung durch, um die mit „-“ markierten Zähne mit der Pfeilmarkierung auf dem Gehäuse des Mähmoduls auszurichten, damit es richtig positioniert ist.

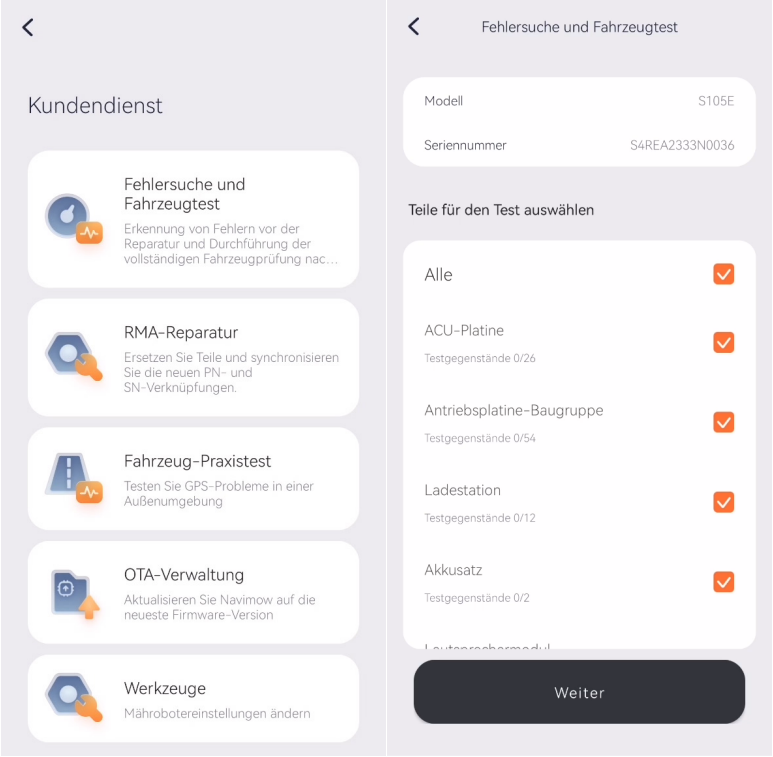


Schritt 6: Stellen Sie den Höheneinstellknopf auf die höchste Schneidposition.



Schritt 7: Bauen Sie das neue Mähmodul in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 wieder zusammen.

Schritt 8: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie sich für die Auswahl „Alle“ entscheiden, wie in „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



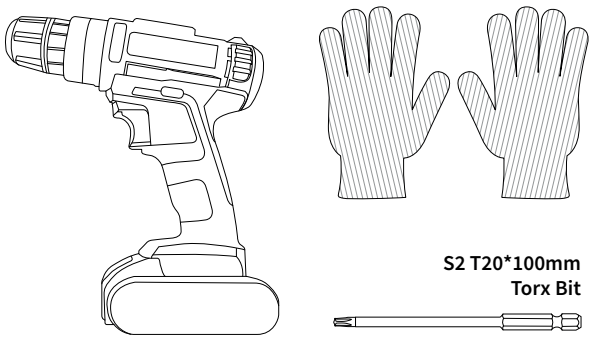
Schritt 9: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung/Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.21 REPARATURANLEITUNG LENKROLLEN

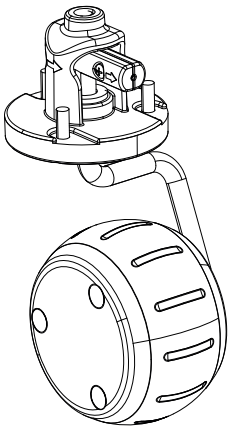
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschraubendreher	Max, Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20Torx Bit	1

2. Ersatzteile



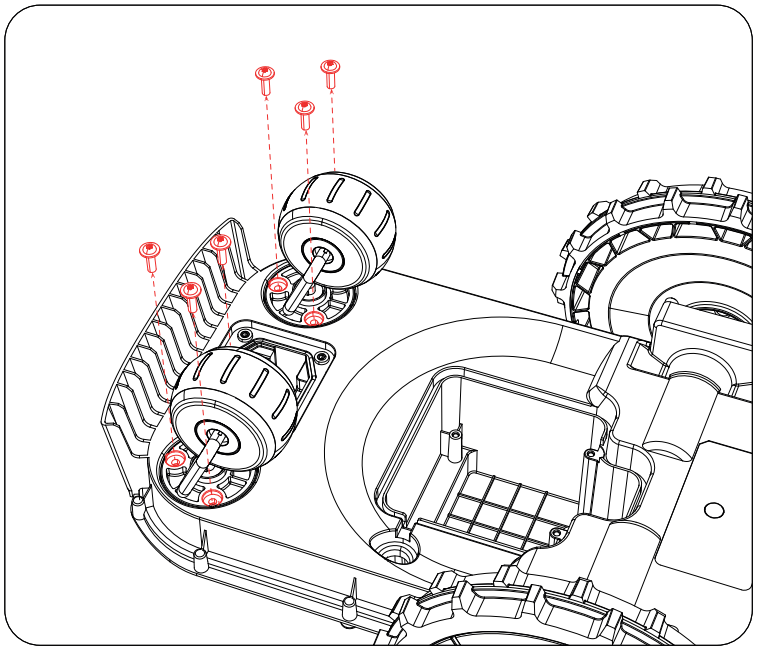
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Lenkrolle	AB.12.01.00.0199

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Schalten Sie den Mäher aus und legen Sie ihn umgedreht auf die Arbeitsplattform. Verwenden Sie einen Handschraubendreher, um die Klingen vorsichtig zu entfernen, um mögliche Gefahren zu minimieren

.

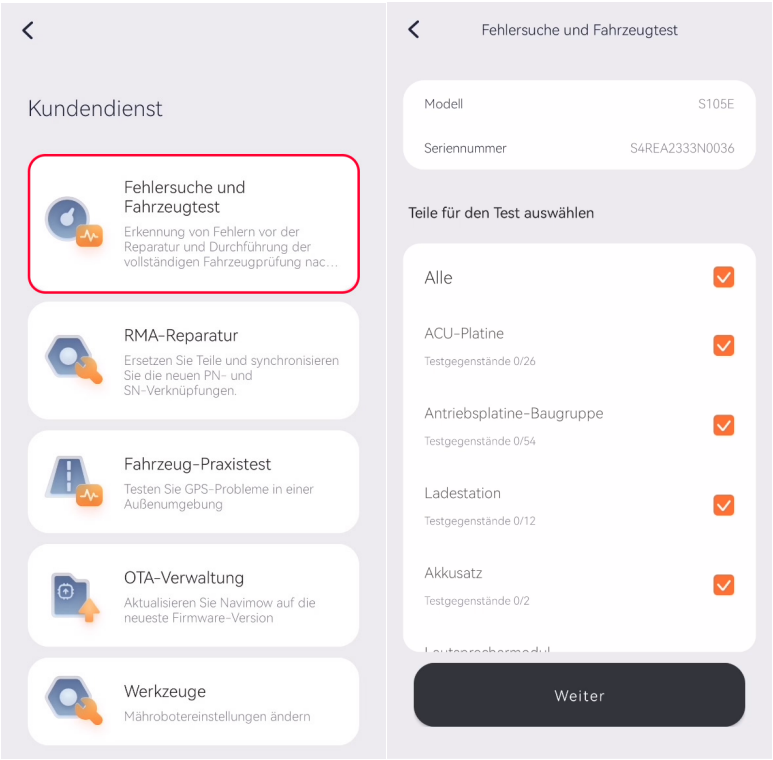
Schritt 2: Lösen und entfernen Sie die drei selbstschneidenden Schrauben K50H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0153) Drehmoment 1,5±0,1 Nm. Lösen Sie anschließend die Universalradbaugruppe wie in der Abbildung unten dargestellt.



Schritt 3: Nehmen Sie die neue Universalradbaugruppe aus der Verpackung.

Schritt 4: Bauen Sie die neue Universalradbaugruppe in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 2 wieder zusammen.

Schritt 5: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie sich für die Auswahl „Alle“ entscheiden, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



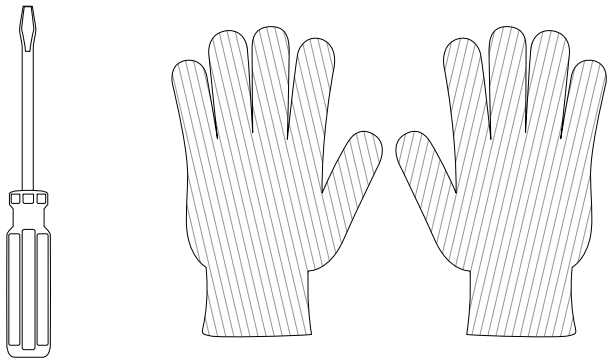
Schritt 6: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung/Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.22 REPARATURANLEITUNG RADKAPPE

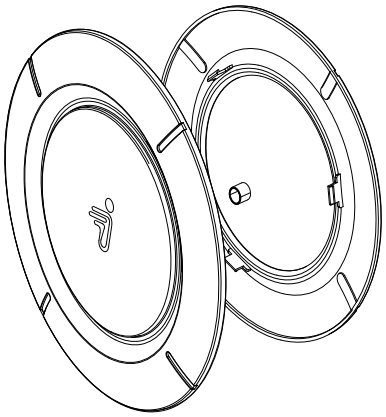
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Handschraubendreher	Schlitz	1

2. Ersatzteile

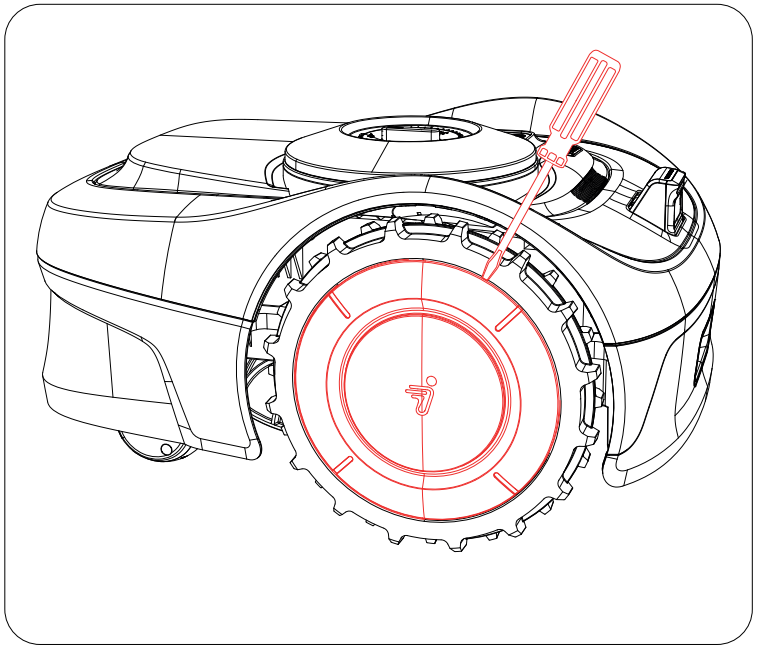


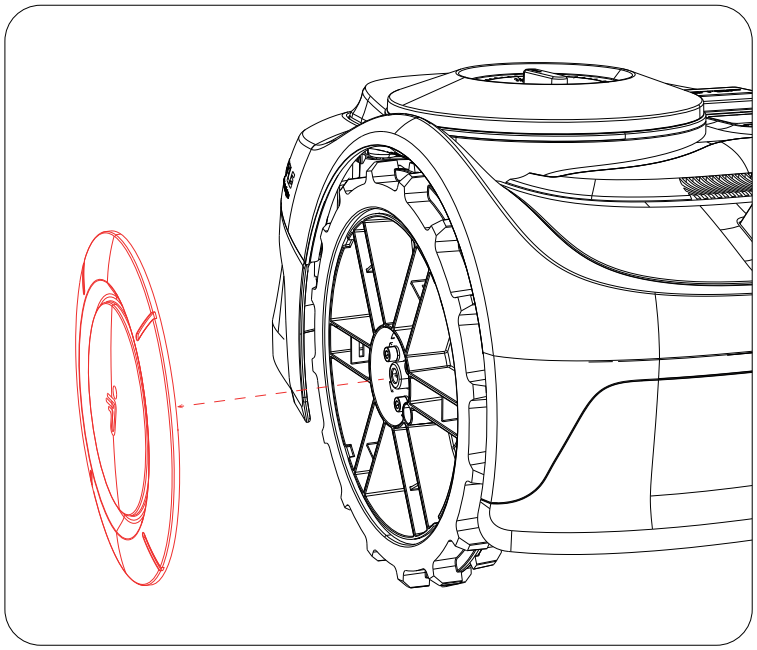
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Radkappe Kreisförmiges Muster	AB.12.02.00.0130

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Nehmen Sie einen Schlitzschraubendreher und führen Sie ihn in den Spalt zwischen Radabdeckung und Rad ein, wie in der untenstehenden Abbildung dargestellt.

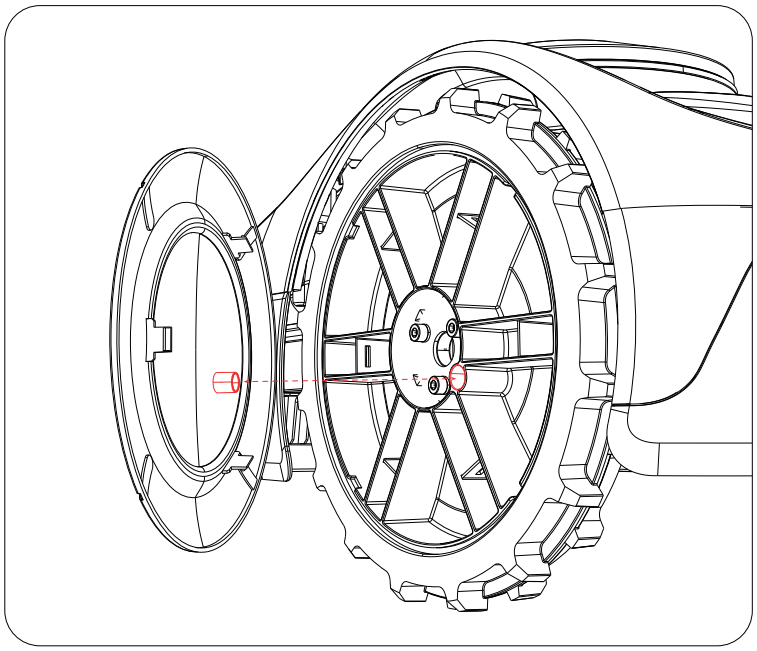
Schritt 2: Halten Sie den Griff des Schraubendrehers fest und üben Sie Druck nach unten aus, um die Radabdeckung zu öffnen.





Schritt 3: Nehmen Sie eine neue Radabdeckung aus der Verpackung.

Schritt 4: Um die neue Radabdeckung zu montieren, führen Sie die in Schritt 1 und 2 beschriebenen Schritte in umgekehrter Reihenfolge aus. Achten Sie darauf, dass die Nase der Radkappe in die Bohrung des Rades einrastet.



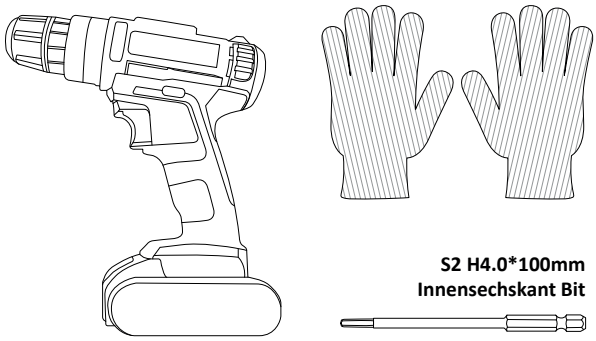
Schritt 6: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung/Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.23 REPARATURANLEITUNG ANTRIEBSRAD

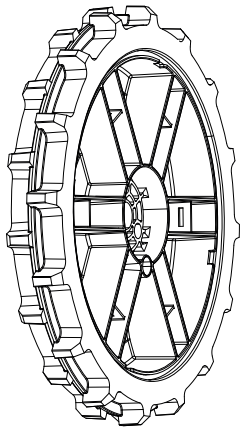
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 H4.0*100mm, Innensechskant Bit	1

2. Ersatzteile

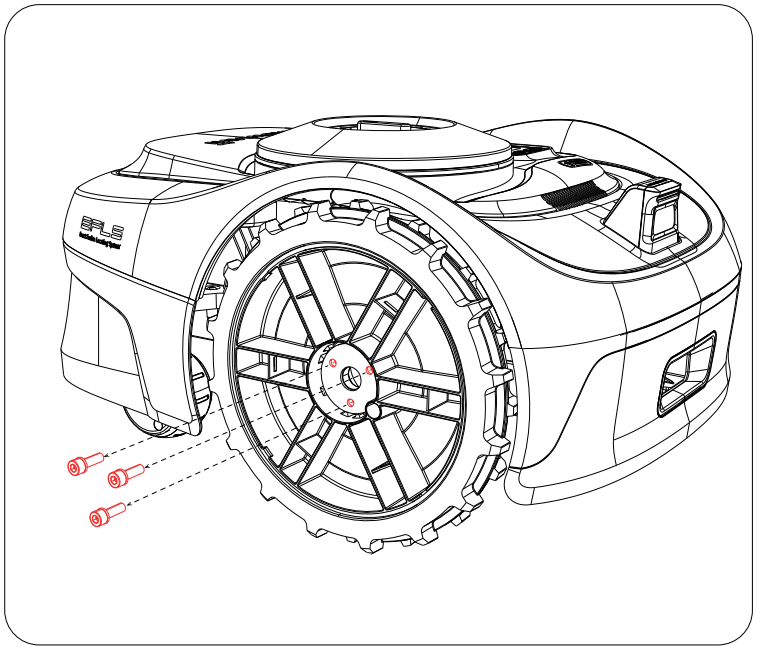


Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Antriebsrad	AB.12.02.00.0128

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung Radkappe“ zum Entfernen der Radkappe.

Schritt 2: Lösen Sie die drei Innensechskantschrauben mit Federring M5x16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0167) Drehmoment 1,5±0,1 Nm, wie in der Abbildung unten gezeigt.
Entfernen Sie als Nächstes die Druckplatte für das Antriebsrad, greifen Sie das Antriebsrad und ziehen Sie es vorsichtig heraus.



Schritt 3: Nehmen Sie ein neues Antriebsrad aus der Verpackung.

Schritt 4: Bauen Sie das neue Antriebsrad in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 2 wieder ein.

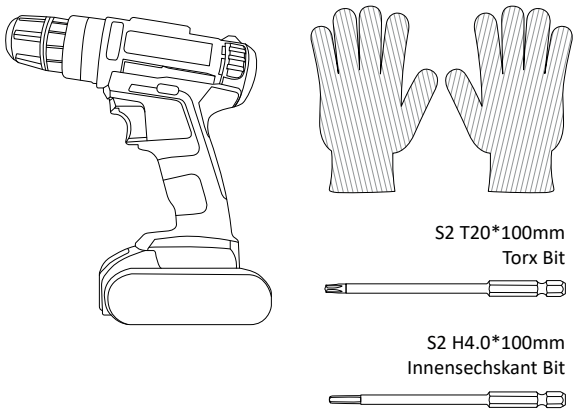
Schritt 5: Verpacken Sie die Maschine gemäß den Anweisungen in der „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie sie für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.24 REPARATURANLEITUNG ANTRIEBSMOTOR

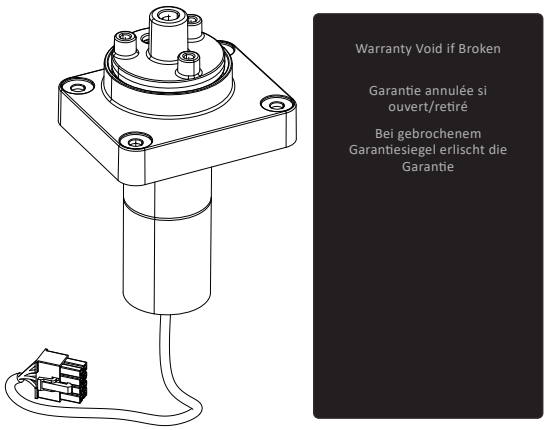
1. Vorbereitung



Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe. Entfernen Sie zuerst die Messer und setzen Sie sie nach Abschluss der Reparatur wieder ein.

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 H4.0*100mm, Innensechskant Bit	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, TorxBit	1

2. Ersatzteile

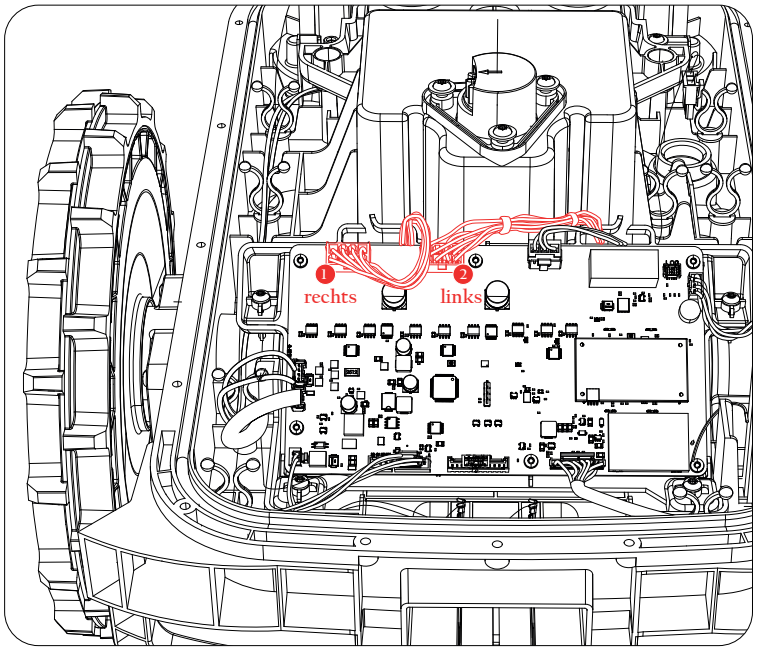


Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Antriebsmotor	AB.12.02.00.0116
Aufkleber, Garantiesiegel	AB.12.02.00.0177

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Trennen Sie die Oberschale und das Chassis gemäß der Reparaturanleitung „Demontage & Montage von Oberschale und Fahrgestell“.

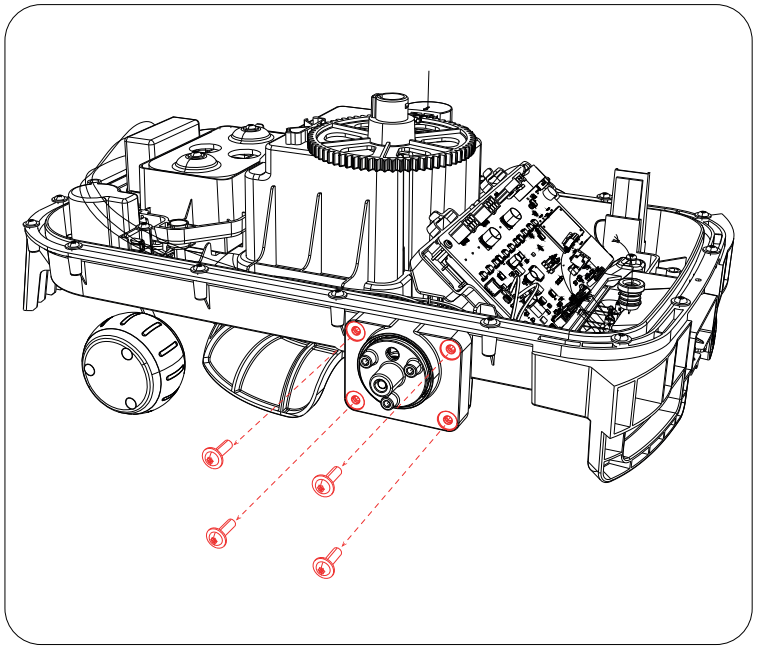
Schritt 2: Trennen Sie vorsichtig die Steckverbinder des linken und rechten Fahrmotormoduls von der Antriebsplatine, wie in der Abbildung unten dargestellt.



Schritt 3: Siehe „Reparaturanleitung Radkappe“ zum Entfernen der Radkappe.

Schritt 4: Siehe „Reparaturanleitung Antriebsrad“ zum Entfernen des Antriebsrads.

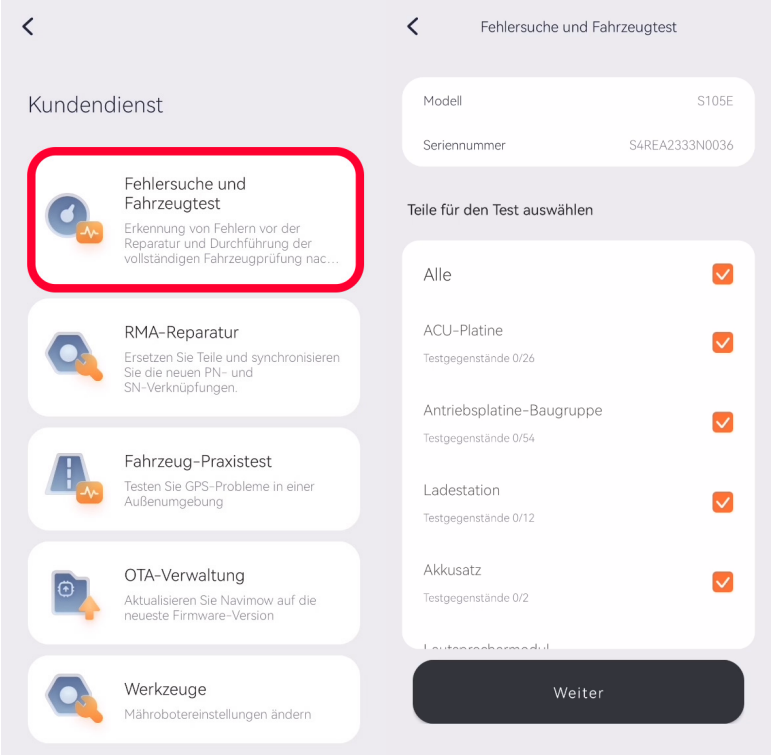
Schritt 5: Lösen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K50H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0153) Drehmoment 1,5 ± 0,1 Nm, wie in der Abbildung unten gezeigt.
Fassen Sie das Antriebsmotormodul sicher an und ziehen Sie es vorsichtig heraus.



Schritt 6: Nehmen Sie einen neuen Antriebsmotor aus der Verpackung.

Schritt 7: Bauen Sie den neuen Antriebsmotor in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 5 zusammen.

Schritt 8: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie die Option „Alle“ auswählen, wie unter „Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



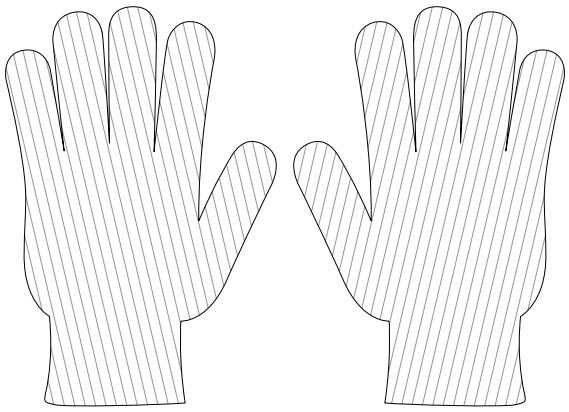
Schritt 9: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

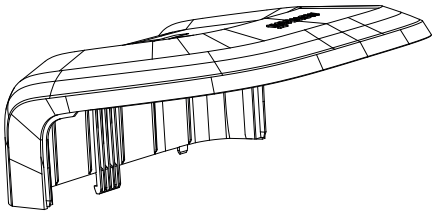
Segway Navimow i-Serie

1.6.25 REPARATURANLEITUNG OBERE ABDECKUNG DER LADESTATION

1. Vorbereitung



2. Ersatzteile

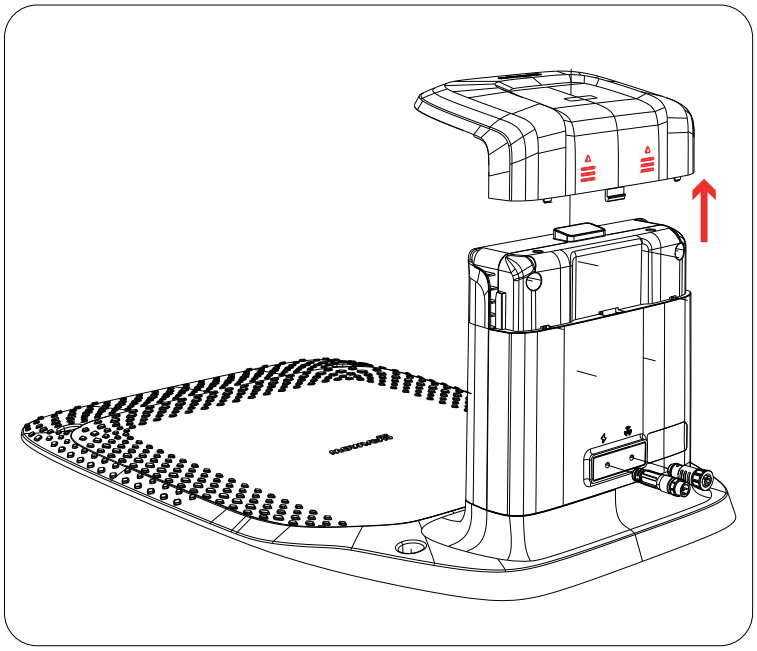


Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Obere Abdeckung für Ladestation	AB.12.02.00.0122

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Suchen Sie die beiden Indikatorpfeile auf der Rückseite der oberen Abdeckung, wie in der Abbildung unten dargestellt.

Schritt 2: Drücken Sie auf diese beiden markierten Bereiche und schieben Sie die obere Abdeckung nach oben, um sie zu entfernen.



Schritt 3: Nehmen Sie eine neue obere Abdeckung der Ladestation aus ihrer Verpackung.

Schritt 4: Bauen Sie die neue obere Abdeckung der Ladestation in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 2 wieder zusammen.

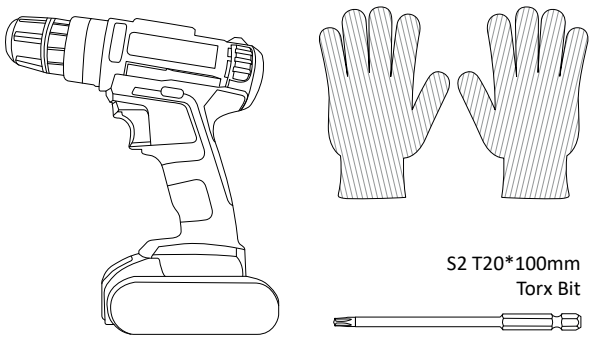
Schritt 5: Verpacken Sie das Gerät wieder gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

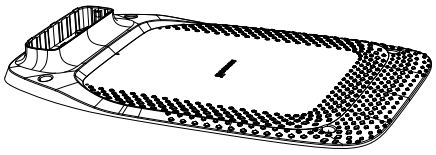
1.6.26 REPARATURANLEITUNG GRUNDPLATTE DER LADE-STATION

1. Vorbereitung



Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1

2. Ersatzteile



Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Grundplatte für Ladestation	AB.12.02.00.0131

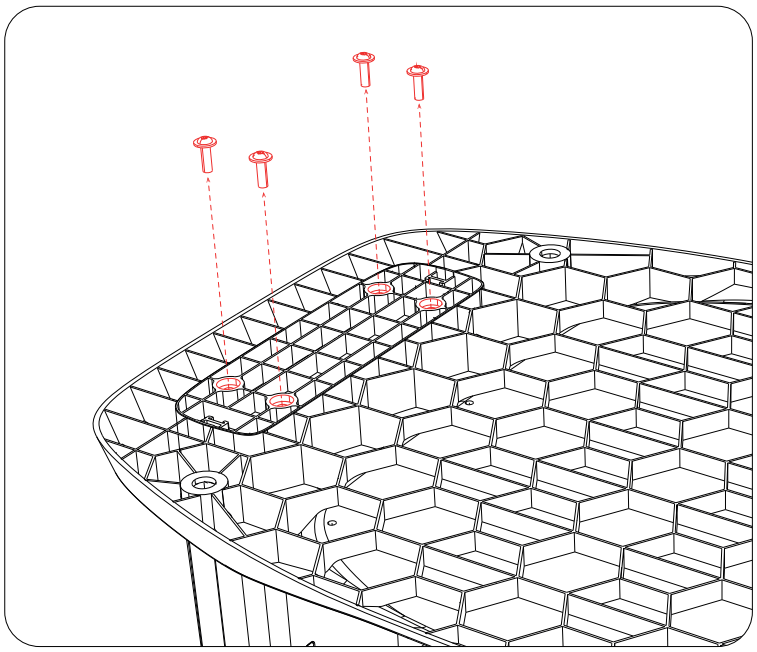
3. Reparaturvorgang

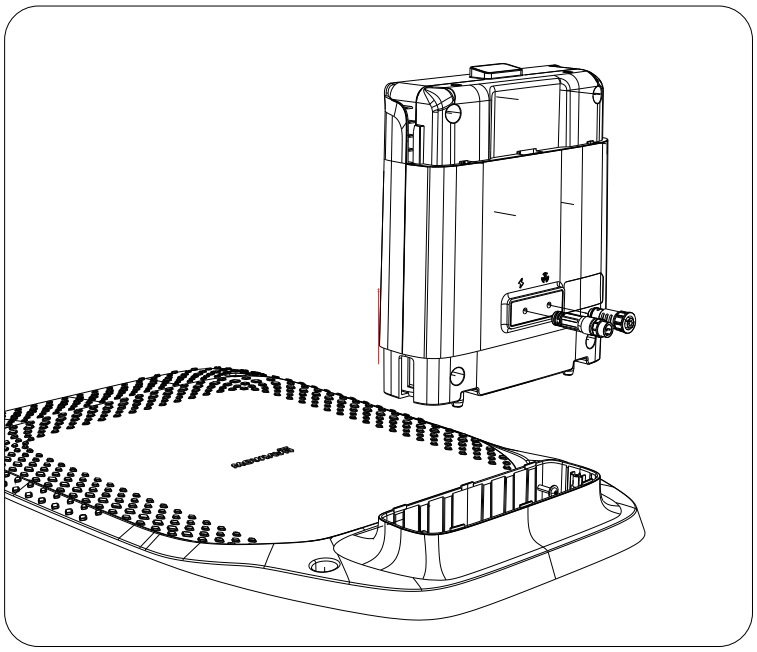
Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung Obere Abdeckung der Ladestation“ zum Entfernen der oberen Abdeckung der Ladestation.

Schritt 2: Legen Sie die Ladestation mit der Oberseite nach unten auf die Arbeitsbühne.

Schritt 3: Lösen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K50H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0153) Drehmoment 1,5±0,1 Nm, wie in der Abbildung unten dargestellt.

Trennen Sie den Hauptkörper der Ladestation und die Grundplatte.





Schritt 4: Entnehmen Sie der Verpackung eine neue Grundplatte für die Ladestation.

Schritt 5: Bauen Sie die neue Grundplatte in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 wieder zusammen.

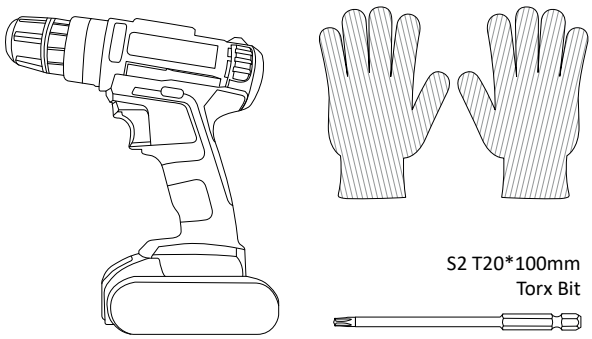
Schritt 6: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Richtlinien in „Reparaturanleitung Verpackung“ und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

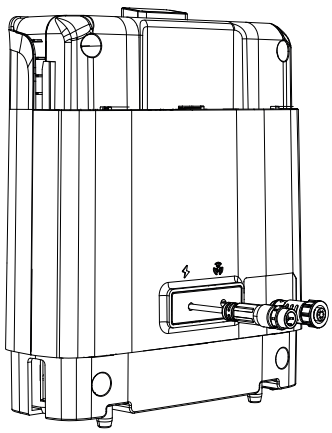
1.6.27 REPARATURANLEITUNG HAUPTGEHÄUSE DER LADE-STATION

1. Vorbereitung



Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1

2. Ersatzteile



Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Hauptgehäuse für Ladestation	AB.12.02.00.0132

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung obere Abdeckung der Ladestation“ zum Entfernen der oberen Abdeckung der Ladestation.

Schritt 2: Trennen Sie die Grundplatte der Ladestation und das Hauptgehäuse der Ladestation gemäß dem Dokument „Reparaturanleitung Grundplatte der Ladestation“.

Schritt 3: Nehmen Sie ein neues Hauptgehäuse der Ladestation aus der Verpackung.

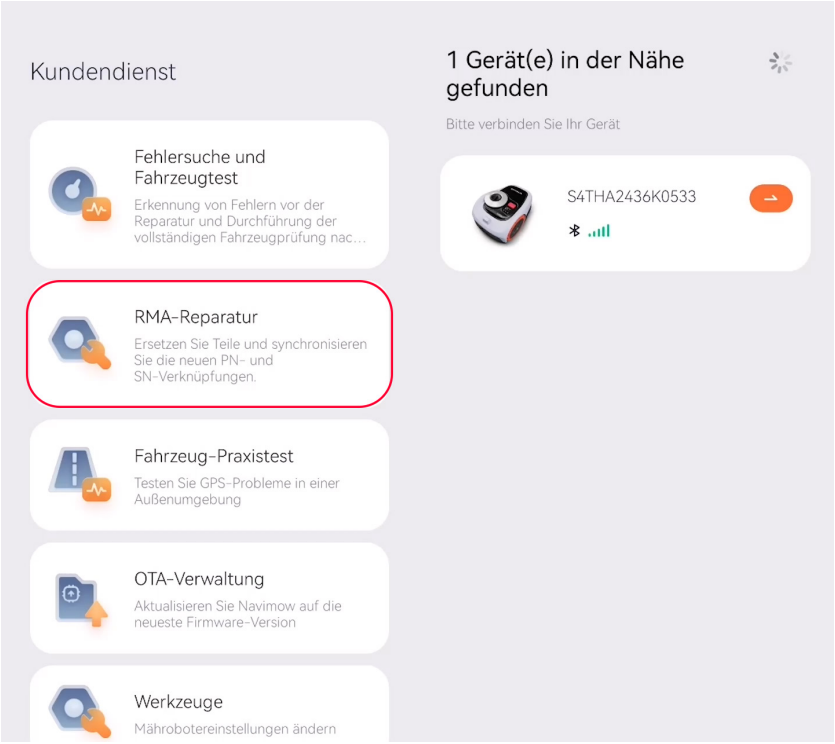
Schritt 4: Montieren Sie das neue Hauptgehäuse der Ladestation wieder, indem Sie die Schritte 1 bis 2 in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

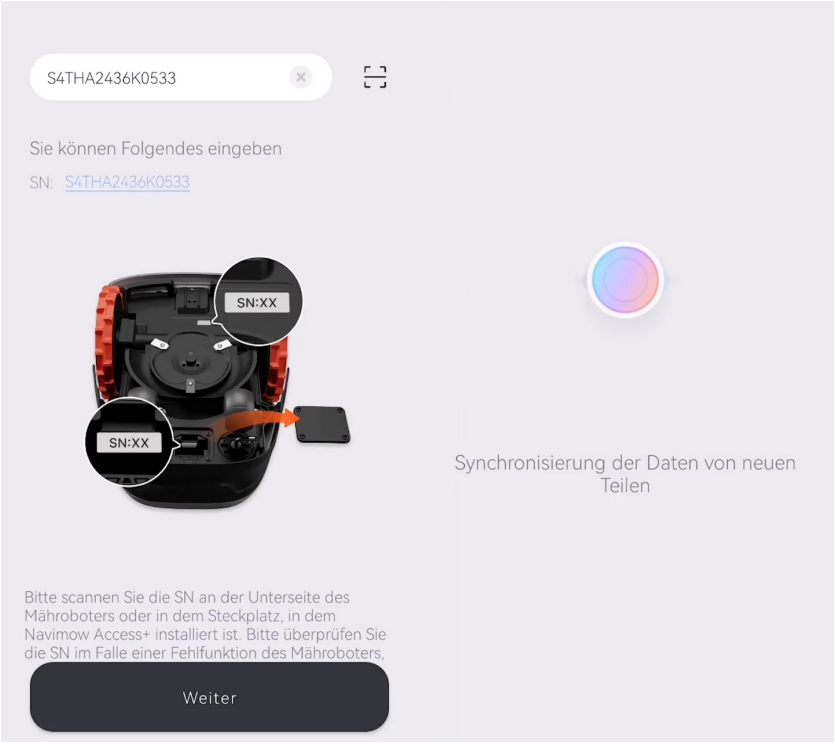
Schritt 5: Melden Sie sich bei der Service-App an und navigieren Sie zu „RMA-Reparatur“.

Suchen Sie nach der Seriennummer (SN) des Mähers.

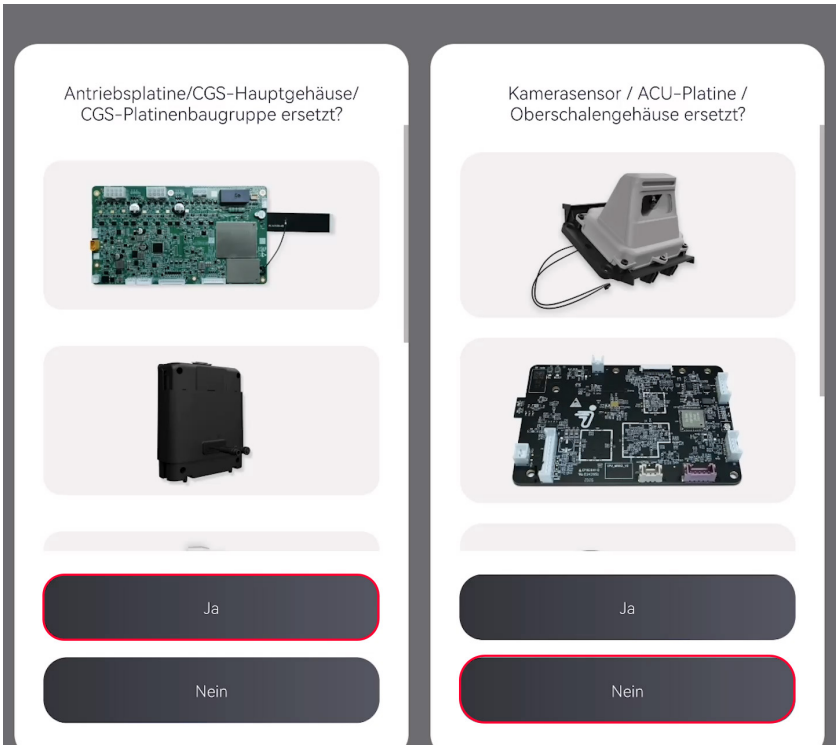
Bestätigen Sie die Verbindung, indem Sie die OK-Taste auf dem Bedienfeld des Mähers drücken.

Geben Sie die SN des Mähers erneut ein und bestätigen Sie sie, um die Daten für die neuen Teile zu synchronisieren.

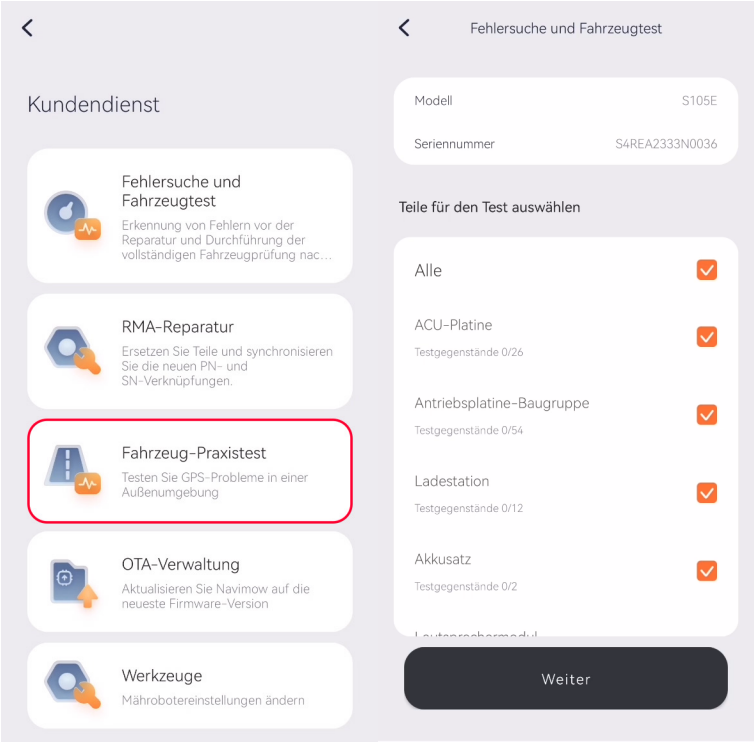




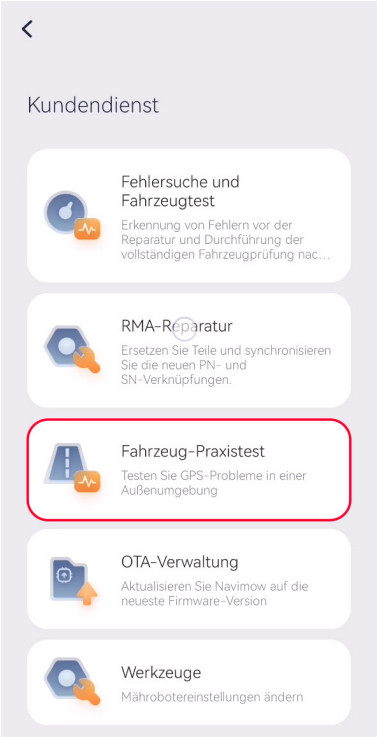
Schritt 6: Wählen Sie in der APP „JA“, wenn Sie nach Änderungen an der Antriebsplatine/Ladestation gefragt werden.
Wählen Sie „NEIN“, wenn Sie nach dem Austausch des VisionFence-Moduls/der ACU-Platine/des oberen Gehäuseteils gefragt werden. Der Austausch der Teile wird nach dem Schritt abgeschlossen.



Schritt 7: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie die Option „Alle“ auswählen, wie unter „Reparaturanleitung Fehlersuche und Fahrzeugtest“ beschrieben.



Schritt 8: Führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch, wie unter „Reparaturanleitung Fehlerbehebung und Fahrzeugtest“ beschrieben.



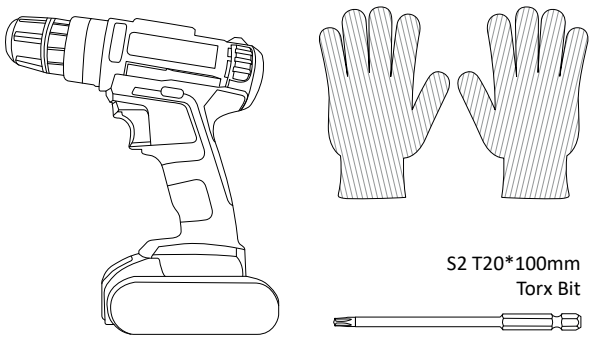
Schritt 9: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

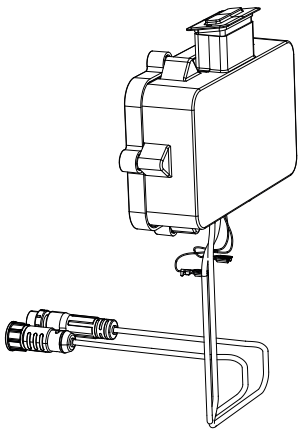
1.6.28 REPARATURANLEITUNG PLATINE DER LADESTATION

1. Vorbereitung



Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1

2. Ersatzteile



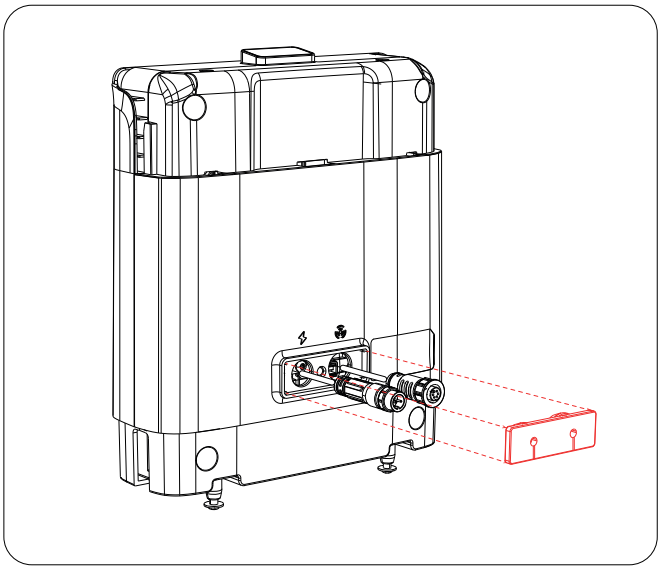
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Platine der Ladestation	AB.12.02.00.0119

3. Reparaturvorgang

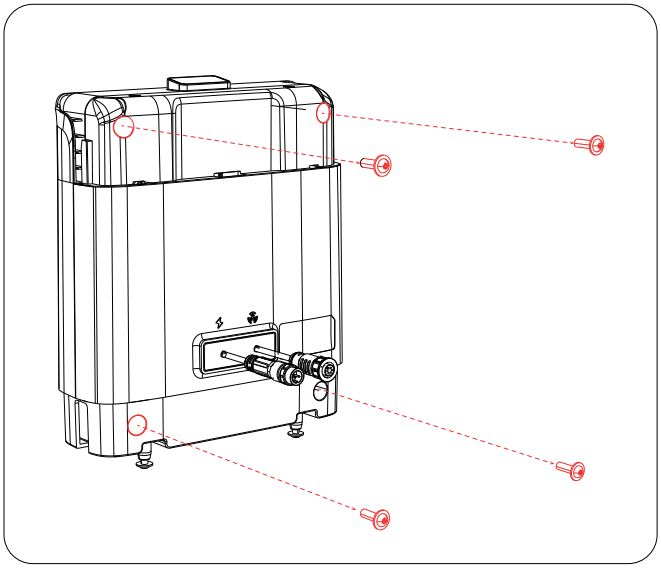
Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung obere Abdeckung der Ladestation“ zum Entfernen der oberen Abdeckung der Ladestation.

Schritt 2: Trennen Sie die Grundplatte der Ladestation und das Hauptgehäuse der Ladestation gemäß dem Dokument „Reparaturanleitung Grundplatte der Ladestation“.

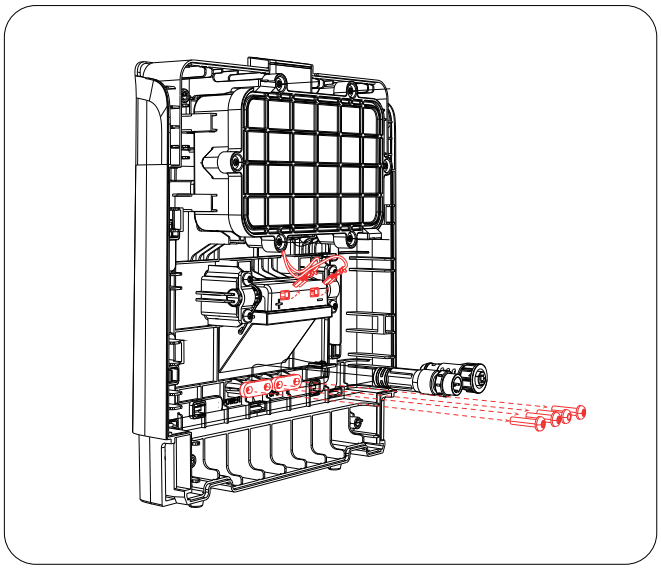
Schritt 3: Ziehen Sie den Schutzstecker des Ladestationskabels heraus.



Schritt 4. Lösen Sie die vier Selbstschneidenden Schrauben K50H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0153) Drehmoment 1,5 ± 0,1 Nm, wie in der Abbildung unten dargestellt. Öffnen Sie dann das Hauptgehäuse der Ladestation.



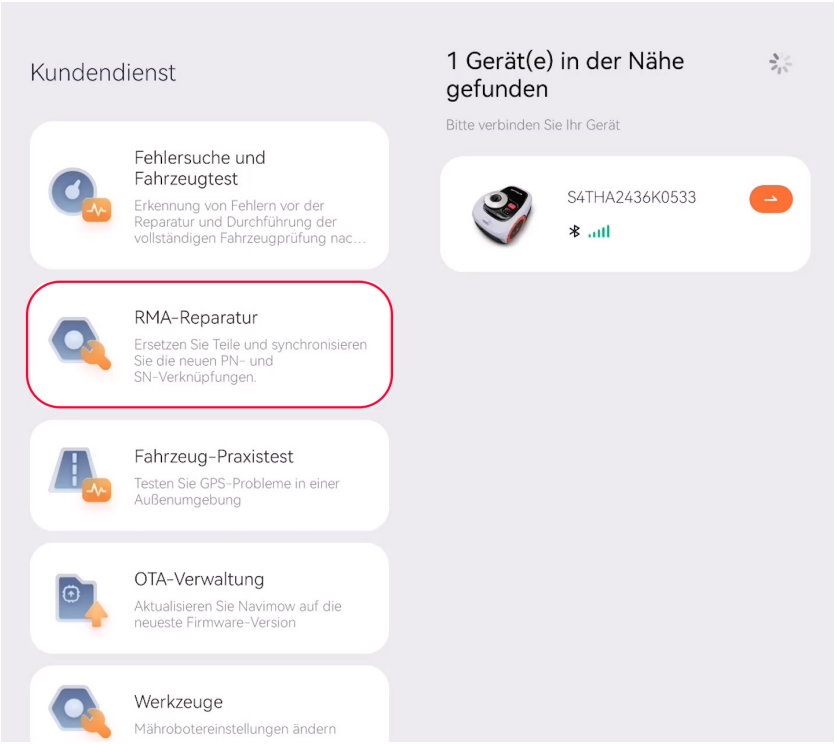
Schritt 5: Entfernen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K40H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0154) Drehmoment 1,5 ± 0,1 Nm. Trennen Sie das Ladekabel von der Ladezunge. Drücken Sie auf die beiden in der Abbildung gezeigten Begrenzungsschnallen, um die Baugruppe der Ladestationsplatine zu lösen.

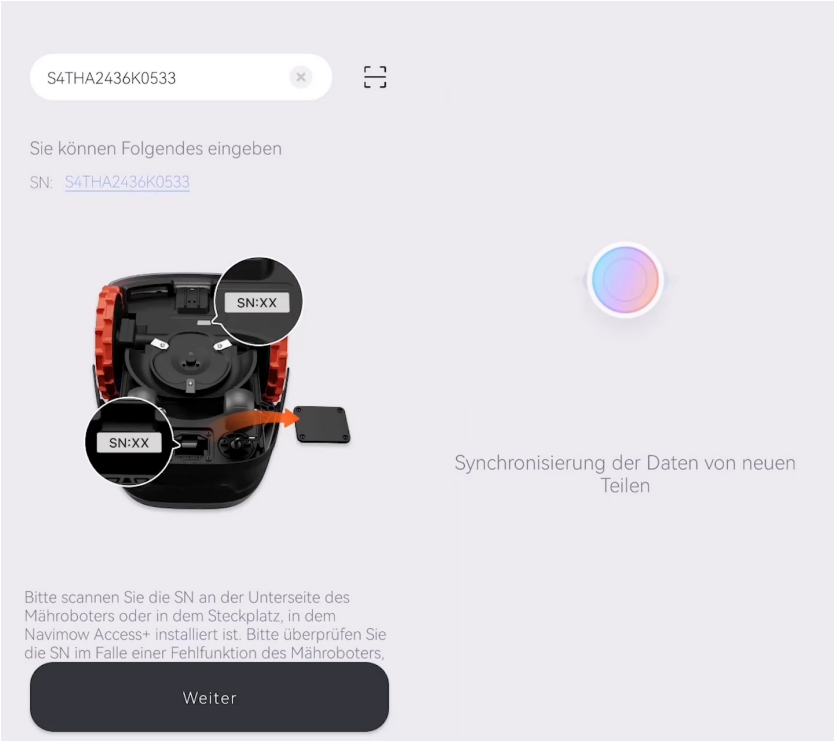


Schritt 6: Nehmen Sie eine neue Ladestationsplatine aus der Verpackung.

Schritt 7. Bauen Sie die neue Ladestationsplatine in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 5 zusammen.

Schritt 8: Melden Sie sich bei der Service-App an und navigieren Sie zu „RMA-Reparatur“.
Suchen Sie nach der Seriennummer (SN) des Mähers.
Bestätigen Sie die Verbindung, indem Sie die OK-Taste auf dem Bedienfeld des Mähers drücken.
Geben Sie die SN des Mähers erneut ein und bestätigen Sie sie, um die Daten für die neuen Teile zu synchronisieren.

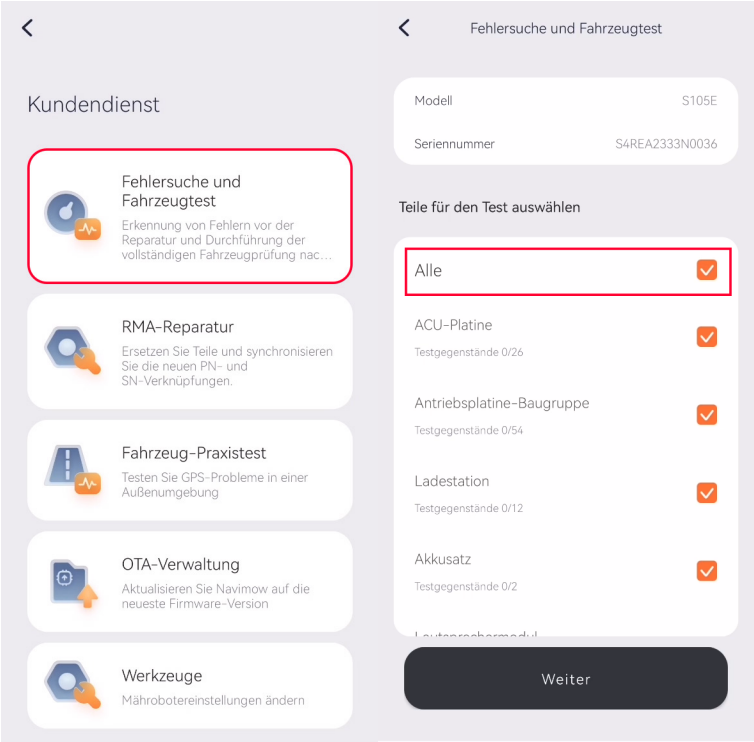




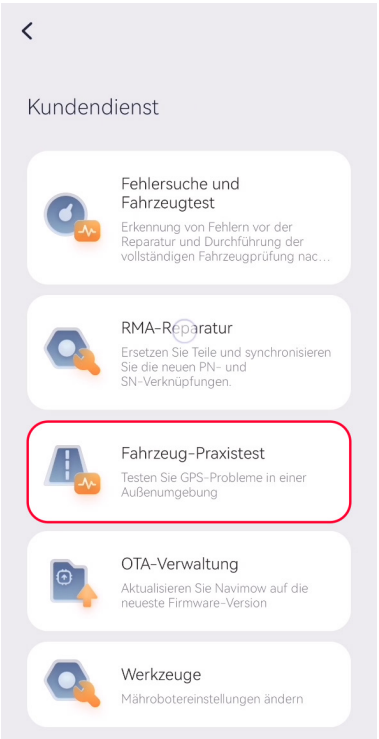
Schritt 9: Wählen Sie in der APP **„JA“**, wenn Sie nach Änderungen an der Antriebsplatine/Ladestation gefragt werden.
Wählen Sie **„NEIN“**, wenn Sie nach dem Austausch des VisionFence-Moduls/der ACU-Platine/des oberen Gehäuseteils gefragt werden. Der Austausch der Teile wird nach dem Schritt abgeschlossen.



Schritt 10: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie die Option „Alle“ auswählen, wie unter „Reparaturanleitung Fehlerbehebung und Fahrzeugtest“ beschrieben.



Schritt11: Führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch, wie unter „Reparaturanleitung Fehlerbehebung und Fahrzeugtest“ beschrieben.



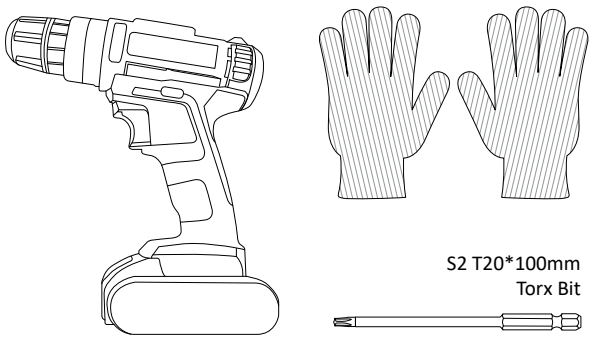
Schritt 12: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

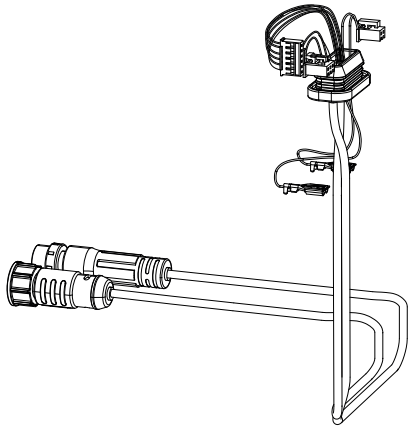
1.6.29 REPARATURANLEITUNG VERKABELUNG DER LADE-STATION

1. Vorbereitung



Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1

2. Ersatzteile

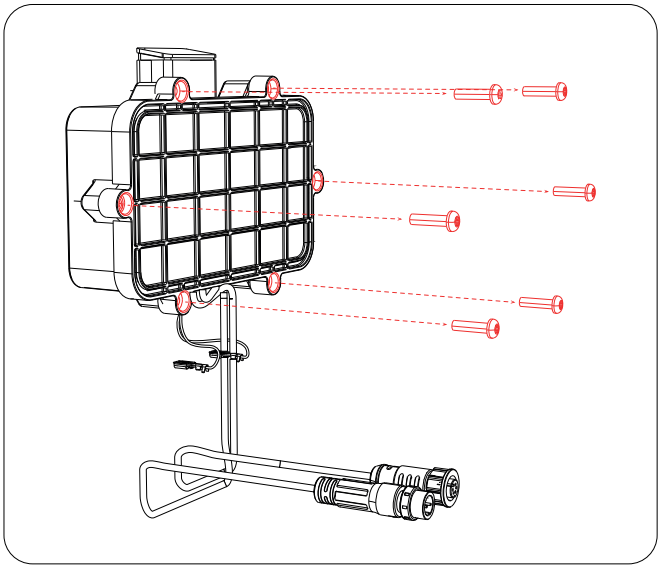


Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Kabelbaum für Ladestation	AB.12.02.00.0119

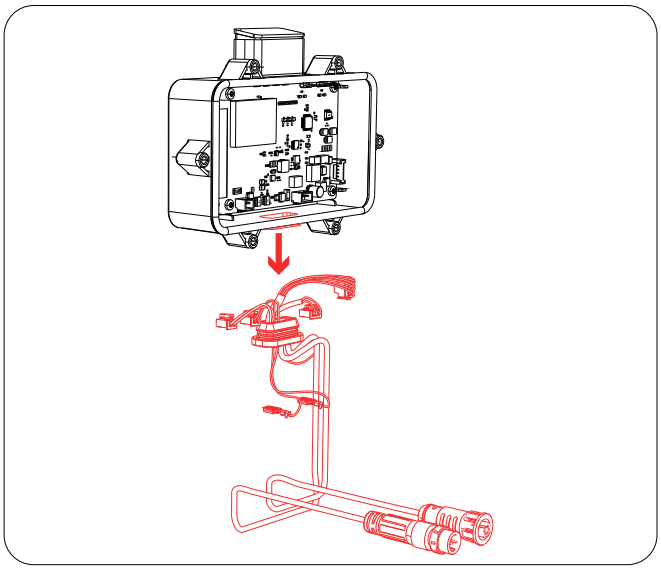
3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung Hauptgehäuse der Ladestation“ zum Entfernen des Hauptgehäuses der Ladestation

Schritt 2: Lösen Sie die sechs selbstschneidenden Schrauben K40H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0154) Drehmoment 1,5±0,1 Nm, wie in der Abbildung unten dargestellt.



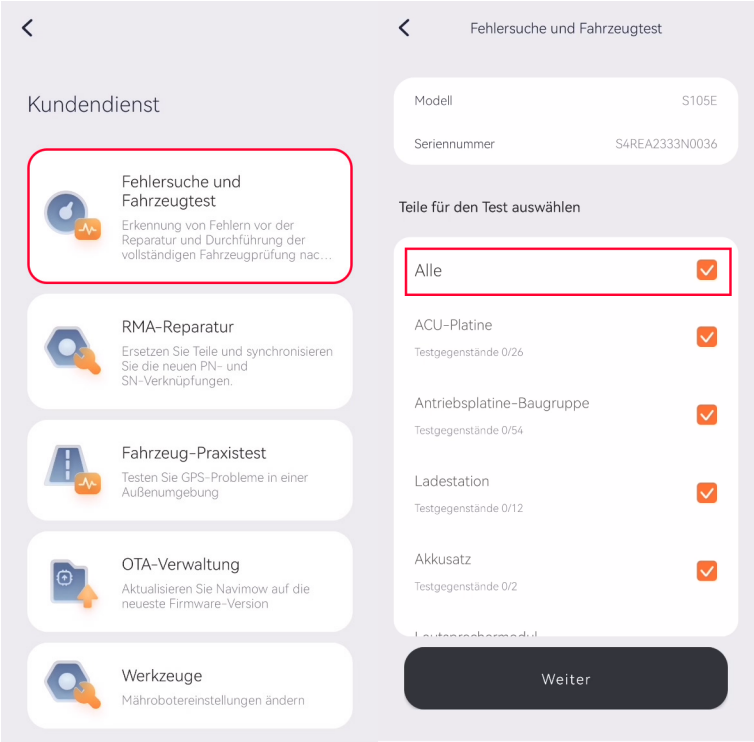
Schritt 3: Ziehen Sie vorsichtig alle Stecker von der Antriebsplatine ab, wie in der Abbildung unten dargestellt. Ziehen Sie den Dichtungsstopfen von innen nach außen heraus, um die gesamte Kabelbaugruppe entfernen zu können.



Schritt 4: Nehmen Sie ein neues Ladestationskabel aus der Verpackung.

Schritt 5: Bauen Sie das neue Ladestationskabel in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 3 wieder ein.

Schritt 6: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie die Option „Alle“ auswählen, wie unter „Reparaturanleitung Fehlerbehebung und Fahrzeugtest“ beschrieben.



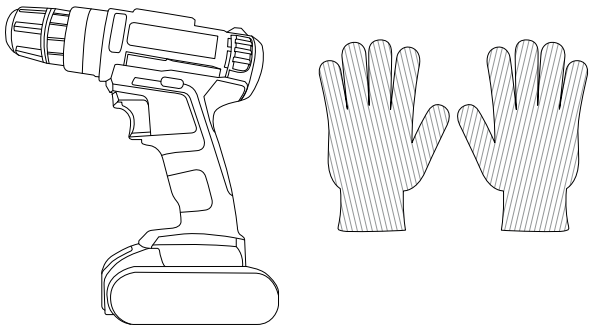
Schritt 7: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.30 REPARATURANLEITUNG L-FORM REFLEXIONSSTREIFEN DER LADESTATION

1. Vorbereitung

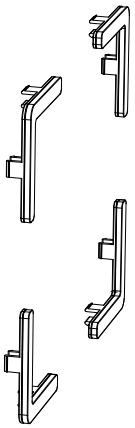




S2 T20*100mm
Torx Bit

Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Handschraubendreher	Schlitz	1
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1

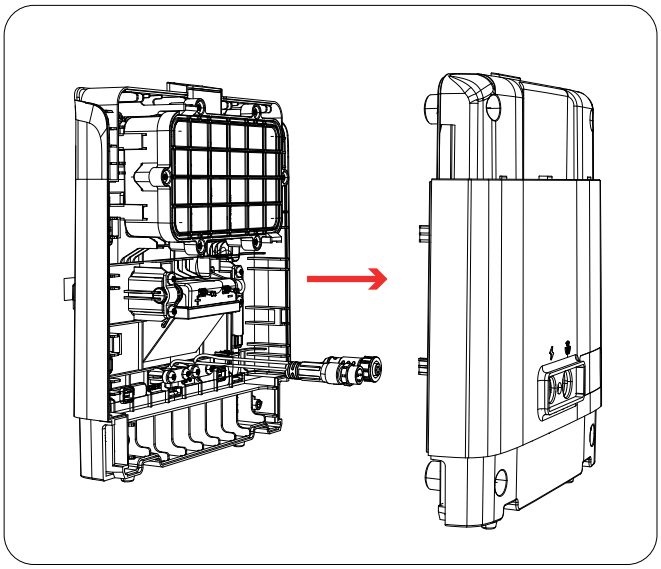
2. Ersatzteile



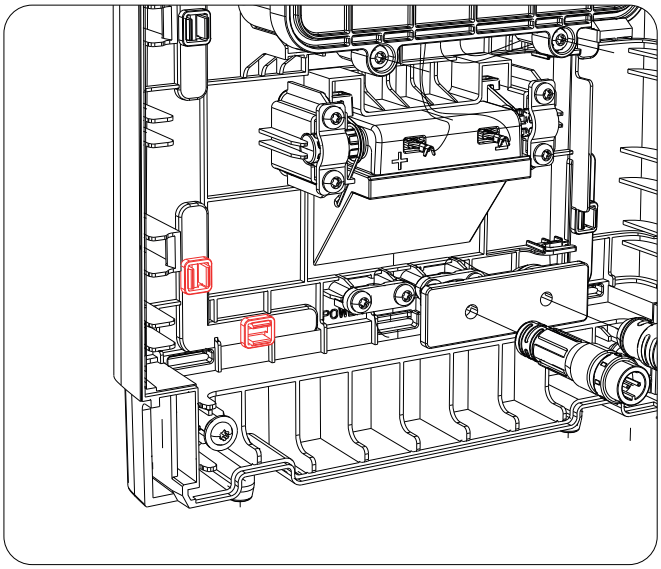
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
L-förmiger Reflexionsstreifen	AB.12.02.00.0140

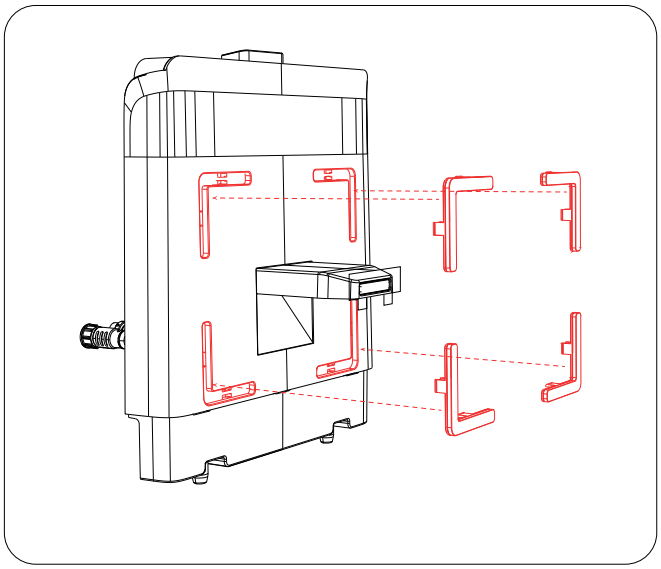
3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung Hauptgehäuse der Ladestation“ zum Entfernen des Hauptgehäuses der Ladestation-



Schritt 2: Drücken Sie mit einem Handschraubendreher von innen gegen die Schnallen, wie in der Abbildung unten dargestellt. Sobald beide Schnallen gelöst sind, kann der L-förmige reflektierende Streifen leicht entfernt werden.

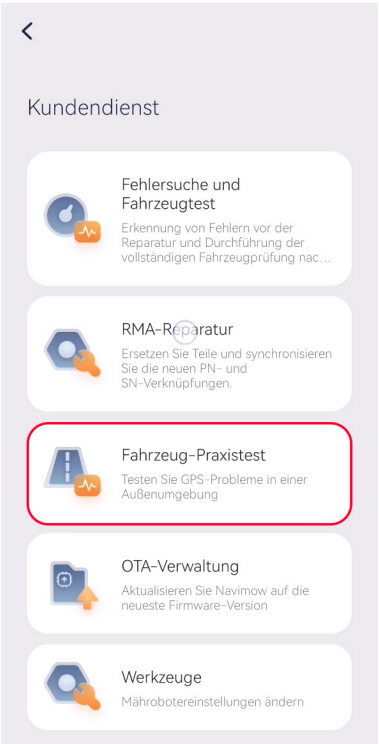




Schritt 3: Nehmen Sie einen neuen L-förmigen Reflektorstreifen aus der Verpackung.

Schritt 4: Montieren Sie den neuen L-förmigen Reflexionsstreifen in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 2 wieder.

Schritt 5: Führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch, wie unter „Reparaturanleitung Fehlerbehebung und Fahrzeugtest“ beschrieben.



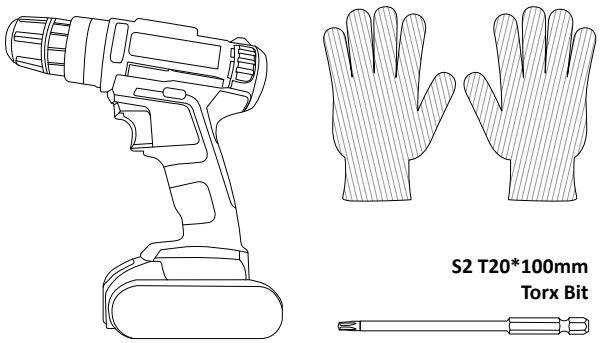
Schritt 6: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

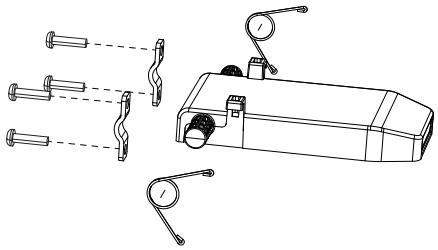
1.6.31 REPARATURANLEITUNG LADEKONTAKTE DER LADE-STATION

1. Vorbereitung



Bezeichnung	Spezifikation	Anzahl
Akkuschrauber	Max. Drehmoment 5 Nm	1
Biteinsatz	S2 T20*100mm, Torx Bit	1

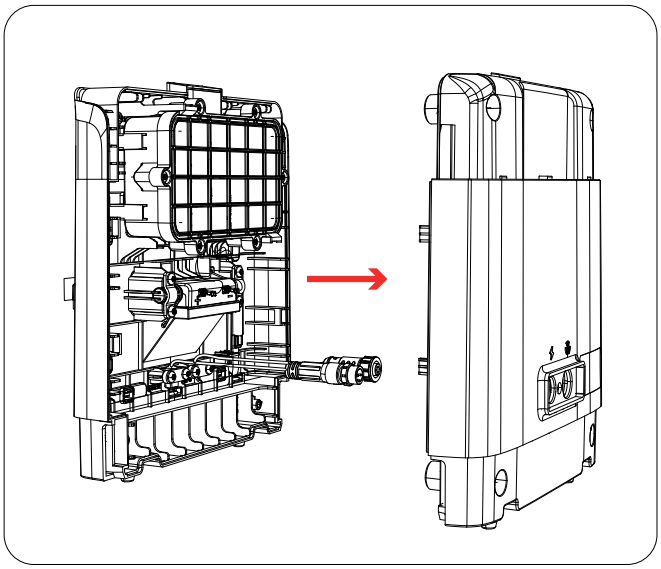
2. Ersatzteile



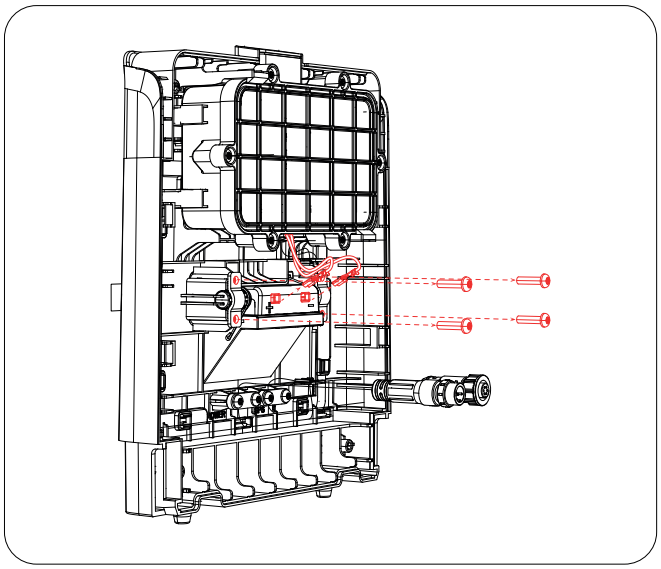
Bezeichnung	Art. Nr. 2024
Ladekontakte der Ladestation	AB.12.02.00.0121

3. Reparaturvorgang

Schritt 1: Siehe „Reparaturanleitung Hauptgehäuse der Ladestation“ zum Entfernen des Hauptgehäuses der Ladestation.



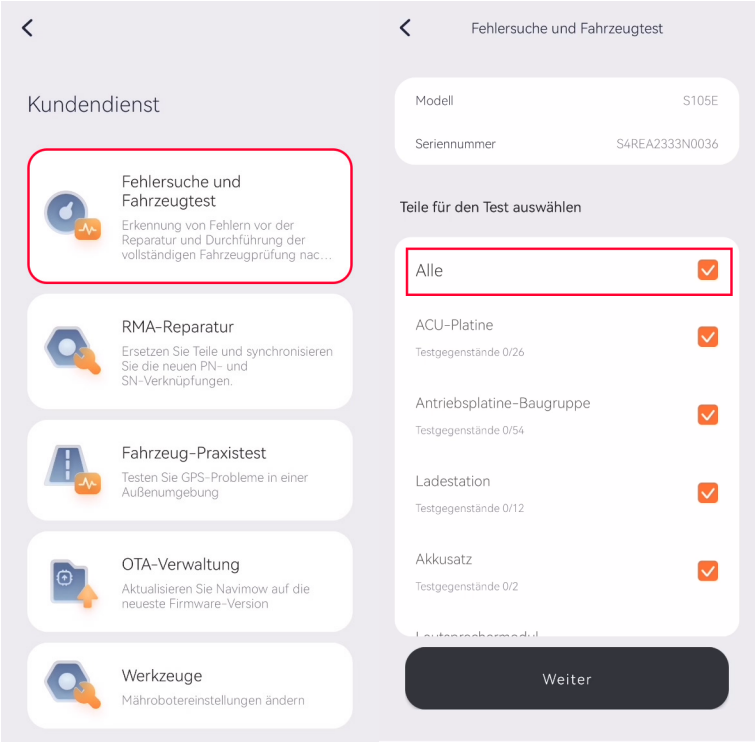
Schritt 2: Ziehen Sie die Ladekabel von der Ladekontaktbaugruppe ab. Lösen Sie die vier selbstschneidenden Schrauben K40H16 (Art. Nr. AB.12.02.00.0154) Drehmoment 1,5±0,1 Nm, wie in der Abbildung unten gezeigt.



Schritt 3: Entnehmen Sie der Verpackung eine neue Ladekontaktbaugruppe.

Schritt 4: Bauen Sie die neue Ladekontaktbaugruppe in umgekehrter Reihenfolge der Schritte 1 bis 2 wieder zusammen.

Schritt 5: Führen Sie einen vollständigen Fahrzeugtest durch, indem Sie sich für die Auswahl „Alle“ entscheiden, wie unter „Reparaturanleitung Fehlerbehebung und Fahrzeugtest“ beschrieben.



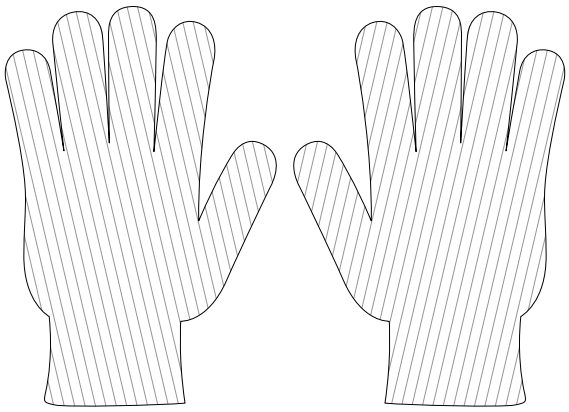
Schritt 6: Verpacken Sie das Gerät gemäß den Anweisungen in „Reparaturanleitung Verpackung“ neu und bereiten Sie es für die Rücksendung an den Kunden vor.

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.32 REPARATURANLEITUNG FEHLERBEHEBUNG UND FAHRZEUGTEST

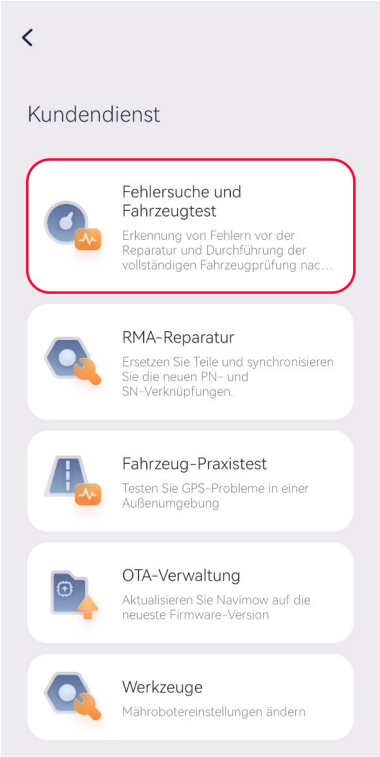
1. Vorbereitung



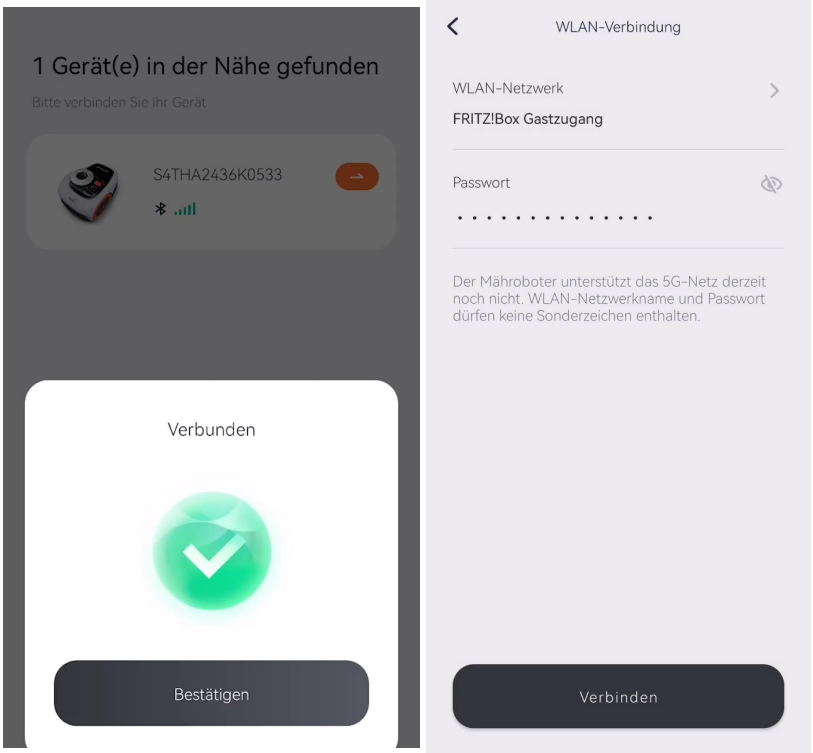
- Android-Telefon mit einem gültigen Service-APP-Konto.
- Führen Sie den vollständigen Fahrzeugtest in einem Gebäude durch.
- Für den Fahrzeug-Praxistest ist ein offenes, flaches Feld mit einem starken GNSS-Signal erforderlich.
- Tragen Sie Schutzhandschuhe und entfernen Sie aus Sicherheitsgründen die Klingen.
- Bringen Sie die Klingen nach Abschluss des Vorgangs wieder an.

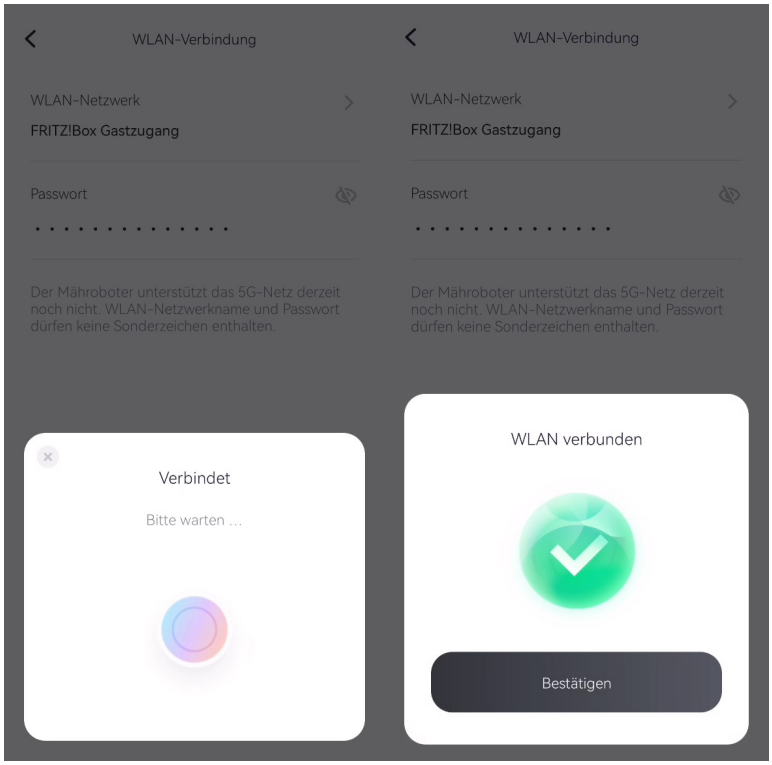
FAHRZEUGTEST:

Schritt 1: Loggen Sie sich in die Service-APP ein und wählen Sie „Fehlersuche & Fahrzeugtest“.

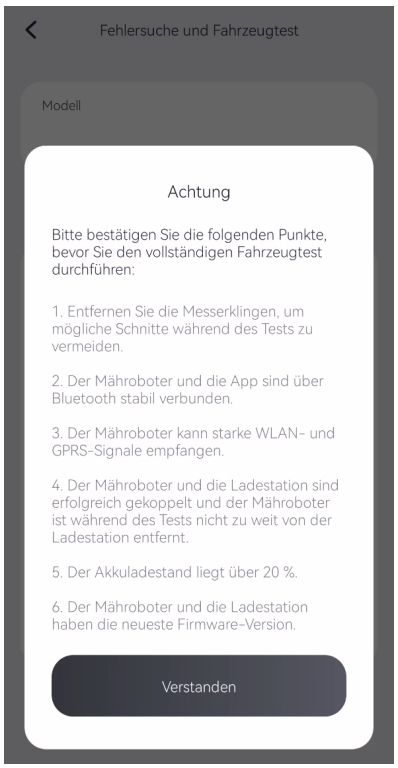


Schritt 2: Stellen Sie sicher, dass die Verbindung zum richtigen Mäher nach der RMA-Reparatur besteht. Stellen Sie die Netzwerkverbindung für nachfolgende Tests ein.

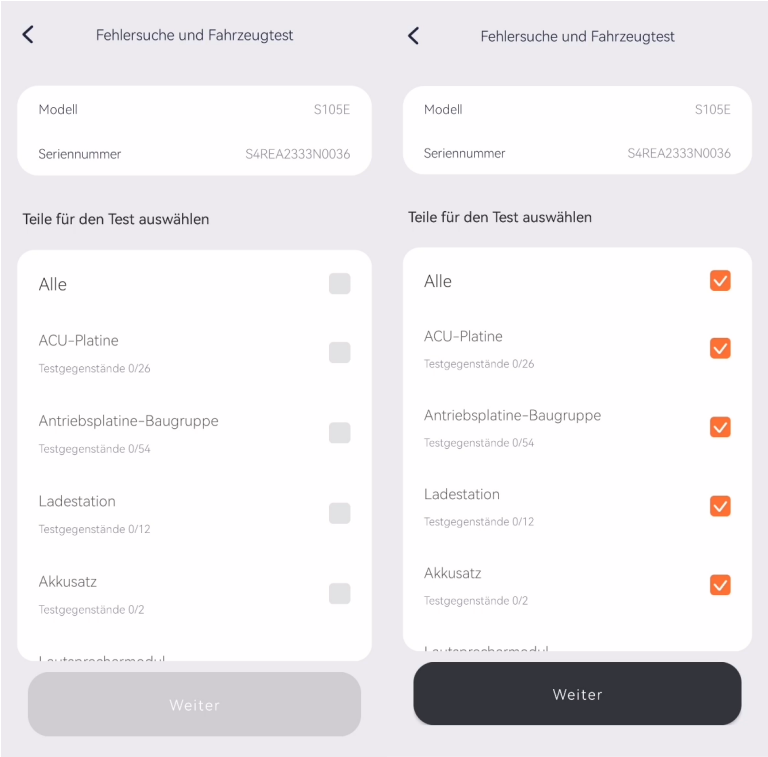




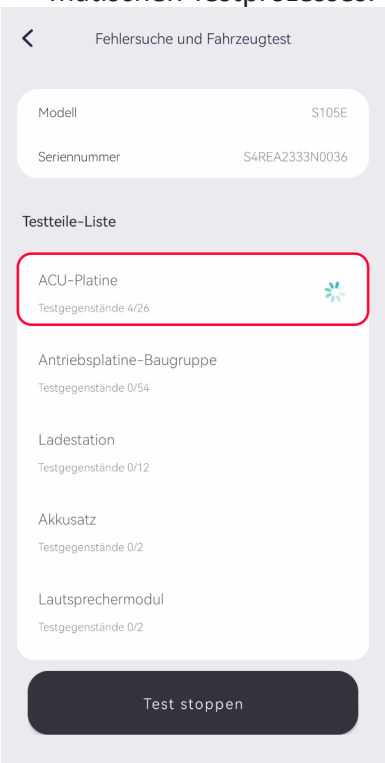
Schritt 3: Bestätigen Sie, dass alle Voraussetzungen erfüllt sind, bevor Sie den Test starten. Wählen Sie „Verstanden“, um fortzufahren.

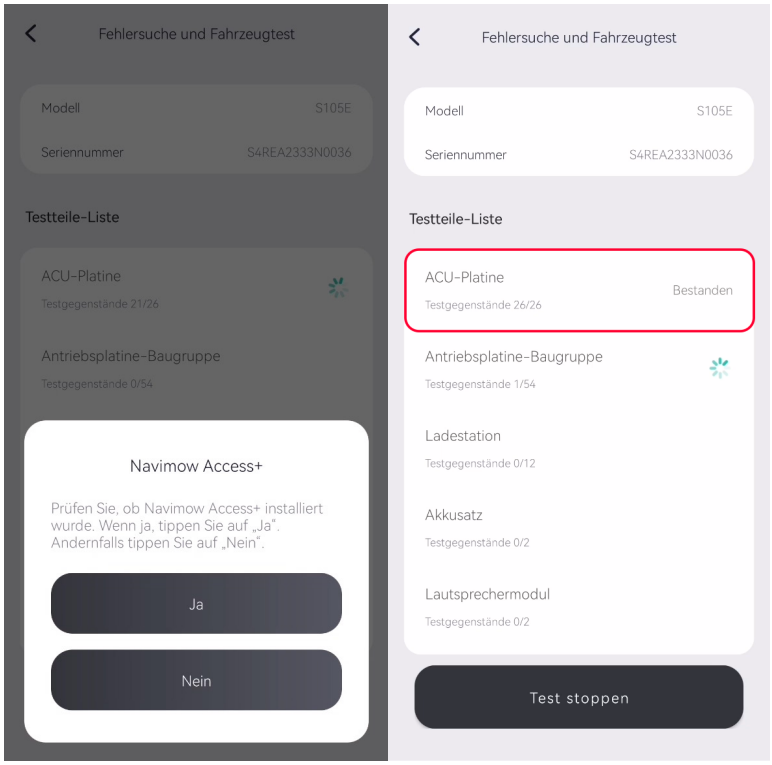


Schritt 4: Die Service-APP prüft die Voraussetzungen und die Bluetooth-Konnektivität. Wählen Sie „Alle“, um alle Prüfpunkte auszuwählen, und klicken Sie dann auf „Weiter“, um den vollständigen Fahrzeugtest zu starten.

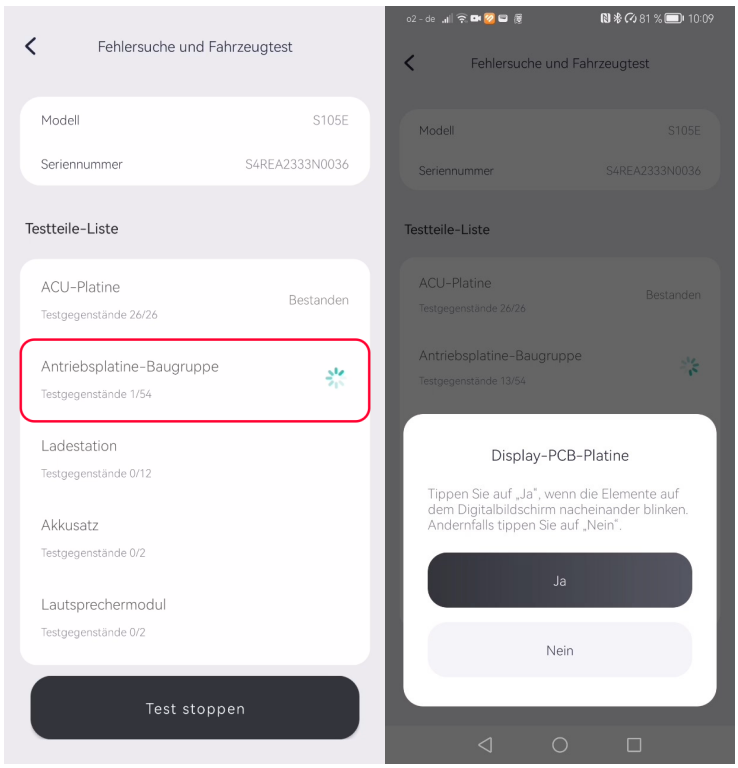


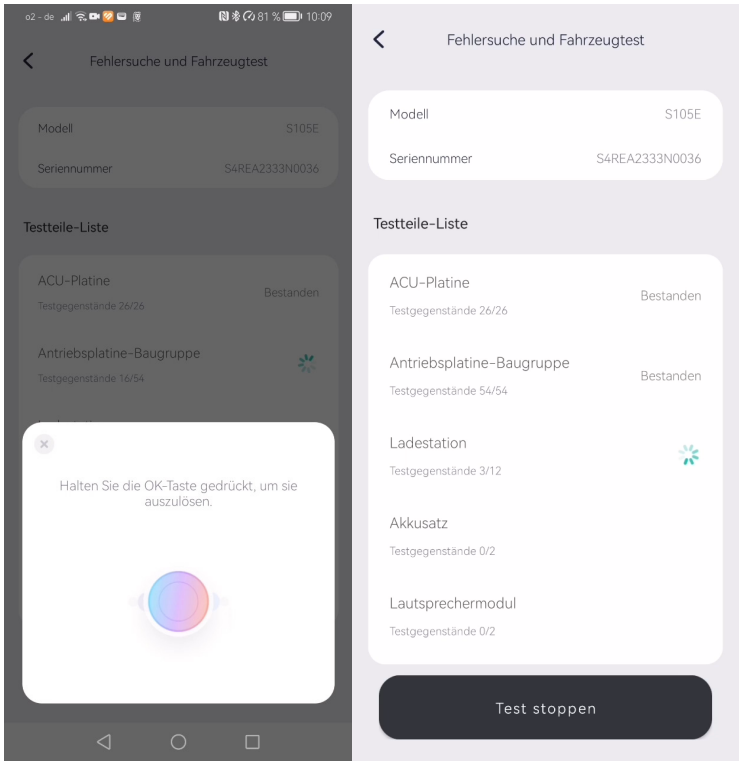
- ACU Platine: 31 Prüfpunkte. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm während des automatischen Testprozesses.



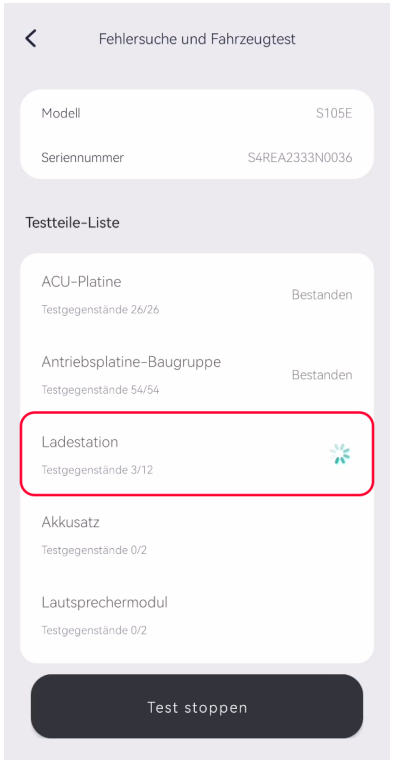


- Treiberplatine: 52 Prüfpunkte. Befolgen Sie das automatische Testverfahren gemäß den Anweisungen.

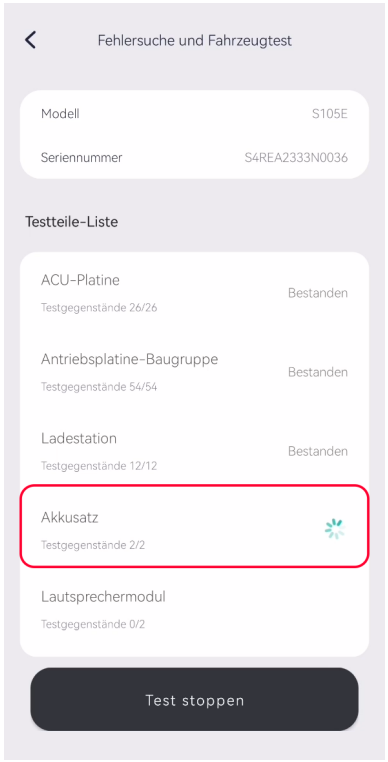




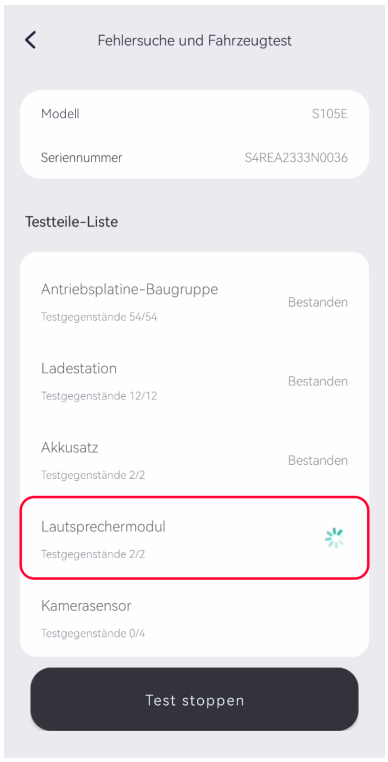
- Ladestation: 12 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



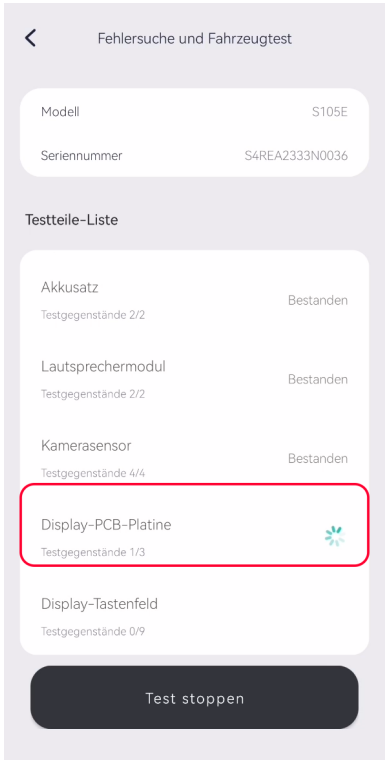
- Batteriepack: 2 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



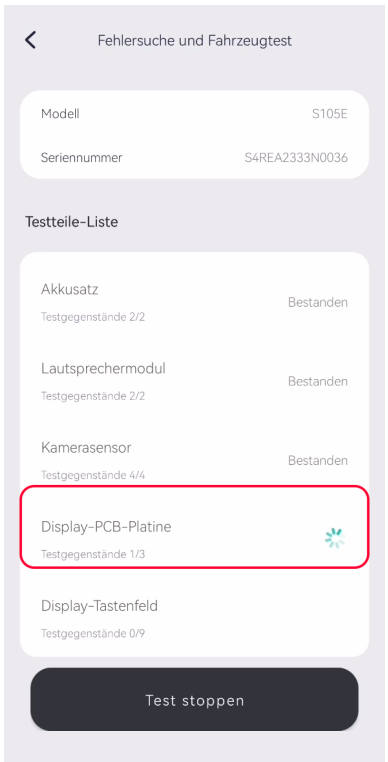
- Lautsprechermodul: 2 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



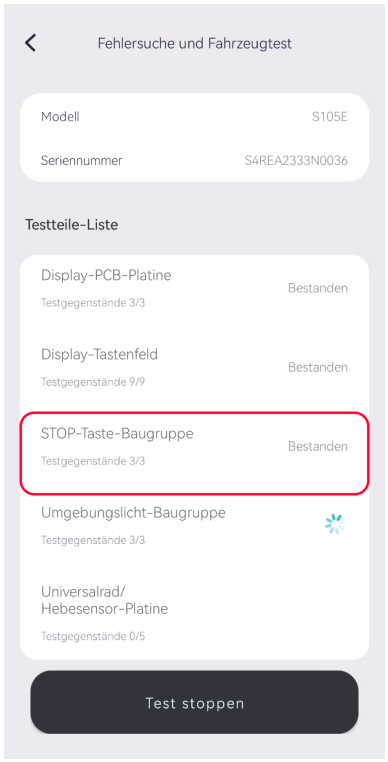
- Display-Platine: 3 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



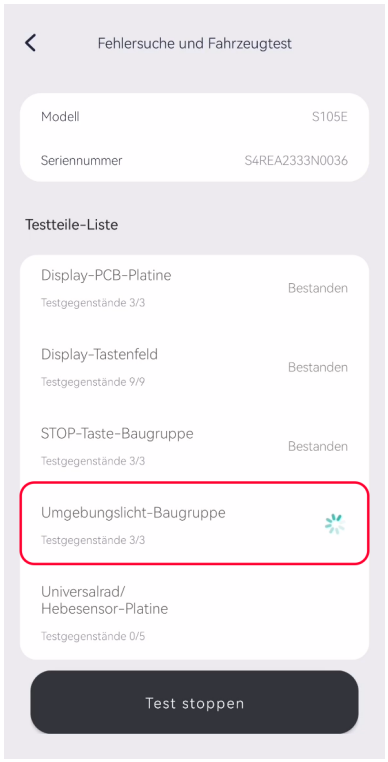
- Display Tastatur: 9 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



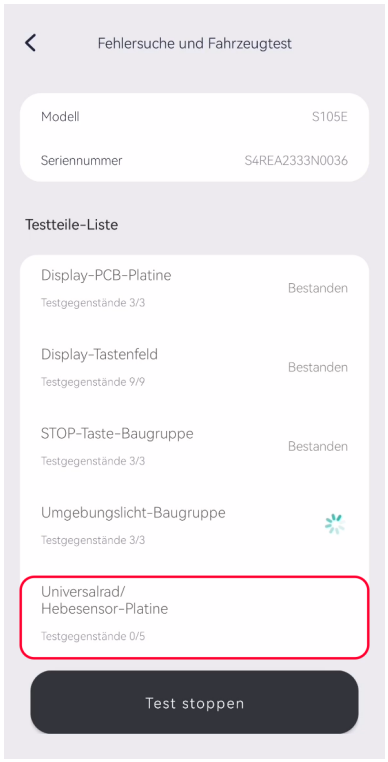
- Stopptaste 3 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



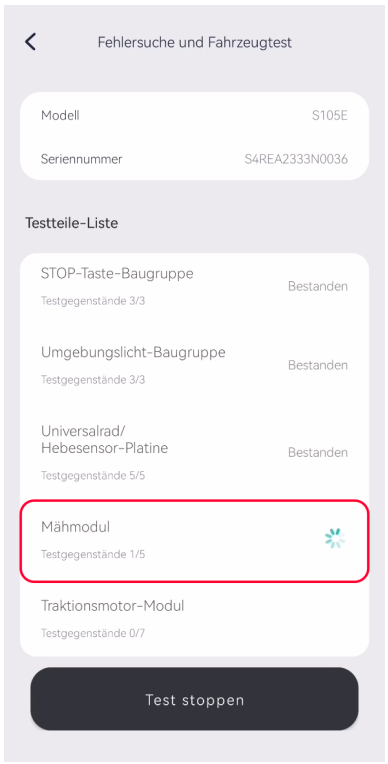
- Umgebungslicht 3 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



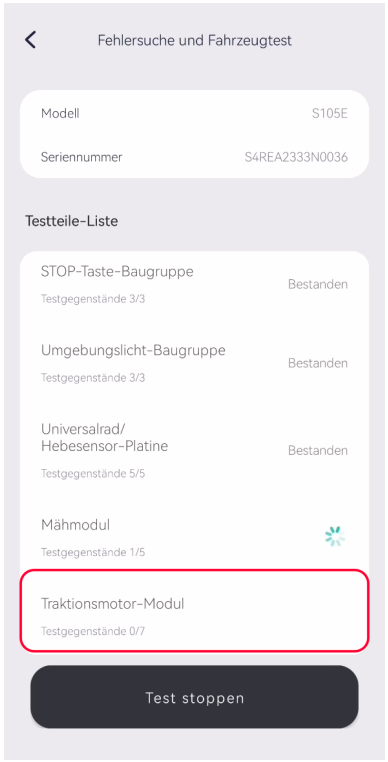
- Lenkrolle/Hebesensor-Platine: 3 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



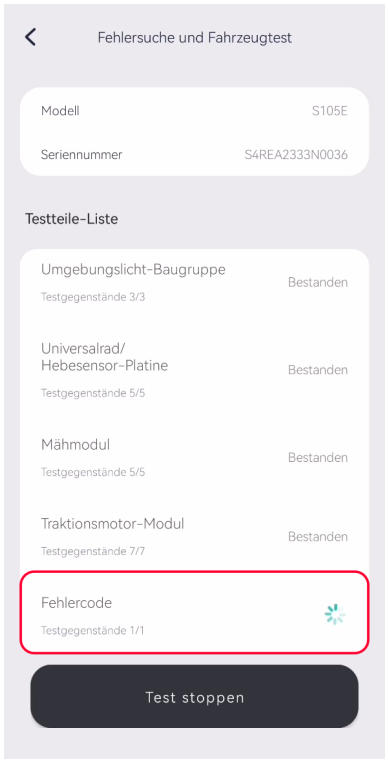
- Mähmodul: 5 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



- Antriebsmotor: 7 Prüfpunkte. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.

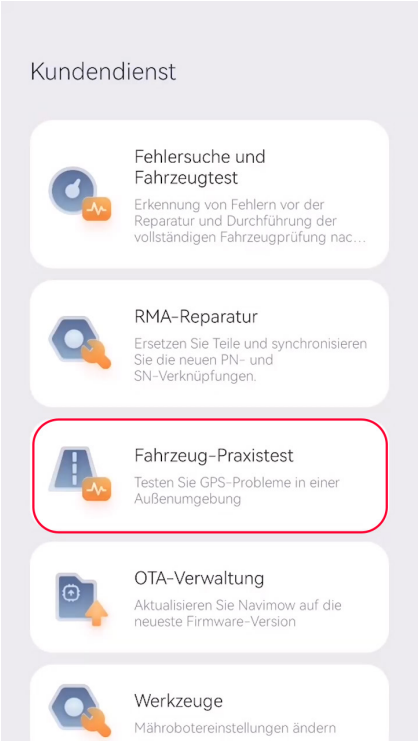


- Fehlercode: 1 Prüfpunkt. Automatische Prüfung ohne manuelles Eingreifen.



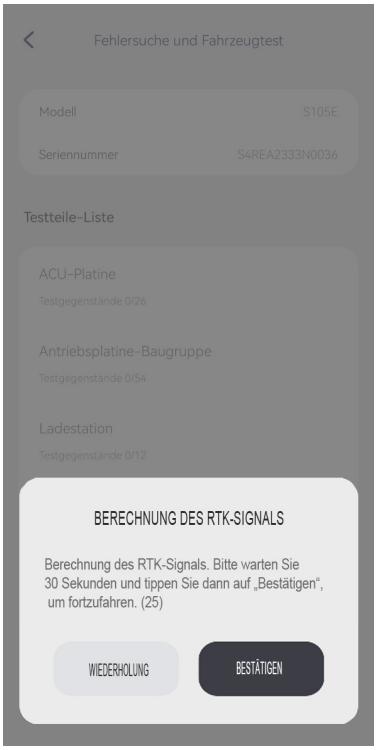
FAHRZEUG-PRAXISTEST

Schritt 1: Loggen Sie sich in die Service-APP ein und wählen Sie „Fahrzeug-Praxistest“.



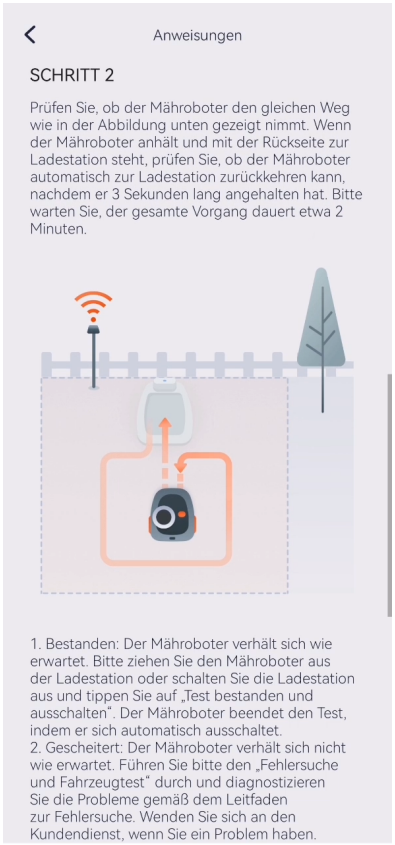
Schritt 2: Die APP prüft die SN des Mähers, die SN der Hauptsteuerung, die SN der Ladestation, die Kommunikation zwischen der Ladestation und dem Mäher sowie die Signalstärke der GNSS-Antenne. Warten Sie bei der RTK-Signalberechnung den 30-Sekunden-Countdown ab, bevor Sie bestätigen. Stellen Sie sicher, dass alle Prüfungen bestanden werden.





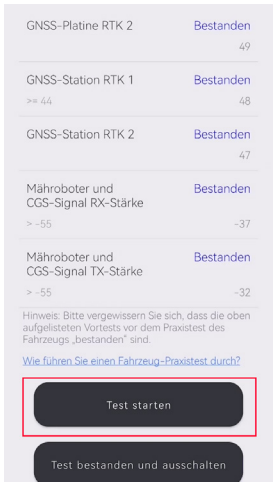
Lesen Sie den Abschnitt „Wie man einen Fahrzeug-Praxistes durchführt“ für eine Anleitung.



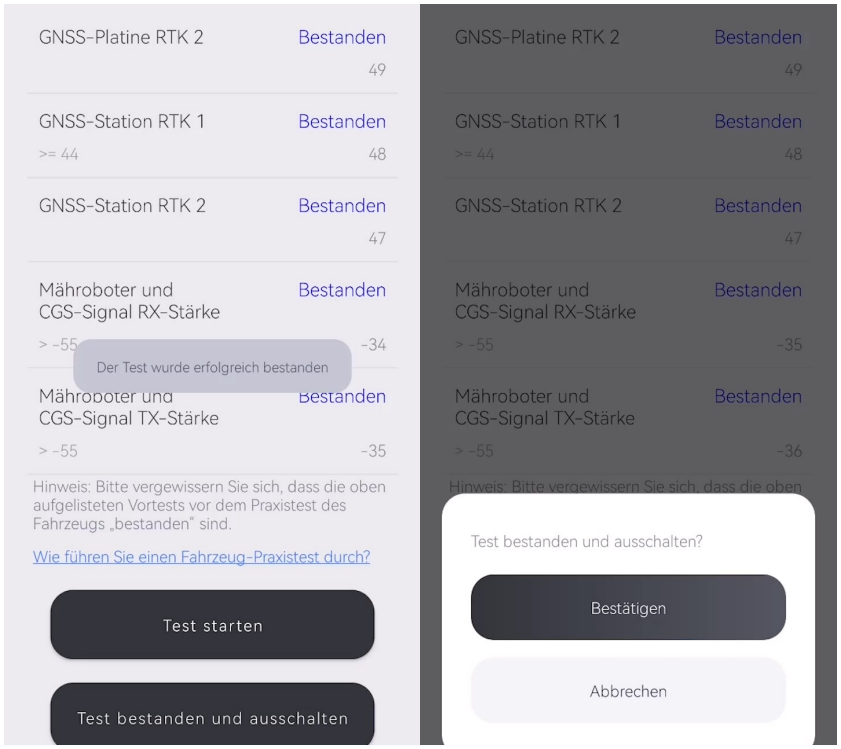


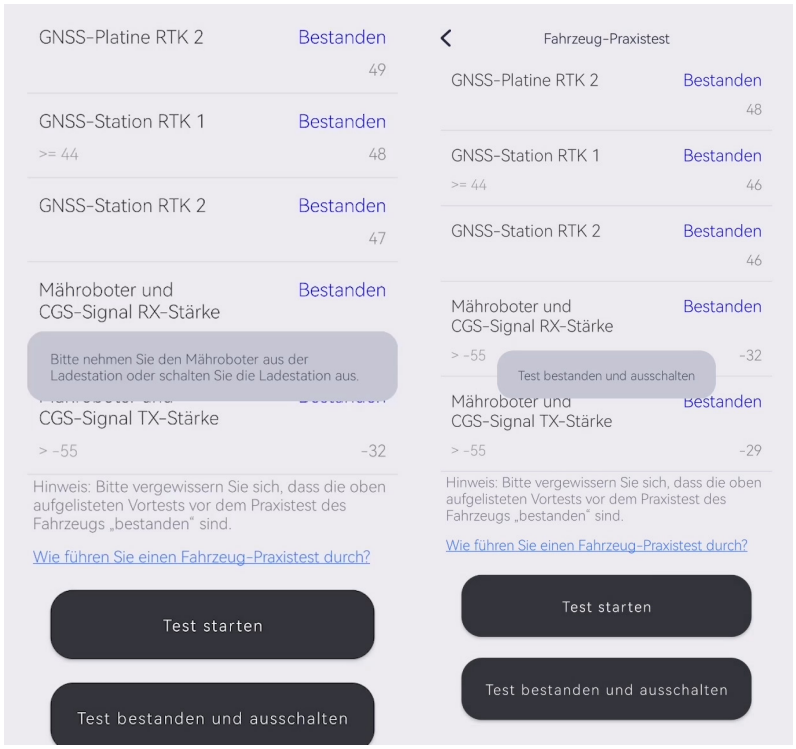
Schritt 3: Starten Sie den Test durch Tippen auf „Test starten“ und folgen Sie den Anweisungen, um die Ergebnisse auszuwerten.





Schritt 4: Nach erfolgreichem Test tippen Sie auf „Test bestanden und ausschalten“. Die APP sendet einen Befehl zum Ausschalten. Stellen Sie sicher, dass der Mäher vor dem Ausschalten aus der Ladestation entfernt wird. Der Mäher ist nun bereit für die Verpackung und die Rücksendung an den Kunden.


GNSS-Platine RTK 2
Bestanden
49
GNSS-Station RTK 1
Bestanden
>= 44
48
GNSS-Station RTK 2
Bestanden
47
Mähroboter und CGS-Signal RX-Stärke
Bestanden
> -55
-34
Der Test wurde erfolgreich bestanden
Mähroboter und CGS-Signal TX-Stärke
Bestanden
> -55
-35
Hinweis: Bitte vergewissern Sie sich, dass die oben aufgelisteten Vortests vor dem Praxistest des Fahrzeugs „bestanden" sind.
Wie führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch?
Test starten
Test bestanden und ausschalten
GNSS-Platine RTK 2
Bestanden
49
GNSS-Station RTK 1
Bestanden
>= 44
48
GNSS-Station RTK 2
Bestanden
47
Mähroboter und CGS-Signal RX-Stärke
Bestanden
> -55
-35
Mähroboter und CGS-Signal TX-Stärke
Bestanden
> -55
-36
Test bestanden und ausschalten?
Bestätigen
Abbrechen

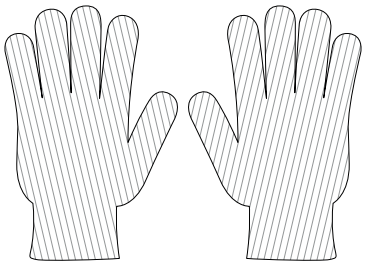

GNSS-Platine RTK 2
Bestanden
49
GNSS-Station RTK 1
Bestanden
>= 44
48
GNSS-Station RTK 2
Bestanden
47
Mähroboter und CGS-Signal RX-Stärke
Bestanden
Bitte nehmen Sie den Mähroboter aus der Ladestation oder schalten Sie die Ladestation aus.
CGS-Signal TX-Stärke
> -55
-32
Hinweis: Bitte vergewissern Sie sich, dass die oben aufgelisteten Vortests vor dem Praxistest des Fahrzeugs „bestanden" sind.
Wie führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch?
Test starten
Test bestanden und ausschalten
Fahrzeug-Praxistest
GNSS-Platine RTK 2
Bestanden
48
GNSS-Station RTK 1
Bestanden
>= 44
46
GNSS-Station RTK 2
Bestanden
46
Mähroboter und CGS-Signal RX-Stärke
Bestanden
> -55
-32
Test bestanden und ausschalten
Mähroboter und CGS-Signal TX-Stärke
Bestanden
> -55
-29
Hinweis: Bitte vergewissern Sie sich, dass die oben aufgelisteten Vortests vor dem Praxistest des Fahrzeugs „bestanden" sind.
Wie führen Sie einen Fahrzeug-Praxistest durch?
Test starten
Test bestanden und ausschalten

Reparaturanleitung

Segway Navimow i-Serie

1.6.33 REPARATURANLEITUNG VERPACKUNG

1. Vorbereitung



Die Klingen an der Unterseite des Rasenmähers sind sehr scharf. Um mögliche Verletzungen während des Vorgangs zu vermeiden, tragen Sie bitte Schutzhandschuhe.

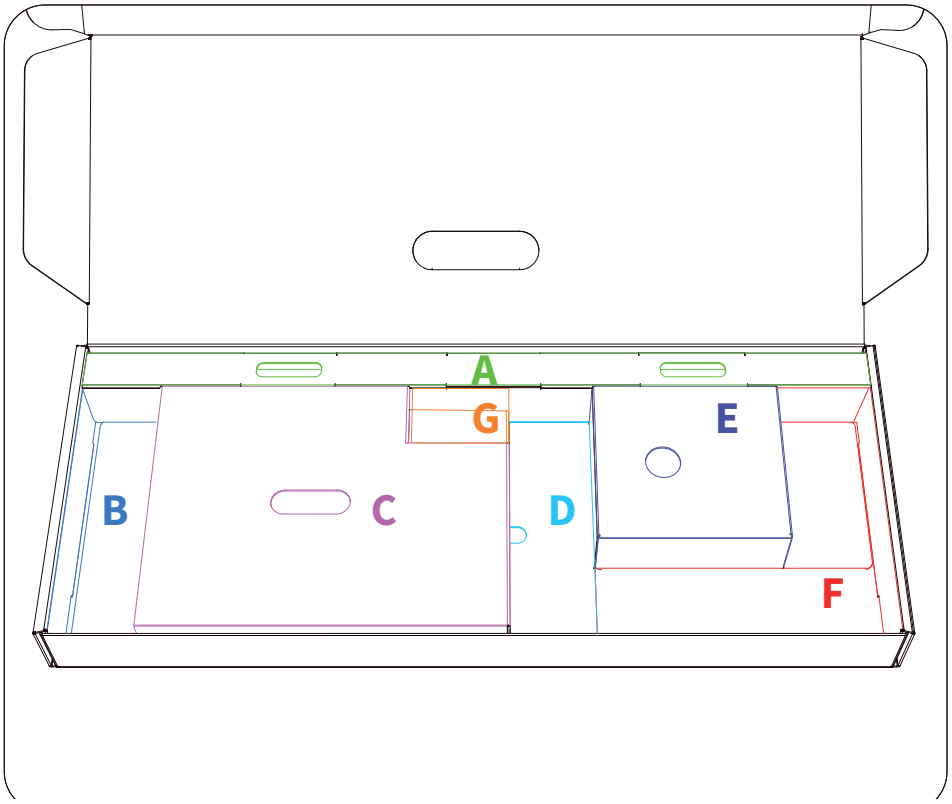
Bezeichnung	Anzahl
PE-Tüte zum Umwickeln des Rasenmähers	1
PE-Tüte zum Umwickeln der Ladestation	1
Vordere Unterstützung	1
Hintere Unterstützung	1
Untere Unterstützung	1
Zubehörbox	1
Trennwand für Zubehörbox	1
Hauptkarton	1
Trennwand für Hauptkarton	1
Klebeband	2,5m

2. Verpackungsschritte

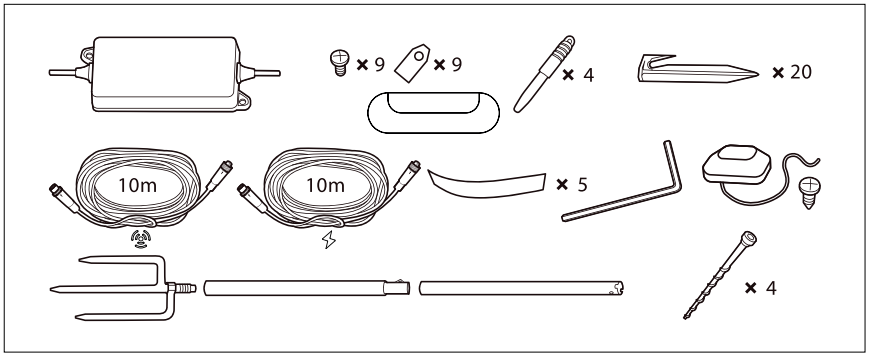
1). Zubehörverpackung:

a. Legen Sie die 2 Antennenrohre (getrennt) in Fach A
b. Legen Sie die 20 Heringe (in 2 Beuteln verpackt) in Fach B
c. Legen Sie die Basisgabel, das Verlängerungskabel für die Stromversorgung und das Antennenverlängerungskabel in Fach C
d. Legen Sie die 4 Lochmarkierungsnägel, 4 Erdungsnägel (zusammen mit 5* Klettband, 1* Innensechskantschlüssel, 4* Ladestationsnnägel und 1* Antennenbefestigungsschraube verpackt) in Fach D
e. GNSS-Antenne in Fach E legen
f. Stromversorgung in Fach F legen

g. 9-teiliges Klingen- und Schraubenset in Fach G legen
h. Zubehörfach schließen

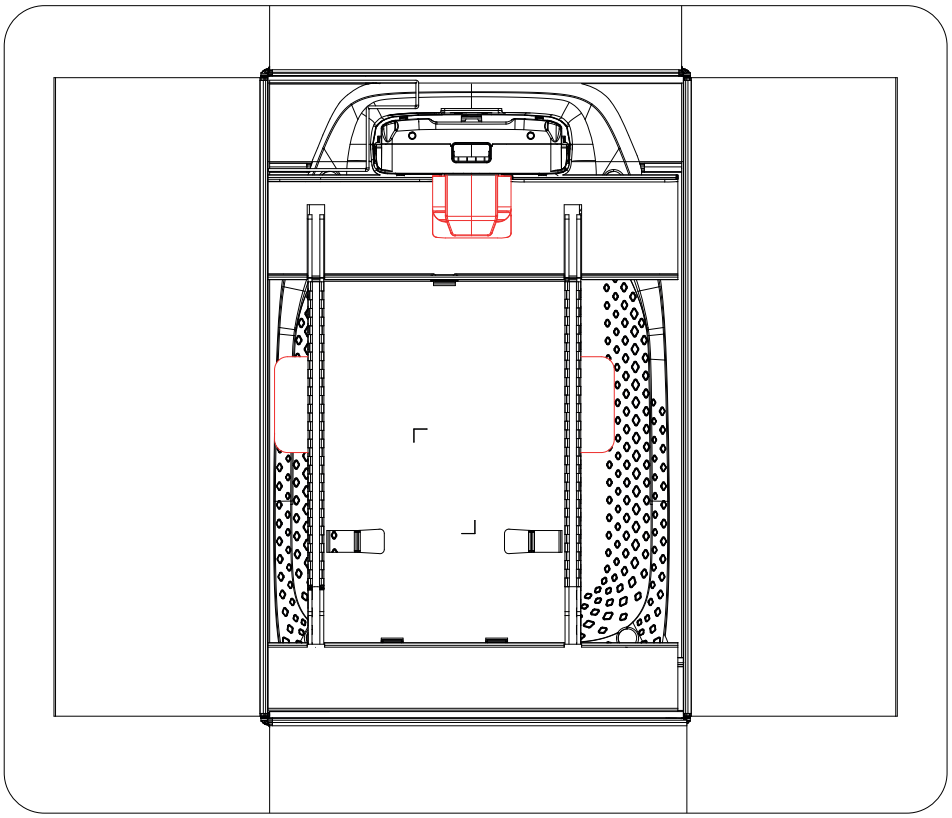


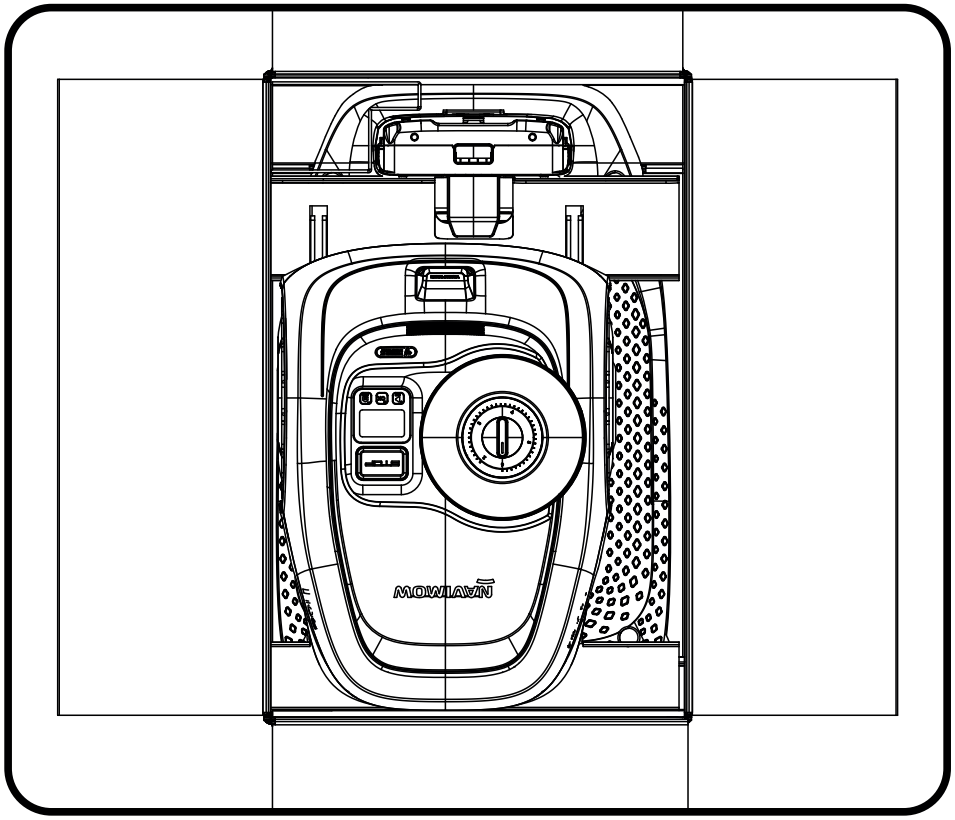
Zubehörkarton



2). Verpacken:

Schritt 1: Wickeln Sie die Ladestation in eine PE-Tüte und legen Sie sie in den Verpackungskarton. Setzen Sie den unteren Ständer auf die Ladestation. Achten Sie darauf, dass die Ladekontakte der Ladestation in den unten markierten Schlitz eingeführt wird.
Setzen Sie dann den Mäher auf den unteren Ständer und bringen Sie die Vorderräder in die unten markierten Positionen.

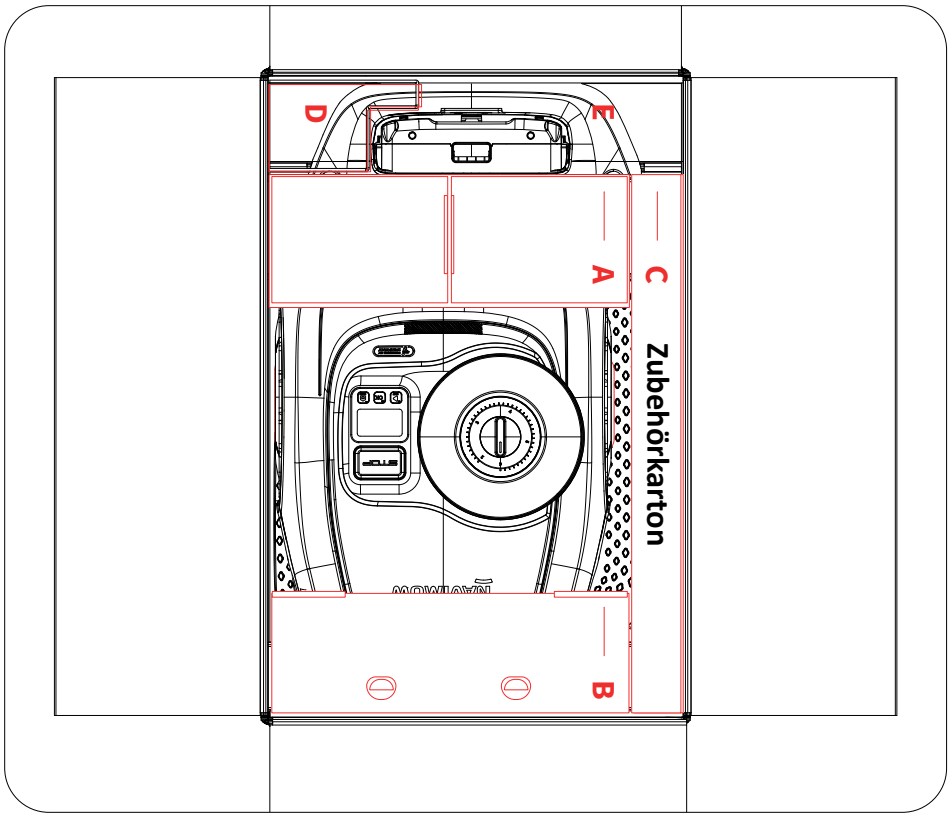




Schritt 2: Setzen Sie die Zubehörbox wie unten gezeigt ein. Sichern Sie dann den Mäher mit den vorderen und hinteren Stützen. Die Pfeile A, B und C sollten wie unten gezeigt positioniert werden.

Legen Sie die obere Abdeckung der Ladestation in Fach D.

Legen Sie die Bedienungsanleitung in Fach E.



Schritt 4: Überprüfen Sie anhand der Checkliste, ob alle Artikel des Kunden darin Platz gefunden haben. Schließen und versiegeln Sie den Verpackungskarton.

